

pts
OUTILLAGE
GROUPE
SAM



T1403SP

L'OUTILLAGE PNEUMATIQUE

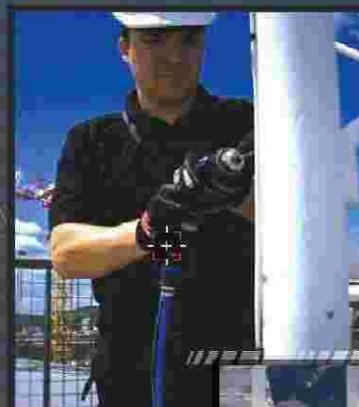
La solution pneumatique
autonome et universelle

Demandez votre **catalogue PEA**
auprès de votre commercial
par mail à pts@sam.eu
par téléphone au
04 77 92 13 13

Serrer
Desserrer



Percer
Visser



Agrander
Clouer



Riveter



Souffler
Coller

COMMENT FONCTIONNE

LE PEA ?

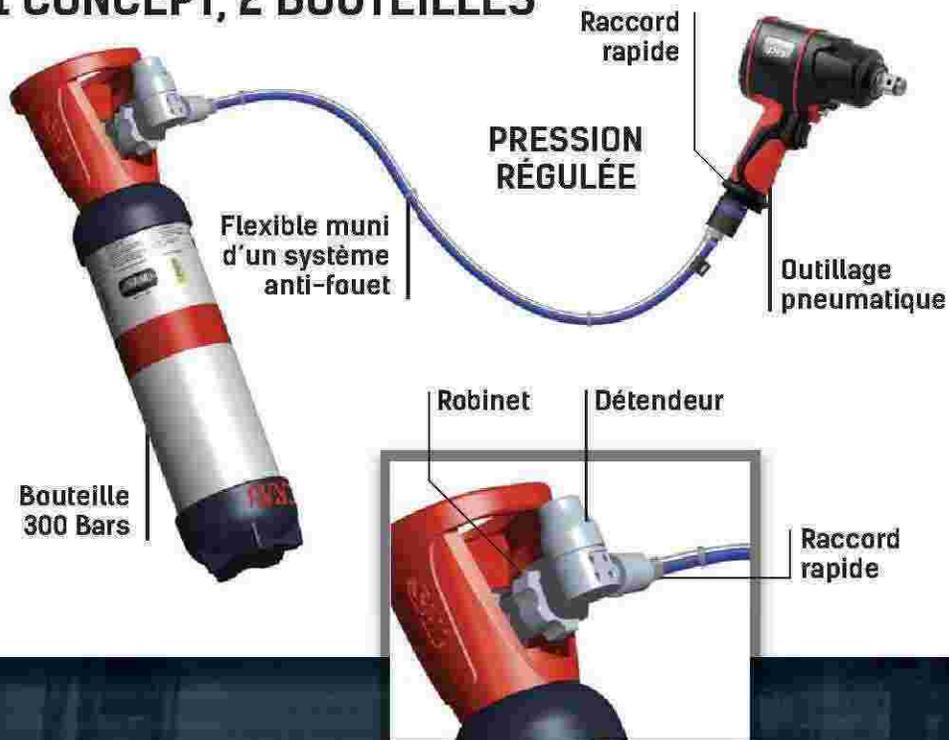
La bouteille représente le réservoir d'énergie qui permet d'alimenter l'outillage pneumatique.

Le robinet, équipé d'un manomètre, donne l'information en temps réel de la quantité d'air disponible à l'utilisateur.

Le détendeur placé directement après le robinet permet de passer d'une haute pression à une pression de 6,5 bars, requise par tous les outils pneumatiques.

Le PEA permet d'atteindre une puissance jusque-là inégalée en mode autonome.

1 CONCEPT, 2 BOUTEILLES



SOMMAIRE

DESIGNATION

DESIGNATION	INDEX
ABRASIF	15
ACCESSOIRE A CHOCS	11
ACCESSOIRE ALIMENTATION	19
ACCESSOIRE BURINEUR	12
ACCESSOIRE DISQUEUSE	15
ACCESSOIRE MEULEUSE	16
ACCESSOIRE PERCEUSE	17
ACCESSOIRE POLISSEUSE	15
ACCESSOIRE VISSEUSE	175
ADAPTATEUR CHOCS	11
AFFLEUREUSE	16
AGRAFEUSE	18
ALLONGE A CHOCS	11
ASPIRATEUR	14-185
BORNE DE GONFLAGE	185
BROSSE ABRASIVE	15
BROSSE DECAPAGE	15
BROSSE SUR TIGE	16
BROSSEUSE	15
BURETTE	19
BURINEUR	12
CARDAN CHOCS	11
CASQUE ANTI-BRUIT	16
CISAILLE	18
CLE A CHOCS 1"	11
CLE A CHOCS 1/2"	11
CLE A CHOCS 3/4"	11
CLE A CHOCS 3/8"	11
CLE A CHOCS ELECTRIQUE	19
CLE A CLIQUET	10
CLE CROIX	11
CLE DYNAMOMETRIQUE	11
CLOUEUR	18
COFFRET CLE A CHOCS	11
COUPLEUR D'AIR	19
COUTEAU PAREBRISSE	18
CRAYON A GRAVER	18
DECAPEUR	12
DECAPEUR AIGUILLES	12
DEMONTE SOUPAPE	185
DEPOINTEUSE	17
DISQUE A LAMELLES	15
DISQUE A TRONCONNER	16
DISQUE ABRASIF	15
DISQUEUSE ANGULAIRE	15
DISQUEUSE RENVOI D'ANGLE	15
DISQUEUSE REVOLVER	15
DISQUEUSE VERTICALE	15
DOUILLE A CHOCS ANTI RAYURE	11
DOUILLE A CHOCS COURTE	11
DOUILLE A CHOCS EXTRA LONGUE	11
DOUILLE A CHOCS LONGUE	11
DOUILLE A CHOCS SPECIALE	11
DOUILLE A CONTROLE DE COUPLE	11
EMBOUT DE VISSAGE	175
EMBOUT DE VISSAGE CHOCS	11
ENROULEUR	19
EQUIPEMENT SECURITE	16
EXTRUDEUR	185
FILTRE REGULATEUR	185
FORET	17
FRAISE A DEPOINTER	17
FRAISE CARBURE	16
FRAISE CONIQUE	17
FRAISE VULCANISATEUR	16
FRAISEUSE	17
GAINES ALIMENTATION	19
GONFLEUR	185
GRATTOIR PNEUMATIQUE	12
GRIGNOTEUSE	18
HUILE PNEUMATIQUE	19
HUILEUR	19
LAINES LUSTRAGE	15
LAME DE COUTEAU	18
LAME DE SCIE	18
LAMPE TORCHE	19
LEVE SOUPAPE	185
LUBRIFICATEUR	185
LUNETTES	16
MANDRIN	17
MARTEAU AUTOMATIQUE	12
MASQUE	16
MELANGEUR PEINTURE	185
MEULE	16

INDEX

PAGE

INDEX	PAGE
15	32-34
11	16 à 21
19	68 à 71
12	22-23
15	32-34
16	40-46
17	52
15	38
175	56-57
11	21
16	47
18	62
11	21
14-185	31
185	63
15	32-34
15	36
16	42
15	36
19	69
12	22-23
11	21
16	46
18	60
11	14-15
11	9-10-11-12-76
11	13-76
11	9
19	72
10	7-8
11	20
11	20
18	62
11	11-12-13
19	70-71
18	60
12	59
12	22-23
185	22-23
17	64
15	53
16	32-34
16	40-46
15	32-34
15	33
15	35
15	33-35
15	35
11	17
11	16-18-19
11	20
11	17-18-19
11	16 à 21
11	21
175	56-57
11	21
19	71
16	46
185	65-72
185	66-68
17	52
17	52
16	40-42
17	52
16	40
17	53
19	69-71
185	63
12	24-25
18	59
19	69
19	71
15	38
18	60
18	58
19	72
185	64
185	68
16	46
17	50-51-52
12	25
16	46
185	66
16	46

DESIGNATION

DESIGNATION	INDEX
MEULE SUR TIGE	16
MEULEUSE CRAYON	16
MEULEUSE DROITE	16
MEULEUSE DROITE BASSE VITESSE	16
MEULEUSE RENVOI D'ANGLE	16
MEULEUSE SPECIALE PNEUS	16
MEULEUSE VERTICALE	16
MICRO FILTRE PEINTURE	185
MINI MEULEUSE	16
MINI MEULEUSE RENVOI D'ANGLE	16
MOUSSE POLISSAGE	15
OUTILLAGE ELECTRIQUE	19
PERCEUSE 6-10 MM	17
PERCEUSE 13 MM	17
PERCEUSE 16 MM	17
PERCEUSE D'ANGLE	17
PERCEUSE DROITE	17
PERCEUSE ELECTRIQUE	19
PINCE COUPANTE	18
PISTOLET A AIGUILLES	12
PISTOLET A EXTRUDER	185
PISTOLET A EXTRUDER ELECTRIQUE	19
PISTOLET A GRAISSE	185
PISTOLET A PULVERISER	185
PISTOLET ASPIRATEUR	185
PISTOLET BURINEUR	12
PISTOLET DE GONFLAGE	185
PISTOLET DE LAVAGE	185
PISTOLET PEINTURE	185
PLATEAU FIBRE	15
PLATEAU A LAMELLES	15
PLATEAU DECAPAGE	15
PLATEAU DISQUEUSE	15
POINCONNEUR SOYEUR	17
POLISSEUSE A EAU	15
POLISSEUSE RENVOI D'ANGLE	15
POLISSEUSE REVOLVER	15
POLISSEUSE VERTICALE	15
POMPE A GRAISSE	185
PONCEUSE A BANDE	13
PONCEUSE ORBITALE	13
PONCEUSE ORBITALE ASPIRANTE	13
PONCEUSE VIBRANTE	13
PONCEUSE VIBRANTE ASPIRANTE	13
PORTE EMBOUT	175
PORTE EMBOUT CHOCS	11
PULVERISATEUR	185
RACCORD	19
RACCORD EXPRESS	19
RACCORD RAPIDE	19
RACCORD TOURNANT	19
RAPE CARBURE	16
REGULATEUR	185
RIVETUSE "POP"	18
RIVETUSE D'INSERT	18
RODE SOUPAPE	185
ROLLOC	15
ROUE A DECAPER	15-16
ROUE A LAMELLE	16
ROUE GOMME	15-16
SABLEUSE	185
SCIE CIRCULAIRE	18
SCIE DROITE	18
SERVANTE ASPIRATION	14
SOCKET TORQUE	11
SOUFFLETTE	185
SOUPAPE SECURITE	19
SOYEUR	17
SPEED-LOK	15
SPIRALE	19
SUPPORT MEULE	16
SURFACEUR	13-14
TARAUD	17
TRAITEMENT D'AIR	185
TRONCONNEUSE	16
TUYAU	19
VENTOUSES	18
VISSEUSE	175
VISSEUSE CHOCS	175
VISSEUSE ELECTRIQUE	19
CONDITIONS VENTE	75

PAGE

PAGE
40
41
43-48
44
44-45-48-49
44
49
66
41-45
45
38
72
50-51-52
51
52
51
52
72
60
24
65
72
65
66
63-67
22-23
63
63
67
34
32-34
34
32-34
53
39
37
37-39
65
26
28-29-30-31
30
27
27
21-56
21-56
66
69-70-71
70-71
69-71-72
69
40
68-69
61-62
61-62
64
32-38
36-42
42
36-42
63
59
58
31
18
63
69
53
32
69
46
27-28-29
66-68
47-48
69-71
60-64
54-55
55
72
75

10



11



12



13



14



15



16



17



175



18



185



19



INDEX NUMÉRIQUE

T1403SP



Reference	Page	Reference	Page	Reference	Page	Reference	Page	Reference	Page
1020	7	1325-10120	26	1616G	43	1855E	63	19030NM	68
1020-91	7	1325-1050	26	1618	43	1856	63	19031-2	68
1024G	7	1325-13120	26	1620	44	1857	63	19031-50	68
1029G	7	1325-13300	26	1620G	44	1859	63	19031-250	68
1030	7	1325-1360	26	1621	44	1859-90	63	19031NM	68
1040	8	1325-20120	26	1621S	44	1859-91	63	19032-2	68
1040-90	8	1325-2060	26	1622	44	1860	65	19032NM	68
1041G	7	1325-6120	26	1622G	44	1860-2	65	19034	69
1042G	8	1325-660	26	1625G	44	1861	65	19036	68
1042G-90	8	1328	26	1630	47	1865	67	19038	68
1044	8	1328-13-60	26	1632G	47	1866	67	19040	71
1045	8	1328-6-60	26	1632G-90	47	1866	67	19041	71
1100-96	12	1340S	28	1633	47	1869	66	19041-13	71
1120	9	1342S	28	1634	47	1870	66	19042	71
1120-90	9	1344	28	1634L	47	1871	66	19043	71
1122	9	1346C	28	1635	47	1874	67	19044-1	71
1131	9	1346C-90	28	1636	48	1875	67	19044-2	71
1132	9	1347	28	1638	45	1876	67	19044-3	71
1141	10	1350	29	1638G	45	1877	67	19044-4	71
1142	10	1352	29	1639G	45	1878	67	19044-5	71
1142CC	10	1353	29	1640	45	1880-2	65	19044-6	71
1142CCB	10	1441S	30	1642	44	1881	65	19044-7	71
1142G	10	1441-125	30	1642-90	44	1895	64	19045	69
1144	11	1442P	30	1643	44	1896	64	19046	69
1144-90	11	1443	30	1650	48	19000	69	19047	69
1144S	11	1444	30	1661	48	19001	69	19050	70
1144S-90	11	1446	30	1663G	48	19001-1	69	19051	70
1145S	11	1447	30	1662	49	19001-90	69	19052	70
1145S-90	11	1451	31	1671	49	19003	70	19053	70
1146	11	1452	29	1680	48	19004	70	19054	70
1146-90	11	1453	31	1695	49	19005	70	19055	70
1146-91	11	1454	29	1700	50	19007-25	69	19057	70
1147CC	12	1455	27	1700-1	50	19007-100	69	19058	70
1147CCG	12	1458	27	1700-90	50	19008-25	69	19061	70
1147S	12	1458-120	27	1705	50	19008-100	69	19062	70
1147S-90	12	1458-40	27	1706-1	50	19008-2	69	19062-8	70
1148	76	1458-80	27	1710	50	19009-25	69	19063	70
1148M	76	1460	27	1710-1	50	19009-100	69	19064	70
1153	12	1460-120	27	1711	50	19010-25	69	19065	70
1153-90	12	1460-40	27	1711-1	50	19010-100	69	19072	70
1159	13	1460-80	27	1715	52	19010-2	69	19072-8	70
1159-90	13	1468	31	1720	51	19011	41-45-69	19073	70
1160S	13	1468-1441	31	1720-1	51	19012	43-44-47	19076	70
1160S-90	13	1471	31	1730	51		50-51-52	19077	70
1161	13	1471-90	31	1730-1	51		54-55-69	19077-8	70
1161-90	13	1515C	33	1731	51		48-69	19078	70
1163	76	1515C-90	33	1731-1	51			19082S	71
1167	13	1515C-92	33	1741	51			19083S	71
1167-90	13	1516C	33	1745G	52			19084S	71
1170S	13	1516C-92	33	1745G-1	52			19086S	71
1171S	13	1520R	33	1748G	54			19087S	71
1172	14	1523	33	1749G	54			19087S-8	71
1173	14	1525-90	36	1750G	54			19088S	71
1176	14	1525-F20	36	1751G	54			19092S	71
1176-90	14	1525-F22	36	1752	54			19092S-8	71
1177	14	1525-F24	36	1754	54			19093S	71
1180-2	15	1525-F30	36	1754-1	54-55			19094S	71
1180-200	15	1525-M20	36	1754-N	54-55			19114	9-10-11-12
1181S	15	1525-M22	36	1754-V	54-55			19116	13
1181S-200	15	1525-M24	36	1755	55			19120	7-16
1183	15	1525-M30	36	1756	55			19120-10	16
1183-200	15	1525-M300	36	1756-2	55			19120-11	16
1183-90	15	1530-3	36	1758	55			19120-12	16
1196S	15	1530-4	36	1760	55			19120-13	16
1196S-200	15	1530-5	36	1775	53			19120-4	16
1200	23	1530-6A	36	1776	53			19120-5	16
1200-90	23	1530-55	36	1776-90	53			19120-5.5	16
1202	23	1530-56	36	1780	52			19120-6	16
1202-90	23	1530-58	36	1780-1S	52			19120-7	16
1205	22	1530-6	36	1800	50			19120-8	16
1205-90	22	1530-8	36	1807	58			19120-9	16
1208	25	1530-9	36	1809	58			19126	7-21
1209	25	1531	36	1810	58			19127	21
1210	22	1531-90	36	1813	58			19127-10M	57
1221	23	1551	35	1814	59			19127-11M	57
1222	22	1554	35	1815	59			19127-12M	57
1225	22	1555	37	1816	59			19127-13M	57
1230	23	1561	37	1818	53			19127-5.5M	57
1240	24	1665C	37	1820	60			19127-6M	57
1250	24	1665C-90	37	1820-90	60			19127-7M	57
1255	25	1570S	37	1840	62			19127-8M	57
1260	24	1570W	39	1842	62			19127-9M	57
1265	24	1572G	39	1843	62			19129	21
1270	25	1574G	39	1844	62			19129	7-21-56
1275	25	1576	39	1845	61			19130	7-9-15
1300	27	1576A	39	1845-90	61			19130-10	16
1306-80	26	1600	41	1845S2	61			19130-11	16
1310-300	26	1600G	41	1846	61			19130-12	16
1310-36	26	1601	41	1847	61			19130-13	16
1310-60	26	1606G	41	1848-10	62			19130-14	16
1310-80	26	1608	41	1848-6	62			19130-15	16
1310-90	26	1610	43	1850	63			19130-16	16
1310G	26	1610-90	43	1851	63			19130-17	16
1320-36	26	1610G	43	1852	63			19130-18	16
1320-60	26	1611	43	1852S	63			19130-19	16
1320-80	26	1611G	43	1853	63			19130-21	16
1320S	26	1612	43	1854	63			19130-22	16
1325	26	1612G	43	1855	63			19130-2	16

INDEX NUMÉRIQUE

T1403SP



Référence	Page	Référence	Page	Référence	Page	Référence	Page	Référence	Page
19130-8	16	19141-30M	19	19148-17-75	20	19163-44	17	19178-29-400	20
19130-9	16	19141-32	19	19148-17-95	17	19163-45	20	19178-30-500	20
19130C	21	19141-32M	19	19148-170	20	19163-46	17	19178-32-450	20
19131P	16	19141-33	17	19148-19-60	20	19165	21	19178-32-600	20
19131	7-9-17	19141-34	17	19148-19-90	20	19166	13-21	19178-33-550	20
19131-10	17	19141-35	17	19148-21-100	20	19166-330	13-21	19178-33-600	20
19131-11	17	19141-35M	19	19148-22-160	20	19167	13-21	19178-36-600	20
19131-12	17	19141-36	17	19148-90	20	19168	21	19188	15-21
19131-13	17	19141-36M	19	19148-95	20	19170	14-15-19	19205	22-23
19131-14	17	19141-90	12-17	19149	9-21-56	19170-1,3/4	19	19205	22-23
19131-15	17	19141-91	12-17	19150	21	19170-19	19	19205	22-23
19131-16	17	19141P	17	19150-330	21	19170-22	19	19205	22-23
19131-17	17	19141PL-17	17	19150-340	21	19170-23	19	19205	22-23
19131-18	17	19141PL-19	17	19150-345	21	19170-24	19	19205	22-23
19131-19	17	19141PL-21	17	19150-350	21	19170-26	19	19205	22-23
19131-21	17	19141S	12-18	19150-355	21	19170-27	19	19205	22-23
19131-22	17	19141S-17	18	19150-360	21	19170-28	19	19210	22-23
19131-7	17	19141S-18	18	19150-404	21	19170-29	19	19220	22-23
19131-8	17	19141S-18.5	18	19150-405	21	19170-30	19	19221	22-23
19131-9	17	19141S-19	18	19150-406	21	19170-32	19	19223	22-23
19131P	17	19141S-21	18	19150-407	21	19170-33	19	19225	22-23
19134	7-21-56	19141S-21+24.5	18	19150-408	21	19170-34	19	19227	22-23
19134-10	18	19141S-24.5	18	19150-410	21	19170-35	19	19228	22-23
19134-4	18	19141S-26	18	19150-412	21	19170-36	19	19229	22-23
19134-5	18	19141S-26+27.5	18	19150-414	21	19170-38	19	19230	22-23
19134-6	18	19141S-27.5	18	19152-508	21	19170-40	19	19231	22-23
19134-7	18	19141S-50	18	19152-512	21	19170-41	19	19232	22-23
19134-8	18	19141S-90	18	19152-514	21	19170-42	19	19233	22-23
19135	21	19142-10	18	19152-515	21	19170-44	19	19234	22-23
19136	7-9-21	19142-11	18	19152-518	21	19170-45	19	19236	22-23
19136-250	21	19142-12	18	19156	21	19170-46	19	19237	22-23
19136-75	7-9-21	19142-13	18	19156-355	21	19170-48	19	19240	22-23
19137	21	19142-14	18	19156-360	21	19170-50	19	19241	22-23
19138	21	19142-15	18	19156-370	21	19170-54	19	19243	22-23
19139	9-21-56	19142-16	18	19156-410	21	19170-55	19	19245	22-23
19140	8-9-10-11-12-16	19142-17	18	19156-412	21	19170-60	19	19248	22-23
19140-10	16	19142-18	18	19156-413	21	19170-65	19	19251	22-23
19140-11	16	19142-19	18	19156-414	21	19170-77	19	19252	22-23
19140-12	16	19142-21	18	19156-415	21	19170C	21	19253	22-23
19140-13	16	19142-22	18	19156-417	21	19171	14-15-19	19254	22-23
19140-14	16	19142-23	18	19156-418	21	19171-19	19	19261	22-23
19140-15	16	19142-24	18	19156-419	21	19171-22	19	19261-300	22-23
19140-16	16	19143-10	18	19156-422	21	19171-23	19	19262	22-23
19140-17	16	19143-11	18	19157	21	19171-24	19	19263	22-23
19140-18	16	19143-12	18	19157-3100	21	19171-24M	19	19265	25
19140-19	16	19143-13	18	19157-360	21	19171-26	19	19266	25
19140-20	16	19143-14	18	19157-390	21	19171-27	19	19269	25
19140-21	16	19143-15	18	19157-419	21	19171-27M	19	19274	24-25
19140-22	16	19143-16	18	19157-422	21	19171-28	19	19275	24-25
19140-23	16	19143-17	18	19157-424	21	19171-29	19	19277	24-25
19140-24	16	19143-18	18	19157-427	21	19171-29M	19	19279	24-25
19140-25	16	19143-19	18	19157-430	21	19171-30	19	1930	28-29
19140-26	16	19143-20	18	19157-432	21	19171-30M	19	1931	28-29-30-39
19140-27	16	19143-21	18	19160	13-16	19171-32	19	1933M	29-38
19140-29	16	19143-22	18	19160-17	16	19171-32M	19	1934	28-38
19140-30	16	19143-23	18	19160-18	16	19171-33	19	1935	28-37-38
19140-32	16	19143-24	18	19160-19	16	19171-33M	19	19350	38
19140-33	16	19143-26	18	19160-21	16	19171-34	19	1935CP	38
19140-34	16	19143-27M	18	19160-22	16	19171-34M	19	1935N	38
19140-35	16	19143-30	18	19160-23	16	19171-35	19	1936	28-30
19140-36	16	19143-30M	18	19160-24	16	19171-35M	19	1938	39
19140-8	16	19143-32	18	19160-25	16	19171-36	19	1940	30-31-39
19140C	21	19143-32M	18	19160-26	16	19171-36M	19	1941-7	30-31-39
19140E-96	9-10-11-12-16	19143-33	18	19160-27	16	19171-37	19	1941-15	30-31-39
19140P	16	19143-35M	18	19160-29	16	19171-38	19	1942M	30
19141	8-9-10-11-12-17	19143-36M	18	19160-30	16	19171-38M	19	1946	29
19141-10	17	19143-40	18	19160-32	16	19171-40	19	19473	27-29-30-31
19141-11	17	19143-41	18	19160-33	16	19171-41	19	1948	29
19141-12	17	19144	9-21-56	19160-34	16	19171-42	19	1950	33-34-35-49
19141-13	17	19144-10	18	19160-35	16	19171-44	19	1950-36	33-34-35
19141-13M	19	19144-10L	18	19160-36	16	19171-45	19	1950-60	33-34-35
19141-14	17	19144-11L	18	19160-38	16	19171-46	19	1950-80	33-34-35
19141-15	17	19144-12	18	19160-40	16	19171-48	19	1950N	33-34-35
19141-15M	19	19144-12L	18	19160-41	16	19171-50	19	1951	35-37-38-39
19141-16	17	19144-14	18	19160-42	16	19171-52	19	1951-1	34-49
19141-16M	19	19144-14L	18	19160-45	16	19171-55	19	1951-2	34-49
19141-17	17	19144-16	18	19160-46	16	19171-65	19	1951-3	34-49
19141-17M	19	19144-16L	18	19160C	21	19172-24	20	1951-5	38-39
19141-17P	17	19144-18	18	19161	13-17	19172-26	20	1951-6	38-39
19141-18	17	19144-18L	18	19161-17	17	19172-27	20	1951-8	38-39
19141-18M	19	19144-20	18	19161-19	17	19172-29	20	1953	34-35
19141-19	17	19144-20L	18	19161-21	17	19172-30	20	1954	35-37-38-39
19141-19M	19	19145	21	19161-22	17	19172-32	20	1954-1	36-37-38-39
19141-19P	17	19145-10	18	19161-23	17	19172-33	20	1954-2	35-37-38-39
19141-21	17	19145-12	18	19161-24	17	19172-36	20	1954-3	36-37-38-39
19141-21M	19	19145-6	18	19161-27	17	19173-17.5	20	19549-36	32
19141-21P	17	19145-7	18	19161-29	17	19173-20.5	20	19549-80	32
19141-22	17	19145-8	18	19161-30	17	19173-50	20	1955	34-35
19141-22M	19	19145-9	18	19161-32	17	19173-55	20	19550-36	32
19141-23	17	19146	8-9-10-11-12-21	19161-33	17	19173-65	20	19550-60	32
19141-23M	19	19146-250	8-10-11-12-21	19161-34	17	19175	21	19550-80	32
19141-24	17	19146-75	21	19161-35	17	19176	14-15-21	19550M	32-33
19141-24M	19	19147	21	19161-36	17	19176-250	14-15-21	19551	32
19141-26	17	19148	21	19161-38	17	19176-330	14-15-21	19552-36	32
19141-27	17	19148-100	20	19161-40	17	19178	21	19552-60	32
19141-27M	19	19148-110	20	19161-41	17	19178-24+350	20	1955-36	34-35
19141-29	17	19148-120	20	19161-46	17	19178-27+350	20	1955-60	34-35
19141-30	17	19148-140	20	19163-42	19	19178-27+450	20	1955-80	34-35

INDEX NUMÉRIQUE

T1403SP



Reference	Page	Reference	Page	Reference	Page	Reference	Page	Reference	Page
1955A	35-36	19630	42	222-84	20	241-24	57	N1260-17	24
1956	34-35	19631	42	222-89-120	20	241-3020	57	N1600-243	33-41-45
19560-1	34	19631-120	42	222-89-120C	20	241-3025	57	N1776-50	53
19560-2	33-34	19639	42	222-89-140	20	241-3027	57	N1800-17	59
19560-3	34	19639S	42	222811	20	241-3030	57	N1816-40	59
19565-1	39	19640	42	222812	20	241-3040	57	N1816-41	59
19565-1500	36	19640S	42	2242733	20	241-3045	57	N1818-4	53
19565-2	37-38	19641	42	23-090C	57	241-3050	57	N1818-5	53
19565-3	37-38	19642	42	23-190C	57	241-3055	57	N1818-6	53
19565-320	37-38	19643	42	23-290C	57	241-320	57	N1818-7	53
19565-4	37-38	19645	48	23-390C	57	241-325	57	N1845-07	61
19565-400	38	19646	49	23-490C	57	241-327	57	N1845-1A	61
19565-600	38	19647	49	23-590C	57	241-330	57	N1845-1B	61
1957	34	19648	42	23-922	56	241-340	57	N1845-1C	61
19570-1	34	19648-90	42	23-923	56	241-345	57	N1845-1D	61
19570-2	33-34	19649-100	42	23-926	56	241-350	57	N1845S2-13	61
19570-3	34	19649-75	42	23-927	56	241-355	57	N1845S2-303	61
19574-26	32	19649N-100	36-42	23-929	56	241-410	57	N1845S2-304	61
19574-80	32	19650	42	23-930	42	241-44	57	N1845S2-305	61
19575-36	32	19651	42	23-97	57	241-45	57	N1845S2-306	61
19575-60	32	19652	42	23-980	57	241-46	57	N1846-07	61
19575-80	32	19653	42	23-981	57	241-48	57	N1846-07A	61
19575N	32-33-38	19655	42	240-01	56	241-510	57	N1846-1E	61
19576-1	32	19670	40-44	240-02	56	241-512	57	N1847-305	61
19576-2	32	19672	40-44	240-03	56	241-55	57	N1847-308	61
19576-3	32	19675	32-33	240-04	56	241-56	57	N1848-206	62
19577-1	37-38	19685	40-44	240-05	56	241-58	57	N1848-208	62
19577-2	37-38	19698	48-49	240-06	56	241-910	57	N1848-210	62
19577N	38	19700	52	240-07	56	241-912	57	N1848-438	62
19580	37-38	19701	52	240-10	56	241-96	57	N1848-4810	62
19580-1	37-38	19702	52	240-11	56	241-98	57	N1848-486	62
19580-2	37-38	19703	52	240-12	56	245-01	57	N1855-23	63
19580-3	37-38	19704	52	240-13	56	245-02	57	N1855-1A	67
19580-4	37-38	19705	52	240-14	56	245-03	57	N1855-1B	67
19588	38	19706	53	240-20	56	245-04	57	N1855-1C	67
19589	37-38	19706-3	53	240-21B	56	245-05	57	N1855-1D	67
19590	37-38	19707	52	240-22B	56	245-06	57	N1855-1E	67
19591	37-38	19708	52	240-23	56	245-07	57	N1866-1A	67
19595	33-35	19710	50-51-52	240-24	56	245-11	57	N1866-1B	67
19595	33-35	19710	50-51-52	240-3010	56	245-12	57	N1866-1C	67
19600	40-46-47	19711	50-51-52	240-3015	56	245-13	57	N1866-1D	67
19600-50	44-46	19713	51	240-3020	56	245-14	57	N1866-1E	67
19600-100	46-47	19713L	51	240-3025	56	245-21	57	N1874-1A	67
19601	40-46-47	19714	51	240-3027	56	245-22	57	N1874-1B	67
19602	40-46-47	19715	52	240-3030	56	245-23	57	N1874-1C	67
19603	40-46-47	19716	52	240-3040	56	245-24	57	N1874-1D	67
19604	40-46	19717	52	240-310	56	245-310	57	N1874-1E	67
19604-2	40-42-46	19718	52	240-315	56	245-315	57	N1875-1A	67
19604-4	40-46	19728M	50	240-320	56	245-320	57	N1875-1B	67
19605	46	197261	50	240-325	56	245-325	57	N1875-1C	67
19606	46	19727M	50	240-327	56	245-327	57	N1875-1D	67
19607	46	19730	52	240-330	56	245-330	57	N1875-1E	67
19608	46	19802	58	240-340	56	245-340	57	N1875-1F	67
19609	48	19803	58	240-35	56	245-420	57	N1876-1A	67
19610	46-48-49	19804	58	240-36	56	245-430	57	N1876-1B	67
19611	46-48-49	19810	58	240-37	56	245-440	57	N1876-1C	67
19614	46-49	19813	58	240-38	56	245-450	57	N1876-1D	67
19615	46-49	19814	58	240-39	56	245-460	57	N1876-1E	67
19616	46-49	19815	59	240-415	56	245-480	57	N1876-1F	67
19617	46-49	19816	59	240-420	56	245-61	57	N1877-1A	67
19619-120	44-46	19817	59	240-425	56	245-62	57	N1877-1B	67
19619-60	44-46	19818	59	240-430	56	245-63	57	N1877-1C	67
19619-80	44-46	19819	59	240-440	56	2850	46	N1878-1A	67
19620-1	40	19820	60	240-450	56	2853	46	N1878-1B	67
19620-2	40	19821	60	240-460	56	2855	46	N1878-1C	67
19620-3	40	19822	60	240-480	56	2859	46	N1878-1D	67
19620-4	40	19823	60	240-54	56	2990	10	N1880-5	65
19620-5	40	19824	60	240-55	56	2990R	10	N1880-6	65
19621-1	40	19825	60	240-56	56	2991	10	N1895-235	64
19621-2	40	19826	60	240-58	56	2991-2	10	N1895-236	64
19621-3	40	19827	60	240-61	56	2992V	10	N1895-238	64
19621-4	40	19828	60	240-62	56	3390	52	NSIMR20-F5	60
19621-5	40	19830	60	240-63	56	3392	52	NSIMR20-F05	60
19621-6	40	19831	60	240-70	56	3630	64	NSIMR20-P6	60
19621-7	40	19833	60	240-71	56	6100-90	72	NSIMR20-Z6	60
19621-8	40	19835	60	240-72	56	8100-90	72	SI-2028	35
19622-1	40	19839	62	240-73	56	8140	72	SI-2210	35
19622-2	40	19840	62	240-74	56	8140-90	72	SI-2515LA	49
19622-3	40	19841	62	240-75	56	8700-90	72	SI-4730	58
19622-4	40	19843	62	240-810	56	8710	72	SI-AEB403	60
19622-5	40	19845	62	240-84	56	8710-90	72	SI-AEB405	60
19622-6	40	19846	62	240-85	56	8801-90	72	SI-AR600H	62
19623-1	40	19847	62	240-86	56	8862	72	SI-AR600M	62
19623-2	40	19848	62	240-88	56	8862-90	72	SI-ECL784	60
19623-3	40	19849	62	240-92	56	8890	72	SI-EE5804	60
19623-4	40	19850	62	241-00	57	N120-35	9	SI-EE5808	60
19625	32-33	19876	66	241-01	57	N142-60	9-10	SI-EE5812	60
19625-40	32	19876-55	66	241-02	57	N145-17	9-10-11-12	SI-ESB1304	60
19626-60	32	19876-60	66	241-03	57	N147-60	12	SI-ESB1308	60
19626-80	32	19877	66	241-04	57	N167-50	13	SI-ESB1312	60
19627-150	32	19878	66	241-05	57	N160-36	13	SI-GTP6END	55
19627-80	32	19878-50	66	241-11	57	N1204-3-1	25	SI-MR20	60
19628-40	32	19878-60	66	241-12B	57	N1204-3-2	25	SI-PS110	60
19628-60	32	220-80	20	241-13	57	N1204-3-3	25	SI-PS110E300	60
19628-80	32	221-80	20	241-14E	57	N1204-3-4	25	SI-PS110E300S	60
19629	42	222-81	20	241-21	57	N1204-3-5	25	SI-SC3775	60
19629-150	32	222-82	20	241-22	57	N1240-18	24-25		
19629-80	32	222-83S	20	241-23	57	N1260-23	24		

1020	MINI CLIQUET TRAVERSANT 1/4" - 3/8"	
1020-91	MINI CLIQUET EN COFFRET MULTI FONCTIONS BI-ENERGIE	

Encombrement minimum pour les accès délicats. Universel grâce à son carré d'entraînement réversible 1/4" - 3/8" et sa tête porte embouts de vissage 1/4". Echappement arrière. Gainage ergonomique. Tête protégée.

ACCESSOIRES :

19120 - Jeu de 8 douilles à chocs 1/4" courtes (6 à 13 mm).....
 19130 - Coffret de 8 douilles à chocs 3/8" courtes (8-10-11-12-13-14-17-19).....
 19131 - Coffret de 8 douilles à chocs 3/8" longues (8-10-11-12-13-14-17-19).....
 19126 - Allonge carré 1/4" longueur 75 mm.....
 19136-75 - Allonge carré 3/8" longueur 75 mm.....
 19136 - Allonge carré 3/8" longueur 125 mm.....
 19129 - Porte embouts hexagonaux 1/4" carré 1/4".....
 19134 - Porte embouts hexagonaux 1/4" carré 3/8".....

NOTRE AVIS : Une prouesse technique qui apporte une solution à de nombreux problèmes de serrage sur les organes mécaniques difficiles d'accès. Son coffret multifonctions répond à la plupart des besoins du vissage jusqu'au diamètre 8mm (Douilles 1/4" de 5,5 mm à 14mm, Embouts de vissage 1/4" Torx, Hexagonaux, Phillips, Pozidriv, Plats et accessoires complets d'entraînement). Un coffret bien précieux à ne jamais oublier !



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1024G	CLÉ A CLIQUET REVERSIBLE COMPACT 1/4"	
1025G	CLÉ A CLIQUET REVERSIBLE COMPACT 3/8"	

Nouvelle génération avec gainage ergonomique, échappement arrière sur silencieux orientable et raccord d'alimentation tournant.

ACCESSOIRES :

19130 - Coffret de 8 douilles à chocs 3/8" courtes (8-10-11-12-13-14-17-19).....
 19131 - Coffret de 8 douilles à chocs 3/8" longues (8-10-11-12-13-14-17-19).....
 19126 - Allonge carré 1/4" longueur 75 mm.....
 19136-75 - Allonge carré 3/8" longueur 75 mm.....
 19136 - Allonge carré 3/8" longueur 125 mm.....
 19129 - Porte embouts hexagonaux 1/4" carré 1/4".....
 19134 - Porte embouts hexagonaux 1/4" carré 3/8".....

NOTRE AVIS : Mini cliquet très intéressant pour les accès délicats des écrous et vis de 10 mm maximum. Leur nouvelle ergonomie apporte un réel confort d'utilisation et le traitement spécial du cadre/cliquet, assure une bonne fiabilité.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1030	CLÉ A CLIQUET REVERSIBLE STANDARD 3/8"	
-------------	---	--

Cliquet traditionnel bénéficiant d'un excellent rapport qualité/prix. Echappement avant.

ACCESSOIRES :

19130 - Coffret de 8 douilles à chocs 3/8" courtes (8-10-11-12-13-14-17-19).....
 19131 - Coffret de 8 douilles à chocs 3/8" longues (8-10-11-12-13-14-17-19).....
 19136-75 - Allonge carré 3/8" longueur 75 mm.....
 19136 - Allonge carré 3/8" longueur 125 mm.....

NOTRE AVIS : Efficace lors d'accès difficiles. Bien adapté aux vissages répétitifs. Peut utiliser les accessoires de la caisse à outils (douilles CV, chromées). Ne permet pas le blocage.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1041G	CLÉ A CLIQUET REVERSIBLE INTENSIF 3/8"	
--------------	---	--

Nouvelle génération avec gainage ergonomique, échappement arrière sur silencieux orientable, raccord d'alimentation tournant et régulateur de couple/vitesse.

ACCESSOIRES :

19130 - Coffret de 8 douilles à chocs 3/8" courtes (8-10-11-12-13-14-17-19).....
 19131 - Coffret de 8 douilles à chocs 3/8" longues (8-10-11-12-13-14-17-19).....
 19136-75 - Allonge carré 3/8" longueur 75 mm.....
 19136 - Allonge carré 3/8" longueur 125 mm.....

NOTRE AVIS : Une ergonomie parfaite pour un grand confort de travail. La broche est guidée par 2 roulements à aiguilles avec un réducteur de vitesse à double satellites. Le cadre/cliquet présente un traitement spécial de haute résistance. Le régulateur ajustable de 2-doigts est vraiment un "plus". Outil irréprochable.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Carré d'entraînement	Couple optimum	Vitesse rotation tr/mn	Longueur mm	Poids grammes	Vibrations m/s²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1020	1/4" 3/8"	40 Nm	650	155	500	3	65	6 bars	90	1/4"
1024G 1025G	1/4" 3/8"	30 Nm	200	177	500	3	75	6 bars	90	1/4"
1030	3/8"	60 Nm	150	255	1150	3,8	80	6 bars	100	1/4"
1041G	3/8"	70 Nm	150	256	1200	3	80	6 bars	100	1/4"



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1040 CLÉ A CLIQUET REVERSIBLE STANDARD 1/2"**1040-90** EN COFFRET AVEC 7 DOUILLES À CHOCS, CARDAN, ALLONGE, PORTE EMBOUTS ET EMBOUTS DE VISSAGE

Cliquet traditionnel bénéficiant d'un excellent rapport qualité/prix. Echappement avant.

ACCESSOIRES :

19140 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" courtes (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19141 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" longues (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19146 - Allonge carré 1/2" longueur 125 mm
 19146-250 - Allonge carré 1/2" longueur 250 mm

NOTRE AVIS : Efficace lors d'accès difficiles. Bien adapté aux vissages répétitifs. Peut utiliser les accessoires de la caisse à outils (douilles CV chromées). Ne permet pas le blocage.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1042G CLÉ A CLIQUET REVERSIBLE INTENSIF 1/2"**1042G-90** EN COFFRET AVEC 7 DOUILLES À CHOCS, CARDAN, ALLONGE, PORTE EMBOUTS ET EMBOUTS DE VISSAGE

Nouvelle génération avec gainage ergonomique, échappement arrière sur silencieux orientable, raccord d'alimentation tournant et régulateur de couple/vitesse.

ACCESSOIRES :

19140 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" courtes (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19141 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" longues (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19146 - Allonge carré 1/2" longueur 125 mm
 19146-250 - Allonge carré 1/2" longueur 250 mm

NOTRE AVIS : Une ergonomie parfaite pour un grand confort de travail. La broche est guidée par 2 roulements à aiguilles avec un réducteur de vitesse à double satellites. Le cadre/cliquet présente un traitement spécial de haute résistance. Le régulateur ajustable de 2 doigts est vraiment un "plus". Outil irréprochable.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1044 CLIQUET A CHOCS 1/2"

Système de frappe double aiguilles anti réaction. Gainage ergonomique. Echappement arrière sur silencieux. Régulateur de couple/vitesse digital.

ACCESSOIRES :

19140 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" courtes (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19141 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" longues (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19146 - Allonge carré 1/2" longueur 125 mm
 19146-250 - Allonge carré 1/2" longueur 250 mm

NOTRE AVIS : Doté d'un encombrement comparable aux cliquets standards, il apporte une capacité de blocage des organes difficiles d'accès. Il procure ainsi un gain de temps appréciable avec un grand confort d'utilisation. Outil indispensable face aux contraintes techniques de la mécanique moderne et des besoins de rentabilité.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1045 CLÉ A CLIQUET MAMMOUTH 1/2"

Grand bras de levier, robuste et puissant. Echappement avant.

ACCESSOIRES :

19140 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" courtes (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19141 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" longues (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19146 - Allonge carré 1/2" longueur 125 mm
 19146-250 - Allonge carré 1/2" longueur 250 mm

NOTRE AVIS : Puissance exceptionnelle pour la mécanique lourde. Bien adapté au domaine agricole, poids lourds et entretien industriel.

Modèle	Carré d'entraînement	Couple optimum	Vitesse rotation tr/mn	Longueur mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore [dba]	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1040	1/2"	60 Nm	150	255	1150	3,8	90	6 bars	110	1/4"
1042G	1/2"	70 Nm	150	256	1200	3	80	6 bars	100	1/4"
1044	1/2"	100 Nm	400	280	1280	4	90	6 bars	115	1/4"
1045	1/2"	160 Nm	150	365	1750	3,8	90	6,5 bars	140	1/4"

1120	CLÉ A CHOCS DROITE COMPACTE 3/8"	
1120-90	EN COFFRET AVEC ALLONGE, PORTE EMBOUTS 5/16 ET 8 DOUILLES À CHOCS	

Gâchette combinée vissage/dévisserie. Régulateur sur raccord tournant.

ACCESSOIRES :

19130 - Coffret de 8 douilles à chocs 3/8" courtes (8-10-11-12-13-14-17-19)
 19131 - Coffret de 8 douilles à chocs 3/8" longues (8-10-11-12-13-14-17-19)
 19136-75 - Allonge carré 3/8" longueur 75 mm
 19136 - Allonge carré 3/8" longueur 125 mm
 19139 - Porte embouts 3/8" pour embouts hex 5/16
 N1120-3 - Jonc de retenue de douille

NOTRE AVIS : Une petite clé à chocs très appréciable dans toutes les opérations de vissage réclamant un couple de serrage plus élevé qu'une visseuse. De la grosseur du poing, elle passe partout et s'avère bien vite indispensable.

1122	CLÉ A CHOCS DROITE COMPACTE 1/2"	
------	---	--

Gâchette combinée vissage/dévisserie. Régulateur sur raccord tournant.

ACCESSOIRES :

19140 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" courtes (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19140E-96 - Jeu de douilles 1/2" bi énergie sur rail
 19141 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" longues (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19146 - Allonge carré 1/2" longueur 125 mm
 19144 - Porte embouts 1/2" pour embouts hex 1/4
 19149 - Porte embouts 1/2" pour embouts hex 5/16
 N1145-17 - Jonc de retenue de douille

NOTRE AVIS : Une petite clé à chocs très appréciable dans toutes les opérations de vissage réclamant un couple de serrage plus élevé qu'une visseuse. De la grosseur du poing, elle passe partout et s'avère bien vite indispensable.

1131	CLÉ A CHOCS ALUMINIUM COMPACTE 3/8"	
------	--	--

Carter moteur aluminium structuré. Poignée gainée. Carter de frappe acier. Inverseur rotatif avec 3 positions de serrage contrôlé. Echappement inférieur sur silencieux cahalisable.

ACCESSOIRES :

19114 - Gaine d'alimentation/échappement
 19130 - Coffret de 8 douilles à chocs 3/8" courtes (8-10-11-12-13-14-17-19)
 19131 - Coffret de 8 douilles à chocs 3/8" longues (8-10-11-12-13-14-17-19)
 19136-75 - Allonge carré 3/8" longueur 75 mm
 19136 - Allonge carré 3/8" longueur 125 mm
 19139 - Porte embouts 3/8" pour embouts hex 5/16
 N1120-3 - Jonc de retenue de douille

NOTRE AVIS : Nouvelle génération de clé aluminium dont les progrès métallurgiques ont permis d'apporter un excellent rapport poids/puissance tout en conservant la fiabilité du métal. Excellent outil compact pour le démontage et remontage rapides des organes de mécanique et carrosserie.

1132	CLÉ A CHOCS COMPOSITE COMPACTE 3/8"	
------	--	--

Inverseur tiroir, poignée ergonomique, régulateur de puissance.
 Carter moteur composite. Inverseur tiroir. Serrage contrôlé. Echappement inférieur.

ACCESSOIRES :

19114 - Gaine d'alimentation/échappement
 19130 - Coffret de 8 douilles à chocs 3/8" courtes (8-10-11-12-13-14-17-19)
 19131 - Coffret de 8 douilles à chocs 3/8" longues (8-10-11-12-13-14-17-19)
 19136-75 - Allonge carré 3/8" longueur 75 mm
 19136 - Allonge carré 3/8" longueur 125 mm
 19139 - Porte embouts 3/8" pour embouts hex 5/16
 N1120-3 - Jonc de retenue de douille
 N1142-60 - Coque de protection moteur

NOTRE AVIS : Indispensable pour les opérations de vissage intensif où le couple des visseuses est insuffisant : vis auto-taradeuses, vis Torx, petite boulonnerie jusqu'à 10 mm, etc... Utilisez les accessoires de vissage à chocs. Ergonomie parfaite.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Type de Frappe	Couple optimum	Vitesse rotation tr/mn	Longueur mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation U/mn	Raccord d'alimentation
1120	simple marteau	100 Nm	10.000	140	1000	2,9	85	6 bars	85	1/4"
1122	double marteaux	340 Nm	10.000	140	1000	2,9	85	6 bars	85	1/4"
1131	double marteaux	540 Nm	11.000	156	1600	3	83	6,5 bars	140	1/4"
1132	double marteaux	407 Nm	11.000	153	1200	2,9	83	6,5 bars	110	1/4"



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES



1141

CLÉ A CHOCS ALUMINIUM COMPACTE 1/2"

Carter aluminium structuré. Poignée gainée. Carter de Frappe acier. Inverseur rotatif avec 3 positions de serrage réglé. Echappement inférieur sur silencieux canalisable.

ACCESSOIRES :

19114 - Gaine d'alimentation/échappement
 19140 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" courtes (13-14-17-19-21-22-23-24).....
 19140E-96 - Jeu de douilles 1/2" bi-énergie sur rail.....
 19141 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" longues (13-14-17-19-21-22-23-24).....
 19146 - Allonge carré 1/2" longueur 125 mm.....
 19146-250 - Allonge carré 1/2" longueur 250 mm.....
 N1145-17 - Jonc de retenue de douille.....

NOTRE AVIS : Nouvelle génération de clé aluminium dont les progrès métallurgiques ont permis d'apporter un excellent rapport poids/puissance tout en conservant la fiabilité du métal. Excellent outil compact pour le démontage et remontage rapide des organes de mécanique et carrosserie.

1142

CLÉ A CHOCS COMPACTE 1/2"

1142G

CLÉ 1142 AVEC GAINE ALIMENTATION ET COQUE DE PROTECTION

Carter moteur composite. Inverseur tiroir. Serrage contrôlé. Echappement inférieur.

ACCESSOIRES :

19114 - Gaine d'alimentation/échappement
 19140 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" courtes (13-14-17-19-21-22-23-24).....
 19140E-96 - Jeu de douilles 1/2" bi-énergie sur rail.....
 19141 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" longues (13-14-17-19-21-22-23-24).....
 19146 - Allonge carré 1/2" longueur 125 mm.....
 19146-250 - Allonge carré 1/2" longueur 250 mm.....
 N1145-17 - Jonc de retenue de douille.....
 N1142-60 - Coque de protection moteur.....

NOTRE AVIS : Nouvelle clé à chocs compacte, légère et ergonomique dotée d'une puissance parfaitement adaptée au serrage 1/2". L'évolution des performances du moteur pneumatique et des techniques de frappe a permis cet exploit et tous les domaines de l'assemblage et de la maintenance apprécieront son confort d'utilisation.

1142CC

CLÉ A CHOCS COMPACTE 1/2" À COUPLE DE SERRAGE CONTRÔLÉ

1142CCG

CLÉ 1142CC AVEC GAINE ALIMENTATION ET COQUE DE PROTECTION

Frappe double marteaux. Carter moteur composite. Inverseur "tiroir". Serrage réglé à 90 ~130 Nm. Desserrage pleine puissance. Echappement inférieur canalisable.

ACCESSOIRES :

19114 - Gaine d'alimentation/échappement
 19140 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" courtes (13-14-17-19-21-22-23-24).....
 19140E-96 - Jeu de douilles 1/2" bi-énergie sur rail.....
 19141 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" longues (13-14-17-19-21-22-23-24).....
 19146 - Allonge carré 1/2" longueur 125 mm.....
 19146-250 - Allonge carré 1/2" longueur 250 mm.....
 N1145-17 - Jonc de retenue de douille.....
 N1142-60 - Coque de protection moteur.....

NOTRE AVIS : Une excellente solution au problème du serrage excessif des roues. Sans aucune intervention humaine, le couple de serrage est limité au maximum à 130 Nm et il ne reste plus qu'à le contrôler ou le parfaire avec une clé dynamométrique. Ces clés qui ont déjà prouvé leurs qualités dans leur version standard sont ainsi plus simple d'utilisation et voir même encore plus fiables. La gaine d'échappement atténuée parfaitement le niveau sonore et canalise l'air vicié. Outils professionnels pour garantir des prestations soignées.

SUPPORTS CLÉS CHOCS 1/2" ET ACCESSOIRES MAGNETIQUES

2990 - Bol 150mm pour entreposage de vis et écrous.....
 2990V - Bol vertical 150 mm pour entreposage de vis et écrous.....
 2991 - Support clé à chocs et accessoires, réglable.....
 2991-2 - Support standard clé à chocs et accessoires.....
 2992V - Support en V6 pour clé dynamométrique, cliquet ou autre outils.....

NOTRE AVIS : Une puissance magnétique excellente pour ces accessoires rationnels, mobiles à volonté.

Modèle	Type de Frappe	Couple optimum	Vitesse rotation tr/mn	Longueur mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1141	double marteaux	540 Nm	11 000	156	1000	3	83	6,5 bars	140	1/4"
1142	double marteaux	490 Nm	12 000	153	1200	2	83	6,5 bars	110	1/4"
1142CC	double marteaux	Desserrage : 490 Nm Serrage : 90 ~130 Nm	12 000 7 500	153	1200	2	83	6,5 bars	110	1/4"

1144	CLÉ À CHOCS UNIVERSELLE 1/2"	
1144-90	CLÉ À CHOCS EN COFFRET AVEC ALLONGE ET 10 DOUILLES À CHOCS (9-10-11-13-14-17-19-22-24-27)	

Carter de frappe acier. Inverseur "tiroir". Poignée gainée.

ACCESSOIRES :
 19140 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" courtes (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19140E-96 - Jeu de douilles 1/2" bi-énergie sur rail.....
 19141 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" longues (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19146 - Allonge carré 1/2" longueur 125 mm
 19146-250 - Allonge carré 1/2" longueur 250 mm
 N1145-17 - Jonc de retenue de douille.....

NOTRE AVIS : Clé à chocs exclusive dotée d'un excellent rapport qualité/prix. Son choix se justifie dans toutes les opérations courantes de maintenance.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1144S	CLÉ À CHOCS ALUMINIUM 1/2"	
1144S-90	CLÉ À CHOCS EN COFFRET AVEC ALLONGE ET 10 DOUILLES À CHOCS (9-10-11-13-14-17-19-22-24-27)	

Carter aluminium structuré. Poignée gainée. Carter de frappe acier. Inverseur rotatif avec 3 positions de serrage réglé. Echappement inférieur sur silencieux canalisable

ACCESSOIRES :
 19114 - Gaine d'alimentation/échappement.....
 19140 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" courtes (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19140E-96 - Jeu de douilles 1/2" bi-énergie sur rail.....
 19141 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" longues (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19146 - Allonge carré 1/2" longueur 125 mm
 19146-250 - Allonge carré 1/2" longueur 250 mm
 N1145-17 - Jonc de retenue de douille.....

NOTRE AVIS : Nouvelle clé qui associe la fiabilité des outils traditionnels et les performances des techniques actuelles quant à son poids, sa puissance et son ergonomie. C'est une clé universelle qui s'adapte à toutes les situations de l'atelier d'entretien et de construction mécanique.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1145S	CLÉ À CHOCS COMPOSITE 1/2"	
1145S-90	CLÉ À CHOCS EN COFFRET AVEC ALLONGE ET 10 DOUILLES À CHOCS (9-10-11-13-14-17-19-22-24-27)	

Carter moteur composite. Carter de frappe acier. Inverseur rotatif avec 3 positions de serrage réglé. Echappement inférieur sur silencieux.

ACCESSOIRES :
 19140 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" courtes (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19140E-96 - Jeu de douilles 1/2" bi-énergie sur rail.....
 19141 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" longues (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19146 - Allonge carré 1/2" longueur 125 mm
 19146-250 - Allonge carré 1/2" longueur 250 mm
 N1145-17 - Jonc de retenue de douille.....

NOTRE AVIS : Nouvelle clé qui associe la fiabilité des outils traditionnels et les performances des techniques actuelles quant à son poids, sa puissance et son ergonomie. C'est une clé universelle qui s'adapte à toutes les situations de l'atelier d'entretien et de construction mécanique.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1146	CLÉ À CHOCS TITAN 1/2"	
1146-90	CLÉ À CHOCS EN COFFRET AVEC ALLONGE ET 10 DOUILLES À CHOCS (9-10-11-13-14-17-19-22-24-27)	
1146-91	CLÉ À CHOCS EN COFFRET SPÉCIAL PNEUMATICIEN	

Nouvelle génération ergonomique. Carter de frappe acier. Echappement inférieur.

ACCESSOIRES :
 19140 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" courtes (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19140E-96 - Jeu de douilles 1/2" bi-énergie sur rail.....
 19141 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" longues (13-14-17-19-21-22-23-24)
 19146 - Allonge carré 1/2" longueur 125 mm
 19146-250 - Allonge carré 1/2" longueur 250 mm
 N1145-17 - Jonc de retenue de douille.....

NOTRE AVIS : Une puissance exceptionnelle pour affronter les boulons les plus récalcitrants. Bien adaptée aux écrous de cardan et à la mécanique agricole. Son nouveau carter lui apporte un meilleur équilibre.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Type de frappe	Couple optimum	Vitesse rotation tr/mn	Longueur mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1144	double aiguilles	500 Nm	7 200	194	2800	2,5	85	6,5 bars	240	1/4"
1144S	double marteaux	1200 Nm	8 000	195	2700	2,9	83	6,5 bars	250	1/4"
1145S	double marteaux	900 Nm	7 000	204	2200	3	88	6,5 bars	280	1/4"
1146	double marteaux	1000 Nm	7 000	250	2800	3,5	85	6,5 bars	240	1/4"



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1147S CLÉ À CHOCS UNIVERSELLE COMPOSITE 1/2"**1147S-90 CLÉ À CHOCS EN COFFRET AVEC ALLONGE ET 10 DOUILLES À CHOCS (9-10-11-13-14-17-19-22-24-27)**

Carter moteur composite. Inverseur "tiroir". Serrage contrôlé. Echappement inférieur.

ACCESSOIRES :

19114 - Gaine d'alimentation/échappement.....
19140 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" courtes (13-14-17-19-21-22-23-24).....
19140E-96 - Jeu de douilles 1/2" bi-énergie sur rail.....
19141 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" longues (13-14-17-19-21-22-23-24).....
19146 - Allonge carré 1/2" longueur 125 mm.....
19146-250 - Allonge carré 1/2" longueur 250 mm.....
N1145-17 - Jonc de retenue de douille.....
N1147-60 - Coque de protection moteur.....

NOTRE AVIS : Cette clé bénéficie des meilleures techniques à un prix très intéressant. Son pousoir d'inversion présente une excellente ergonomie et son régulateur permet le contrôle du serrage. Le carter composite apporte beaucoup de confort à cette clé affirmée.

1147CC CLÉ À CHOCS UNIVERSELLE 1/2" À COUPLE DE SERRAGE CONTRÔLÉ**1147CCG CLÉ 1147CC AVEC GAINE D'ALIMENTATION ET COQUE PROTECTION**

Frappe double marteaux. Carter moteur composite. Inverseur "tiroir". Serrage réglé à 90 ~130 Nm. Desserrage pleine puissance. Echappement inférieur canalisable.

ACCESSOIRES :

19114 - Gaine d'alimentation/échappement.....
19140 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" courtes (13-14-17-19-21-22-23-24).....
19140E-96 - Jeu de douilles 1/2" bi-énergie sur rail.....
19141 - Coffret de 8 douilles à chocs 1/2" longues (13-14-17-19-21-22-23-24).....
19146 - Allonge carré 1/2" longueur 125 mm.....
19146-250 - Allonge carré 1/2" longueur 250 mm.....
N1145-17 - Jonc de retenue de douille.....
N1147-60 - Coque de protection moteur.....

NOTRE AVIS : Une excellente solution au problème du serrage excessif des roues. Sans aucune intervention humaine, le couple de serrage est limité au maximum à 130 Nm et il ne reste plus qu'à le contrôler ou le parfaire avec une clé dynamométrique. Ces clés qui ont déjà prouvé leurs qualités dans leur version standard sont ainsi plus simple d'utilisation et voir même encore plus fiables. La gaine d'échappement atténué parfaitement le niveau sonore et canalise l'air vicié. Outils professionnels pour garantir des prestations soignées.

1153 CLÉ "DYNACHOCS" 1/2"**1153-90 CLÉ À CHOCS EN COFFRET AVEC ALLONGE ET 10 DOUILLES À CHOCS (9-10-11-13-14-17-19-22-24-27)**

Carter moteur composite. Levier d'inversion avec contrôle de couple au serrage. Echappement inférieur. Livrée avec housse anti-chocs.

ACCESSOIRES :

19140E-96 - Jeu de douilles 1/2" bi-énergie sur rail.....
19141-90 - Jeu de 3 douilles anti-rayure (17-19-21).....
19141-91 - Jeu de 3 douilles extra longues anti-rayure (17-19-21).....
19141S - Kit de 2 douilles réversibles et allonge pour extraction écrous anti-vol.....
N1145-17 - Jonc de retenue de douille.....

NOTRE AVIS : Une alliance des techniques les plus évoluées spécialement adaptées au démontage et montage des roues automobiles. Le couple est toujours optimum pour le desserrage et le serrage présente une première position d'approche pour finition dynamométrique. Outil spécifique parfait.

1100-96 COFFRET BI-ENERGIE "PROTORQUESET" 1/2"

Ce coffret peut recevoir tout modèle de clé à chocs 1/2".

COMPOSITION :

16 douilles bi-énergie courtes (10-11-12-13-14-15-16-17-19-21-22-24-27-30-32)
 3 douilles bi-énergie longues (17-19-21)
 1 clé à cliquet professionnelle

Modèle	Type de Frappe	Couple optimum	Vitesse rotation tr/mn	Longueur mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1147S	double marteaux	900 Nm	7 000	186	1 800	2,5	83	6,5 bars	280	1/4"
1147CC	double marteaux	D=900 Nm S=90-130 Nm	D=8000 S=3500	186	1900	2,5	83	6,5 bars	280	1/4"
1153	double marteaux	D=950 Nm S=650 Nm	D=8000 S=7000	188	2100	3,5	90	6,5 bars	280	1/4"

1159	CLÉ À CHOCS STANDARD 3/4"	
1159-90	CLÉ À CHOCS EN COFFRET AVEC 8 DOUILLES À CHOCS (24-27-29-30-32-33-34-36)	

Carter de frappe acier. Inverseur "tiroir". Poignée gainée. Régulateur de puissance.

ACCESSOIRES :

- 19160 - Coffret de 8 douilles à chocs courtes 3/4" (24-27-29-30-32-33-34-36)
- 19161 - Coffret de 8 douilles à chocs longues 3/4" (24-27-29-30-32-33-34-36)
- 19166 - Allonge carré 3/4" longueur 175 mm
- 19166-330 - Allonge carré 3/4" longueur 330 mm
- 19167 - Augmentateur F. 3/4" - M. 1"
- N1160-36 - Jonc de retenue de douille

NOTRE AVIS : Clé traditionnelle pour la mécanique demi-lourde. Sa fabrication est très soignée et sa fiabilité irréprochable. Son prix raisonnable lui permet de suppléer la clé 1/2" lors des déblocages difficiles.

1160S	CLÉ À CHOCS ALUMINIUM 3/4"	
1160S-90	CLÉ À CHOCS EN COFFRET AVEC 8 DOUILLES À CHOCS (24-27-29-30-32-33-34-36)	
1171S	MODÈLE BROCHE 1"	

Carter aluminium structuré. Poignée gainée. Carter de frappe acier. Inverseur rotatif avec 3 positions de serrage réglé. Echappement inférieur sur silencieux canalisable.

ACCESSOIRES :

- 19116 - Gaine d'alimentation /échappement
- 19160 - Coffret de 8 douilles à chocs courtes 3/4" (24-27-29-30-32-33-34-36)
- 19161 - Coffret de 8 douilles à chocs longues 3/4" (24-27-29-30-32-33-34-36)
- 19166 - Allonge carré 3/4" longueur 175 mm
- 19166-330 - Allonge carré 3/4" longueur 330 mm
- 19167 - Augmentateur F. 3/4" - M. 1"
- N1160-36 - Jonc de retenue de douille

NOTRE AVIS : Nouvelle clé qui associe la fiabilité des outils traditionnels et les performances des techniques actuelles quant à son poids, sa puissance et son ergonomie. Outil universel pour la mécanique semi-lourde.

1161	CLÉ À CHOCS UNIVERSELLE 3/4"	
1161-90	CLÉ À CHOCS EN COFFRET AVEC 8 DOUILLES À CHOCS (24-27-29-30-32-33-34-36)	

Carter de frappe acier. Echappement inférieur. Régulateur de puissance.

ACCESSOIRES :

- 19160 - Coffret de 8 douilles à chocs courtes 3/4" (24-27-29-30-32-33-34-36)
- 19161 - Coffret de 8 douilles à chocs longues 3/4" (24-27-29-30-32-33-34-36)
- 19166 - Allonge carré 3/4" longueur 175 mm
- 19166-330 - Allonge carré 3/4" longueur 330 mm
- 19167 - Augmentateur F. 3/4" - M. 1"
- N1160-36 - Jonc de retenue de douille

NOTRE AVIS : Une puissance exceptionnelle pour cette nouvelle clé ergonomique équipée d'un système de frappe à double marteaux. Elle est parfaitement bien adaptée à la moyenne mécanique jusqu'au diamètre 20 mm, aux roues de poids-lourds gamme basse, au matériel agricole et à toutes les interventions trop difficiles pour la clé 1/2".

1167	CLÉ À CHOCS COMPOSITE 3/4"	
1167-90	CLÉ À CHOCS EN COFFRET AVEC 8 DOUILLES À CHOCS (24-27-29-30-32-33-34-36)	
1170S	MODÈLE BROCHE 1"	

Carter moteur composite. Inverseur tiroir. Serrage contrôlé. Echappement inférieur.

ACCESSOIRES :

- 19116 - Gaine d'alimentation /échappement
- 19160 - Coffret de 8 douilles à chocs courtes 3/4" (24-27-29-30-32-33-34-36)
- 19161 - Coffret de 8 douilles à chocs longues 3/4" (24-27-29-30-32-33-34-36)
- 19166 - Allonge carré 3/4" longueur 175 mm
- 19166-330 - Allonge carré 3/4" longueur 330 mm
- 19167 - Augmentateur F. 3/4" - M. 1"
- N1160-36 - Jonc de retenue de douille
- N1167-60 - Coque de protection moteur

NOTRE AVIS : Issue des dernières techniques de la clé 1/2" cette clé très compacte possède un rapport poids/puissance exceptionnel (3,4 Kg/130m. Kg). Son ergonomie est également exemplaire et elle est en mesure de répondre à toutes les opérations répétitives de la mécanique semi lourde.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

Modèle	Type de frappe	Couple optimum	Vitesse rotation tr/mn	Longueur mm	Poids grammes	Vibrations m/s²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1159	Double Aiguilles	1000 Nm	5000	245	5000	2,5	85	7 bars	300	1/4"
1160S 1171S	Double Marteaux	2000 Nm	5500	220	4600	3,5	83	6,5 bars	230	3/8"
1161	Double Marteaux	1500 Nm	6500	270	5200	3	85	6,5 bars	300	1/4"
1167 1170S	Double Marteaux	1900 Nm	5500	215	3300	3,5	90	6,5 bars	230	3/8"



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1172

CLÉ A CHOCS UNIVERSELLE 1"

Carter de frappe acier. Echappement inférieur. Serrage réglé.

ACCESSOIRES :

- 19170 - Coffret de 8 douilles à chocs courtes 1" (24-27-30-32-33-36-38-41)
 19171 - Coffret de 8 douilles à chocs longues 1" (24-27-30-32-33-36-38-41)
 19176 - Allonge carré 1" longueur 200 mm
 19176-250 - Allonge carré 1" longueur 250 mm
 19176-330 - Allonge carré 1" longueur 330 mm

NOTRE AVIS : Excellent rapport poids/puissance répondant à la plupart des besoins d'une clé à chocs "Poids-Lourds". Son échappement dans la poignée évite les projections de poussière. Son régulateur agit uniquement sur le serrage pour disposer toujours de sa puissance exceptionnelle au desserrage. Outil polyvalent à un prix très compétitif.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1173

CLÉ A CHOCS 1" EXTRA-LEGERE

Corps aluminium. Poignée gainée. Inverseur rotatif avec 3 positions de réglage gauche et droit. Echappement inférieur canalisable.

ACCESSOIRES :

- 19170 - Coffret de 8 douilles à chocs courtes 1" (24-27-30-32-33-36-38-41)
 19171 - Coffret de 8 douilles à chocs longues 1" (24-27-30-32-33-36-38-41)
 19176 - Allonge carré 1" longueur 200 mm
 19176-250 - Allonge carré 1" longueur 250 mm
 19176-330 - Allonge carré 1" longueur 330 mm

NOTRE AVIS : Le rapport poids/puissance exceptionnel de cette nouvelle clé sera très apprécié dans la mécanique poids-lourds. Sa fiabilité n'est pas égarée et permet de garantir un excellent investissement.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1176

CLÉ A CHOCS INTENSIVE 1"

1176-90 CLÉ À CHOCS SUR SERVANTE AVEC TRAITEMENT D'AIR COMPLET

Carter bi-corps aluminium. Inverseur / Régulateur de puissance combinés. Echappement inférieur sur silencieux canalisable.

ACCESSOIRES :

- 19170 - Coffret de 8 douilles à chocs courtes 1" (24-27-30-32-33-36-38-41)
 19171 - Coffret de 8 douilles à chocs longues 1" (24-27-30-32-33-36-38-41)
 19176 - Allonge carré 1" longueur 200 mm
 19176-250 - Allonge carré 1" longueur 250 mm
 19176-330 - Allonge carré 1" longueur 330 mm

NOTRE AVIS : Clé très évoluée de conception classique pour une meilleure fiabilité. Son régulateur n'agit que sur la fonction serrage pour éviter les blocages excessifs et posséder toujours la pleine puissance pour le desserrage. Sa servante est entièrement équipée pour le traitement d'air (Filtre-Régulateur-Lubrificateur) ainsi que d'une récupération de l'huile à l'échappement. Ce traitement de l'échappement permet également d'obtenir un très faible niveau sonore. Conception très intéressante.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1177

CLÉ A CHOCS 1" GÉNIE CIVIL

Corps aluminium. Inverseur rotatif avec 3 positions de réglage gauche et droit. Echappement inférieur canalisable.

ACCESSOIRES :

- 19170 - Coffret de 8 douilles à chocs courtes 1" (24-27-30-32-33-36-38-41)
 19171 - Coffret de 8 douilles à chocs longues 1" (24-27-30-32-33-36-38-41)
 19176 - Allonge carré 1" longueur 200 mm
 19176-250 - Allonge carré 1" longueur 250 mm
 19176-330 - Allonge carré 1" longueur 330 mm

NOTRE AVIS : Clé à chocs de conception classique dotée d'une puissance de frappe optimum dans la catégorie des clés inférieures à 10 kg. Elle s'accommode des conditions les plus sévères. Outil irréprochable.

Modèle	Type de frappe	Couple optimum	Vitesse rotation tr/mn	Longueur mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1172	Double Marteaux	2445 Nm	3500	300	8900	7	90	6,5 bars	600	1/2"
1173	Double Marteaux	2170 Nm	6000	247	6300	5	90	6,5 bars	300	1/2"
1176	Marteau Cage	2200 Nm	3200	260	9500	3,5	85	8 bars	700	3/8"
1177	Double Marteaux	2650 Nm	5000	290	9900	6	90	6,5 bars	350	1/2"

1180-2	CLÉ A CHOCS UNIVERSELLE DROITE 1"	
1180-200	MODÈLE BROCHE LONGUE 200 MM	

Carter de frappe acier. Echappement inférieur avant. Serrage réglé.

ACCESSOIRES :

- 19170 - Coffret de 8 douilles à chocs courtes 1" (24-27-30-32-33-36-38-41)
- 19171 - Coffret de 8 douilles à chocs longues 1" (24-27-30-32-33-36-38-41)
- 19176 - Allonge carré 1" longueur 200 mm
- 19176-250 - Allonge carré 1" longueur 250 mm
- 19176-330 - Allonge carré 1" longueur 330 mm

NOTRE AVIS : Voilà une nouvelle clé compacte très puissante bien étudiée pour les interventions courantes sur les roues des véhicules poids-lourds. Son inverseur combiné avec le régulateur simplifie son utilisation et évite les couples de serrage excessifs. Rapport qualité /prix très intéressant.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

11

1181S	CLÉ DROITE COMPACTE 1" BROCHE COURTE	
1181S-200	CLÉ DROITE COMPACTE 1" BROCHE LONGUE	

Corps aluminium. Echappement latéral. Poignée arrière inclinée ergonomique. Alimentation axiale. Inverseur/Régulateur combinés.

ACCESSOIRES :

- 19170 - Coffret de 8 douilles à chocs courtes 1" (24-27-30-32-33-36-38-41)
- 19171 - Coffret de 8 douilles à chocs longues 1" (24-27-30-32-33-36-38-41)
- 19176 - Allonge carré 1" longueur 200 mm
- 19176-250 - Allonge carré 1" longueur 250 mm
- 19176-330 - Allonge carré 1" longueur 330 mm

NOTRE AVIS : Une ergonomie exceptionnelle pour cette nouvelle clé compacte particulièrement bien adaptée aux interventions sur les roues poids-lourds. Son alimentation d'air axiale évite la gêne du tuyau. Son rapport poids/puissance est remarquable.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1183	CLÉ A CHOCS INTENSIVE DROITE 1"	
1183-200	MODÈLE BROCHE LONGUE 160 MM	
1183-90	CLÉ A CHOCS BROCHE LONGUE SUR SERVANTE AVEC TRAITEMENT D'AIR COMPLET	

Carter bi-corps aluminium. Poignée auxiliaire orientable. Poignée arrière ergonomique à 45°. Inverseur/Régulateur de puissance. Echappement arrière sur silencieux canalisable.

ACCESSOIRES :

- 19170 - Coffret de 8 douilles à chocs courtes 1" (24-27-30-32-33-36-38-41)
- 19171 - Coffret de 8 douilles à chocs longues 1" (24-27-30-32-33-36-38-41)
- 19176 - Allonge carré 1" longueur 200 mm
- 19176-250 - Allonge carré 1" longueur 250 mm
- 19176-330 - Allonge carré 1" longueur 330 mm

NOTRE AVIS : Nouvelle clé chocs compacte et légère tout particulièrement destinée aux interventions sur les roues poids-lourds. Les raccords d'alimentation et d'échappement situés axialement solutionnent la gêne des tuyaux. La poignée arrière inclinée apporte une ergonomie parfaite. Clé exceptionnelle exclusive.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1196S	CLÉ A CHOCS GENIE CIVIL 1"1/2	
1196S-200	MODÈLE BROCHE LONGUE 200 MM	

Carter de frappe acier. Echappement latéral. Régulateur de puissance.

ACCESSOIRES :

- 19188 - Adaptateur/Réducteur F 1"1/2 - M 1"
- Douille et autres accessoires : nous consulter.

NOTRE AVIS : Clé d'exception pour conditions exceptionnelles de la mécanique lourde. Son rapport poids/puissance reste acceptable pour une utilisation classique.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

Modèle	Type de frappe	Couple optimum	Vitesse rotation tr/mn	Longueur mm	Poids grammes	Vibrations m/s²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1180-2	Double Marteaux	2445 Nm	4200	380/545	9000/10600	5,5	90	7 bars	650	1/2"
1181S	Double Marteaux	2440 Nm	6000	324/467	6700/7200	5,5	90	7 bars	600	1/2"
1183	Marteaux Cage	2300 Nm	4100	355/470	9300/9800	4	85	8 bars	700	1/2"
1196S	Double Marteaux	4000 Nm	3000	465/607	15000/17500	5,5	85	7 bars	800	1/2"



DOUILLES A CHOCS COURTES 1/4" - 3/8" - 1/2" - 3/4"

REF	■"	mm	ø ext mm	long mm	gr	
19120	1/4	Jeu de 8 douilles 1/4" de 6 à 13 mm				
19120-4	1/4	4	7,5	23	14	
19120-5	1/4	5	8,8	23	14	
19120-5.5	1/4	5,5	9,4	23	14	
19120-6	1/4	6	10	23	14	
19120-7	1/4	7	11,3	23	14	
19120-8	1/4	8	12,5	23	14	
19120-9	1/4	9	13,8	23	14	
19120-10	1/4	10	15	23	15	
19120-11	1/4	11	16,3	23	18	
19120-12	1/4	12	17,5	23	19	
19120-13	1/4	13	18,8	23	19	
19130	3/8	coffret de 8 douilles 3/8" [8,10,11,12,13,14,17,19]				
19130P	3/8	coffret de 8 douilles 3/8" en pouces				
19130-7	3/8	7	12	28	40	
19130-8	3/8	8	13	28	40	
19130-9	3/8	9	14	28	42	
19130-10	3/8	10	16	28	45	
19130-11	3/8	11	17	30	45	
19130-12	3/8	12	18	30	45	
19130-13	3/8	13	20	30	48	
19130-14	3/8	14	21	30	55	
19130-15	3/8	15	22	30	70	
19130-16	3/8	16	23	30	70	
19130-17	3/8	17	24	32	80	
19130-18	3/8	18	26	32	90	
19130-19	3/8	19	27	32	95	
19130-21	3/8	21	29	32	110	
19130-22	3/8	22	31	32	120	
19140	1/2	coffret de 8 douilles 1/2" [13,14,17,19,21,22,23,24]				
19140P	1/2	coffret de 8 douilles 1/2" en pouce				
19140-8	1/2	8	15	38	80	
19140-10	1/2	10	17	38	80	
19140-11	1/2	11	18	38	80	
19140-12	1/2	12	19	38	80	
19140-13	1/2	13	20	38	80	
19140-14	1/2	14	22	38	80	
19140-15	1/2	15	23	38	80	
19140-16	1/2	16	24	38	90	
19140-17	1/2	17	26	38	100	
19140-18	1/2	18	27	38	110	
19140-19	1/2	19	28	40	130	
19140-20	1/2	20	29	40	135	
19140-21	1/2	21	30	40	140	
19140-22	1/2	22	32	42	150	
19140-23	1/2	23	33	42	170	
19140-24	1/2	24	34	44	180	
19140-25	1/2	25	35	44	190	
19140-26	1/2	26	37	44	190	
19140-27	1/2	27	38	46	200	
19140-29	1/2	29	40	46	220	
19140-30	1/2	30	42	46	240	
19140-32	1/2	32	44	46	260	
19140-33	1/2	33	45,7	46	260	
19140-34	1/2	34	47	46	263	
19140-35	1/2	35	48	46	270	
19140-36	1/2	36	49,5	46	285	
19140E-96	1/2	Jeu de 15 douilles bi-énergie sur rail				
19160	3/4	coffret de 8 douilles 3/4" [24,27,29,30,32,33,34,36]				
19160-17	3/4	17	29	51	300	
19160-18	3/4	18	30	51	300	
19160-19	3/4	19	32	51	310	
19160-21	3/4	21	34	51	310	
19160-22	3/4	22	36	51	320	
19160-23	3/4	23	37	51	330	
19160-24	3/4	24	38	51	330	
19160-25	3/4	25	40	54	340	
19160-26	3/4	26	41	54	350	
19160-27	3/4	27	42	54	360	
19160-29	3/4	29	45	54	400	
19160-30	3/4	30	46	54	430	
19160-32	3/4	32	48	57	470	
19160-33	3/4	33	50	57	480	
19160-34	3/4	34	51	57	500	
19160-35	3/4	35	52	57	520	
19160-36	3/4	36	53	57	540	
19160-38	3/4	38	56	57	560	
19160-40	3/4	40	58	58	598	
19160-41	3/4	41	60	58	620	
19160-42	3/4	42	61	57	617	
19160-46	3/4	46	66	63	760	
19160-48	3/4	48	68	63	940	

DOUILLES A CHOCS LONGUES 3/8" - 1/2" - 3/4"

REF	■"	mm	ø ext mm	long mm	gr
19131	3/8	coffret de 8 douilles 3/8" longues (8,10,11,12,13,14,17,19)			
19131P	3/8	coffret de 8 douilles 3/8" longues en pouces			
19131-7	3/8	7	12	63	100
19131-8	3/8	8	13	63	100
19131-9	3/8	9	14	63	100
19131-10	3/8	10	16	63	100
19131-11	3/8	11	17	63	100
19131-12	3/8	12	18	63	100
19131-13	3/8	13	20	63	100
19131-14	3/8	14	21	63	120
19131-15	3/8	15	22	63	130
19131-16	3/8	16	23	63	140
19131-17	3/8	17	24	63	170
19131-18	3/8	18	26	63	190
19131-19	3/8	19	27	63	200
19131-21	3/8	21	29	63	220
19131-22	3/8	22	31	63	240
19141	1/2	coffret de 8 douilles 1/2" longues (13,14,17,19,21,22,23,24)			
19141P	1/2	coffret de 8 douilles 1/2" longues en pouces			
19141-10	1/2	10	17	78	120
19141-11	1/2	11	18	78	120
19141-12	1/2	12	19	78	120
19141-13	1/2	13	20	78	120
19141-14	1/2	14	22	78	130
19141-15	1/2	15	23	78	130
19141-16	1/2	16	24	78	140
19141-17	1/2	17	26	78	150
19141-18	1/2	18	27	78	170
19141-19	1/2	19	28	78	180
19141-21	1/2	21	31	78	200
19141-22	1/2	22	32	78	220
19141-23	1/2	23	33	78	235
19141-24	1/2	24	34	78	260
19141-26	1/2	26	37	78	300
19141-27	1/2	27	38	78	340
19141-29	1/2	29	41	78	390
19141-30	1/2	30	42	78	430
19141-32	1/2	32	44	78	500
19141-33	1/2	33	45,7	85	540
19141-34	1/2	34	47	85	580
19141-35	1/2	35	48	85	620
19141-36	1/2	36	49,5	85	635
19161	3/4	coffret de 8 douilles 3/4" longues (24,27,29,30,32,33,34,36)			
19161-17	3/4	17	29	90	500
19161-19	3/4	19	32	90	500
19161-21	3/4	21	34	90	510
19161-22	3/4	22	36	90	530
19161-23	3/4	23	37	90	540
19161-24	3/4	24	38	90	540
19161-27	3/4	27	42	90	690
19161-29	3/4	29	45	90	750
19161-30	3/4	30	46	90	760
19161-32	3/4	32	48	90	790
19161-33	3/4	33	50	90	820
19161-34	3/4	34	51	90	850
19161-35	3/4	35	52	90	880
19161-36	3/4	36	53	90	880
19161-38	3/4	38	56	90	940
19161-40	3/4	40	59	90	960
19161-41	3/4	41	60	90	1000
19161-46	3/4	46	66	95	1200



DOUILLES A CHOCS LONGUES 3/4" 12 PANS

REF	■"	mm	ø ext mm	long mm	gr
19163-42	3/4	42	62	90	1200
19163-44	3/4	44	64	90	1300
19163-45	3/4	45	65	90	1350
19163-46	3/4	46	66	90	1350

DOUILLES A CHOCS LONGUES ANTI-RAYURE

REF	■"	mm	ø ext mm	long mm	gr
19141-17P	1/2	17	27	85	200
19141-19P	1/2	19	29	85	220
19141-21P	1/2	21	31	85	250
19141-90	1/2	Jeu de 3 douilles anti-rayure en coffret			

NOTRE AVIS : Ces douilles sont équipées à l'extérieur d'une jupe en plastique et intérieurement d'une butée en nylon. Elles sont principalement destinées aux interventions sur les jantes en aluminium où elles évitent les rayures et le marquage des écrous et vis de roues.

DOUILLES A CHOCS EXTRA LONGUES ANTI-RAYURE

REF	■"	mm	ø ext mm	long mm	gr
19141PL-17	1/2	17	27	150	380
19141PL-19	1/2	19	29	150	395
19141PL-21	1/2	21	31	150	430
19141-91	1/2	Jeu de 3 douilles extra longues anti-rayure en coffret			

NOTRE AVIS : Ces douilles apportent une grande facilité d'intervention sur les roues et notamment sur les jantes aluminium où elles évitent les rayures grâce à leur bague plastique. Leur longueur évite l'utilisation d'allonge et notamment lors du contrôle de serrage avec la clé dynamométrique pour ne pas fausser la mesure. Le coffret est également livré avec 3 bagues plastique de rechange.



DOUILLES A CHOCS POUR ÉCROUS ET VIS ANTIVOL

REF	■"	mm	ø ext mm	long mm	gr
19141S-17	1/2	17	20,5	50	63
19141S-18	1/2	18	21	50	63
19141S-18,5	1/2	18,5	23	50	95
19141S-19	1/2	19	25	50	140
19141S-21	1/2	21	28	50	153
19141S-24,5	1/2	24,5	29,5	50	136
19141S-26	1/2	26	31,5	50	147
19141S-27,5	1/2	27,5	35	50	181
19141S-21+24,5	1/2	21+24,5	28x29,5	65	157
19141S-26+27,5	1/2	26+27,5	31,5x35	65	197
19141S-50	1/2	Allonge spéciale pour douille réversible			
19141S	1/2	Kit de 2 douilles réversibles (21x24,5 + 26x27,5) avec allonge spéciale			
19141S-90	1/2	Jeu de 7 douilles 18 à 27,5 sur rail			

NOTRE AVIS : Ces douilles sont destinées au déblocage et dévissage des écrous et vis antivol lorsque leur clé spéciale a été égarée. Elles servent également au démontage des écrous et vis dont la tête est détériorée. Elles présentent une hélice conique traitée à l'intérieur qui vient agripper la paroi extérieure des antivols. Le kit de 2 douilles réversibles 19141S répond aux antivols courants (70% du marché). Pour les autres dimensions, sélectionner les douilles à une seule dimension qui se montent directement sur la clé à chocs sans nécessité de l'allonge 50 mm. Le kit 19141S-90 solutionne 95% des problèmes sachant que certains antivols très chers sont inviolables.



DOUILLES A CHOCS 1/2" 12 PANS COURTES

REF	■"	mm	ø ext mm	long mm	gr
19142-10	1/2	10	17	38	65
19142-11	1/2	11	18,2	38	64
19142-12	1/2	12	19,5	36	64
19142-13	1/2	13	20,7	36	64
19142-14	1/2	14	22	36	64
19142-15	1/2	15	23,2	36	130
19142-16	1/2	16	24,5	36	127
19142-17	1/2	17	25,7	36	126
19142-18	1/2	18	27	36	128
19142-19	1/2	19	28,2	36	125
19142-21	1/2	21	30,7	36	170
19142-22	1/2	22	32	38	178
19142-23	1/2	23	33,2	38	192
19142-24	1/2	24	34,5	38	193



DOUILLES A CHOCS 1/2" 12 PANS LONGUES

REF	■"	mm	ø ext mm	long mm	gr	
19143-10	1/2	10	17	65	140	
19143-11	1/2	11	18	65	153	
19143-12	1/2	12	19	65	160	
19143-13	1/2	13	20	65	165	
19143-14	1/2	14	21	65	175	
19143-15	1/2	15	23,2	65	223	
19143-16	1/2	16	24,5	65	232	
19143-17	1/2	17	25,7	65	258	
19143-18	1/2	18	27	65	272	
19143-19	1/2	19	28,2	65	259	
19143-20	1/2	20	29,5	65	265	
19143-21	1/2	21	30,7	65	272	
19143-22	1/2	22	32	65	319	
19143-23	1/2	23	34	65	325	
19143-24	1/2	24	34	65	330	
19143-26	1/2	26	36	65	370	
19143-27M	1/2	Mince	27	37	65	270
19143-30	1/2	30	42	65	450	
19143-30M	1/2	Mince	30	40,5	65	265
19143-32	1/2	32	44	65	540	
19143-32M	1/2	Mince	32	43	65	390
19143-33	1/2	33	46	65	600	
19143-35M	1/2	Mince	35	47	65	600
19143-36M	1/2	Mince	36	48	65	630
19143-40	1/2	40	54	65	690	
19143-41	1/2	41	56	65	670	



DOUILLES A CHOCS TORX COURTES

REF	■"	mm	ø ext mm	long mm	gr
19134-4	3/8	E4	19	32	44
19134-5	3/8	E5	19	32	43
19134-6	3/8	E6	19	32	44
19134-7	3/8	E7	19	32	44
19134-8	3/8	E8	19	32	44
19134-10	3/8	E10	19	32	42
19144-10	1/2	E10	25	36	66
19144-12	1/2	E12	25	36	65
19144-14	1/2	E14	25	36	66
19144-16	1/2	E16	25	36	68
19144-18	1/2	E18	25	36	69
19144-20	1/2	E20	30	36	134



DOUILLES A CHOCS TORX LONGUES

REF	■"	mm	ø ext mm	long mm	gr
19144-10L	1/2	E10	25	80	136
19144-11L	1/2	E11	25	80	139
19144-12L	1/2	E12	25	80	141
19144-14L	1/2	E14	25	80	147
19144-16L	1/2	E16	25	80	151
19144-18L	1/2	E18	25	80	216
19144-20L	1/2	E20	25	80	223



DOUILLES A CHOCS POUR GOUJONS

REF	■"	mm	ø ext mm	long mm	gr
19145-6	1/2	Ø6	24	46	108
19145-7	1/2	Ø7	24	46	110
19145-8	1/2	Ø8	24	46	116
19145-9	1/2	Ø9	28	46	120
19145-10	1/2	Ø10	28	46	130
19145-12	1/2	Ø12	28	46	140



1/2"



1"

DOUILLES A CHOCS COURTES 1"

REF	mm	mm	ø ext mm	long mm	gr
19D0	1	coffret de 8 douilles 1" (24,27,30,32,33,36,38,41)			
19D0-19	1	19	35	60	550
19D0-22	1	22	39	60	560
19D0-23	1	23	40	60	560
19D0-24	1	24	41	60	570
19D0-26	1	26	44	60	580
19D0-27	1	27	45	60	580
19D0-28	1	28	46	60	590
19D0-29	1	29	48	60	600
19D0-30	1	30	49	62	620
19D0-32	1	32	52	63	660
19D0-33	1	33	53	63	680
19D0-34	1	34	54	63	710
19D0-35	1	35	55	63	710
19D0-36	1	36	56	67	730
19D0-38	1	38	59	67	740
19D0-40	1	40	61	67	750
19D0-41	1	41	63	70	930
19D0-42	1	42	64	70	950
19D0-44	1	44	65	76	960
19D0-13/4	1	1,3/4"	65	76	960
19D0-45	1	45	66	76	963
19D0-46	1	46	69	76	1210
19D0-48	1	48	71	76	1260
19D0-50	1	50	74	82	1370
19D0-54	1	54	79	82	1550
19D0-55	1	55	80	87	1620
19D0-60	1	60	86	91	1900
19D0-65	1	65	93	95	2400
19D0-77	1	3"	Spécial essieu "Trailor"		2705

DOUILLES A CHOCS LONGUES 1"

REF	mm	mm	ø ext mm	long mm	gr
19D1	1	coffret de 8 douilles 1" longues (24,27,30,32,33,36,38,41)			
19D1-19	1	19	35	90	8040
19D1-22	1	22	39	90	1010
19D1-23	1	23	40	90	1063
19D1-24	1	24	42	90	1060
19D1-26	1	26	44	90	1133
19D1-27	1	27	45	90	1125
19D1-28	1	28	47	90	1140
19D1-29	1	29	48	90	1120
19D1-30	1	30	49	90	1179
19D1-32	1	32	52	90	1200
19D1-33	1	33	53	90	1200
19D1-34	1	34	54	90	1280
19D1-35	1	35	55	90	1300
19D1-36	1	36	56	90	1280
19D1-37	1	37	57	90	1320
19D1-38	1	38	59	90	1423
19D1-40	1	40	62	90	1415
19D1-41	1	41	63	90	1450
19D1-42	1	42	64	90	1550
19D1-44	1	44	66	100	1600
19D1-45	1	45	67	100	1660
19D1-46	1	46	69	100	1680
19D1-48	1	48	72	100	1500
19D1-50	1	50	74	100	1650
19D1-52	1	52	77	100	1770
19D1-55	1	55	80	110	1855
19D1-65	1	65	93	120	2310

DOUILLES A CHOCS LONGUES EXTRA-MINCES

REF	mm	mm	ø ext mm	long mm	gr
19I41-13M	1/2	13	19,2	80	151
19I41-15M	1/2	15	21,7	80	218
19I41-16M	1/2	16	23	80	220
19I41-17M	1/2	17	24,2	80	223
19I41-18M	1/2	18	25,5	80	237
19I41-19M	1/2	19	26,7	80	245
19I41-21M	1/2	21	29,2	80	253
19I41-22M	1/2	22	30,5	85	260
19I41-23M	1/2	23	31,7	85	267
19I41-24M	1/2	24	33	85	277
19I41-27M	1/2	27	36,7	85	327
19I41-30M	1/2	30	40,3	85	390
19I41-32M	1/2	32	42,7	85	460
19I41-35M	1/2	35	46	85	530
19I41-36M	1/2	36	48	85	542
19I71-24M	1	24	38	108	950
19I71-27M	1	27	42	108	950
19I71-29M	1	29	44	108	1070
19I71-30M	1	30	45	108	1070
19I71-32M	1	32	48	108	1100
19I71-33M	1	33	49	108	1100
19I71-34M	1	34	50	108	1100
19I71-35M	1	35	52	108	1100
19I71-36M	1	36	53	108	1140
19I71-38M	1	38	55	108	1230



DOUILLES A CHOCS 1" EXTRA-LONGUES

REF	■"	mm	ø ext mm	long mm	gr
19172-24	1	24	41,5	270	1628
19172-26	1	26	44	270	1667
19172-27	1	27	45,3	270	1900
19172-29	1	29	47,8	270	1986
19172-30	1	30	49	270	1974
19172-32	1	32	51,5	270	2030
19172-33	1	33	52,8	270	2030
19172-36	1	36	56,5	270	2150

NOTRE AVIS : Douilles tubulaires pour les interventions sur certaines roues de poids-lourds et lors d'accès délicats. Existent en longueur 400 mm.

DOUILLES A CHOCS 1" 12 PANS POUR TRANSMISSIONS

REF	■"	mm	ø ext mm	long mm	gr
19173-50	1	50	68	70	890
19173-55	1	55	76	75	1130
19173-65	1	65	87	75	1344

NOTRE AVIS : Ces douilles 12 pans sont spécialement décolletées pour s'adapter sur les écrous d'essieux poids-lourds. Indispensables.

DOUILLES A CHOCS 1" 4 PANS

REF	■"	mm	ø ext mm	long mm	gr
19173-17,5	1	17,5	40	72	677
19173-20,5	1	20,5	45	72	723

NOTRE AVIS : Ces douilles 4 pans sont indispensables sur certaines roues agraires, chariots élévateurs et vis "tirofonds".

DOUILLES A CONTROLE DE COUPLE

REF	■"	mm	couple Nm	mm	gr
19148-17-75	1/2	17	75	228	240
19148-17-95	1/2	17	95	214	256
19148-19-60	1/2	19	60	219	237
19148-19-90	1/2	19	90	223	275
19148-21-100	1/2	21	100	214	268
19148-22-160	1/2	22	160	224	385
19148-90	1/2	carré 1/2"	90	208	206
19148-95	1/2	carré 1/2"	95	202	200
19148-100	1/2	carré 1/2"	100	196	198
19148-110	1/2	carré 1/2"	110	213	220
19148-120	1/2	carré 1/2"	120	201	219
19148-140	1/2	carré 1/2"	140	205	238
19148-170	1/2	carré 1/2"	170	194	257
19178-24-350	1	24	350	300	1500
19178-27-350	1	27	350	300	1401
19178-27-450	1	27	450	300	1579
19178-29-400	1	29	400	300	1560
19178-30-500	1	30	500	300	1563
19178-32-450	1	32	450	300	1600
19178-32-600	1	32	600	300	1602
19178-33-550	1	33	550	300	1638
19178-33-600	1	33	600	300	1638
19178-36-600	1	36	600	300	1718

NOTRE AVIS : Ces douilles agissent comme une barre de torsion qui absorbe l'excédant de couple de la clé à chocs. Les modèles avec carré conducteur 1/2" permettent de monter des douilles de différentes dimensions. Elles garantissent un serrage sûr et précis. Elles ne doivent pas être utilisées au desserrage. De ce fait leur garantie ne s'applique pas en cas de rupture.

CLES DYNAMOMETRIQUES

REF	■"	CAPACITÉ (LD Nm ≈1m.kg)
220-80	1/4	clé à cliquet (5 Nm à 25 Nm)
221-80	3/8	clé à cliquet (10 Nm à 60 Nm)
222-81	1/2	clé à cliquet (10 Nm à 60 Nm)
222-82	1/2	clé à cliquet (50 Nm à 300 Nm)
222-84	1/2	clé à cliquet (350 Nm)

CLES MONO COUPLE SPÉCIALES AUTOMOBILE

REF	■"	CAPACITÉ (LD Nm ≈1m.kg)
222-835	1/2	clé à cliquet couple préréglé 120 Nm
222-89-120	1/2	clé compacte soudée préréglée 120 Nm
222-89-120C	1/2	clé compacte 222-89-120 avec cliquet
222-89-140	1/2	clé compacte soudée préréglée 140 Nm

NOTRE AVIS : Ces clés spéciales automobile sont d'un rapport qualité/prix exceptionnel et garantissent un serrage parfait des roues.

CLES EN CROIX

REF	■"	mm	mm	gr
222811	1/2	17+19+21-carré 1/2"	360	1300
222812	1/2	17+19+21+carré 1/2" articulée	400	1268
2242733	3/4	24+27+33+carré 3/4"	700	4530



ACCESSOIRES A CHOCS

REF	mm	Désignation
Clips de sécurité pour fixation des douilles		
191300	3/8"	Carte de 10 crochets de sécurité et clé pour douilles 3/8"
191400	1/2"	Carte de 10 crochets de sécurité et clé pour douilles 1/2"
191600	3/4"	Carte de 10 crochets de sécurité et clé pour douilles 3/4"
191700	1"	Carte de 10 crochets de sécurité et clé pour douilles 1"
Cardan		
19135	3/8"	Cardan M. et F. 3/8"
19145	1/2"	Cardan M. et F. 1/2"
19165	3/4"	Cardan M. et F. 3/4"
19175	1"	Cardan M. et F. 1"
Allonge		
19126	1/4"	Allonge M. et F. 1/4" Lg. 75 mm.
19136	3/8"	Allonge M. et F. 3/8" Lg. 125 mm.
19136-75	3/8"	Allonge M. et F. 3/8" Lg. 75 mm.
19136-250	3/8"	Allonge M. et F. 3/8" Lg. 250 mm.
19146	1/2"	Allonge M. et F. 1/2" Lg. 125 mm.
19146-75	1/2"	Allonge M. et F. 1/2" Lg. 75 mm.
19146-250	1/2"	Allonge M. et F. 1/2" Lg. 250 mm.
19166	3/4"	Allonge M. et F. 3/4" Lg. 250 mm.
19166-330	3/4"	Allonge M. et F. 3/4" Lg. 330 mm.
19176	1"	Allonge M. et F. 1" Lg. 210 mm.
19176-250	1"	Allonge M. et F. 1" Lg. 250 mm.
19176-330	1"	Allonge M. et F. 1" Lg. 330 mm.
Adaptateur		
19127	1/4"	Adaptateur/augmentative F. 1/4" M. 3/8"
19128	3/8"	Adaptateur/réducteur F. 3/8" M. 1/4"
19137	3/8"	Adaptateur/augmentateur F. 3/8" M. 1/2"
19147	1/2"	Adaptateur/augmentateur F. 1/2" M. 3/4"
19148	1/2"	Adaptateur/réducteur F. 1/2" M. 3/8"
19167	3/4"	Adaptateur/augmentateur F. 3/4" M. 1"
19168	3/4"	Adaptateur/réducteur F. 3/4" M. 1/2"
19178	1"	Adaptateur/réducteur F. 1" M. 3/4"
19188	1 1/2"	Adaptateur/réducteur F. 1 1/2" M. 1"
ATTENTION : Les adaptateurs réducteurs sont d'utilisation spéciale et le couple de la clé à chocs doit être limité d'environ 50% afin de ne pas les déformer. De se fait leur garantie ne s'applique pas en cas de rupture.		
Porte embouts		
19129	1/4"	Porte embouts hexagonal 1/4"
19134	3/8"	Porte embouts hexagonal 1/4"
19136	3/8"	Porte embouts chocs spécial (voir ci-dessous)
19139	3/8"	Porte embouts hexagonal 5/16"
19144	1/2"	Porte embouts hexagonal 1/4"
19149	1/2"	Porte embouts hexagonal 5/16"
19150	1/2"	Porte embouts chocs spécial (voir ci-dessous)

11

EMBOUS DE VISSAGE CHOCS

REF	mm	mm	mm	gr
19138	3/8"	Douille spéciale porte embouts à chocs carré 3/8"		
19150	1/2"	Douille spéciale porte embouts à chocs carré 1/2"		
19150-330		Torx T30	35	20
19150-340		Torx T40	35	25
19150-345		Torx T45	35	30
19150-350		Torx T50	35	35
19150-355		Torx T55	35	40
19150-360		Torx T60	35	45
19150-404		Hexagonal de 4 mm	35	16
19150-405		Hexagonal de 5 mm	35	16
19150-406		Hexagonal de 6 mm	35	18
19150-407		Hexagonal de 7 mm	35	19
19150-408		Hexagonal de 8 mm	35	20
19150-410		Hexagonal de 10 mm	35	26
19150-412		Hexagonal de 12 mm	35	31
19150-414		Hexagonal de 14 mm	35	38
19152-508		Douille tournevis XZN M8	80	
19152-512		Douille tournevis XZN M12	80	
19152-514		Douille tournevis XZN M14	80	
19152-516		Douille tournevis XZN M16	80	
19152-518		Douille tournevis XZN M18	80	
19156	3/4"	Douille spéciale porte embouts à chocs carré 3/4"		
19156-355		Torx T55	50	57
19156-360		Torx T60	50	64
19156-370		Torx T70	50	73
19156-410		Hexagonal de 10 mm	40	46
19156-412		Hexagonal de 12 mm	40	52
19156-413		Hexagonal de 13 mm	40	56
19156-414		Hexagonal de 14 mm	40	60
19156-416		Hexagonal de 16 mm	40	69
19156-417		Hexagonal de 17 mm	40	73
19156-418		Hexagonal de 18 mm	40	78
19156-419		Hexagonal de 19 mm	40	80
19156-422		Hexagonal de 22 mm	40	97
19157	1"	Douille spéciale porte embouts à chocs carré 1"		
19157-380		Torx T80	60	141
19157-390		Torx T90	60	155
19157-3100		Torx T100	60	170
19157-419		Hexagonal de 19 mm	50	140
19157-422		Hexagonal de 22 mm	50	162
19157-424		Hexagonal de 24 mm	50	176
19157-427		Hexagonal de 27 mm	50	200
19157-430		Hexagonal de 30 mm	50	230
19157-432		Hexagonal de 32 mm	50	243



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1210

BURINEUR INTENSIF Ø10

Nouvelle frappe contrôlée coup par coup.
 Poignée gainée anti-vibration.
 Utilise les accessoires ci-contre avec un emmanchement cylindrique 10 mm.

NOTRE AVIS : La frappe est parfaitement contrôlée par la gâchette et permet ainsi les travaux précis tels que l'extraction des axes, des rotules ou la découpe de la tôle. Le recul du piston est amorti pour absorber au maximum les vibrations et autoriser les utilisations prolongées.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1205

BURINEUR CONFORT Ø10

Nouvelle frappe amortie.
 Poignée gainée.
 Echappement silencieux.
 Utilise les accessoires ci-contre avec un emmanchement cylindrique 10 mm.

NOTRE AVIS : Nouveau burineur avec un niveau de vibration parfaitement maîtrisé. Il peut ainsi être utilisé de façon continue avec un bon confort de travail. En coffret équipé de 6 tampons de forme, il permet de rabattre les bords de panneaux de carrosserie avec une rapidité et une qualité de travail inégalables. Outil indispensable.

1222

BURINEUR INTENSIF Ø12

CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Nouvelle frappe contrôlée coup par coup.
 Poignée gainée anti-vibration.
 Utilise les accessoires ci-contre avec emmanchement cylindrique 12 mm.

NOTRE AVIS : De conception strictement identique au modèle 1210 ci-dessus, il s'adapte aux travaux lourds avec toute la robustesse nécessaire. Excellent investissement.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1225

BURINEUR DROIT

Equippé d'une retenue à bille rapide.
 Emmanchement carré 12,7 mm.
 Utilise les burins spéciaux ci-contre avec emmanchement carré.

NOTRE AVIS : Outil de décapage particulièrement efficace et maniable. Il trouve sa place aussi bien dans la mécanique, la carrosserie ou le bâtiment.



192015 - 19221 - 19231

192025 - 19241

192035 - 19243 - 19232

192045 - 19225

192055 - 19245

192065 - 19228

192085 - 19248

192095 - 19229

19223 - 19234

19227

19240 - 19236

19233

19237

19239

19231

19235

19263

19262

19261 - 19261-300

19253 - 19254

19251 - 19252

Modèle	Ø Buse	Course piston mm	Cadence de frappe coups/min	Longueur mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1210	10,2	70	1800	184	1330	4,5	90	6 bars	280	1/4"
1205	10,2	66	2100	280	2100	2,5	80	6 bars	400	1/4"
1222	12,7	90	1500	197	2180	4,5	90	6 bars	290	1/4"
1225	12,7	50	4000	230	1700	4	85	6 bars	200	1/4"

ACCESSOIRES BURINEURS

REF	Désignation	Affectation
19210	Ressort de retenue ouvert	Burineur Ø 10 tous types
19220	Retenue d'outil à billes	Burineur 1200, 1202, 1205
19230	Ressort de retenue ouvert	Burineur Ø 12 tous types

EMMANCHEMENT HEXAGONAL 10MM



REF	Désignation
192015	Burin classique long 180 mm larg. 20 mm
192025	Burin effilé long 150 mm
192035	Burin décapeur courbé long 165 mm larg. 30 mm
192045	Coupe rivet et point de soudure
192055	Double découpeur panneau
192065	Découpeur bagues
192085	Découpeur écarteur échappement
192095	Découpeur de panneau

EMMANCHEMENT CYLINDRIQUE 10MM



REF	Désignation
19221	Burin classique long 180 mm larg. 20 mm
19223	Polisson
19225	Burin coupe-rivet et point de soudure
19227	Ciseau courbe
19229	Découpeur de bague
19229	Découpeur de panneau
19240	Tas
19241	Burin effilé
19243	Burin décapeur courbé long 165 mm larg. 30 mm
19245	Double découpeur panneau
19248	Découpeur échappement

EMMANCHEMENT CYLINDRIQUE 12MM



REF	Désignation
19231	Burin classique long 180 mm larg. 22 mm
19232	Burin décapeur courbé long 165 mm larg. 30 mm
19233	Chasse-axe
19234	Polisson
19236	Tas
19237	Pointe-telle long 180 mm

EMMANCHEMENT CARRE POUR BURINEUR DROIT



REF	Désignation
19261	Burin classique long 160 mm larg. 20 mm
1926300	Burin classique long 300 mm larg. 20 mm
19262	Burin large plat long 160 mm larg. 35 mm
19263	Burin décapeur courbé long 150 mm larg. 35 mm

EMMANCHEMENT HEXAGONAL POUR BURINEUR GENIE CIVIL



REF	Désignation
19251	Burin long 200 mm larg. 30 mm
19252	Burin long 400 mm larg. 30 mm
19253	Pointe-telle long 200 mm
19254	Pointe-telle long 400 mm

1200

BURINEUR Ø10

1200-90

BURINEUR EN COFFRET AVEC 5 OUTILS STANDARDS

Nouvelle poignée gainée.

Utilise les accessoires ci-contre avec emmanchement cylindrique 10 mm.

NOTRE AVIS : Outil traditionnel d'excellente qualité. La course importante de son piston qui lui procure une forte puissance et sa gâchette progressive en font un outil polyvalent s'adaptant parfaitement à tous types d'accessoires ci-contre. Excellent rapport qualité/prix.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1202

BURINEUR HEXAGONAL Ø10

1202-90

BURINEUR EN COFFRET AVEC 5 OUTILS STANDARDS

Nouvelle poignée gainée.

Utilise les accessoires ci-contre avec emmanchement hexagonal 10 mm.

NOTRE AVIS : Outil traditionnel d'excellente qualité. L'emmanchement hexagonal permet le guidage du burin avec la poignée. Il est donc plus destiné aux opérations de décapage et perforation dans le bâtiment. Excellent rapport qualité/prix.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1221

BURINEUR P.L. Ø12

Nouveau carter ergonomique plus résistant.

Gâchette progressive.

Utilise les accessoires ci-contre avec un emmanchement cylindrique 12 mm.

NOTRE AVIS : Burineur de très hautes performances parfaitement adapté aux travaux "poids-lourds" tels que décapage des garnitures de frein, sectionnement des rivets, décollage des rotules et toutes les opérations de burinage réclamant une forte puissance. Il trouve aussi sa place dans de nombreux travaux du bâtiment.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1230

BURINEUR GÉNIE CIVIL

Retenue à butée acier.

Emmanchement hexagonal.

Echappement avant orientable.

Utilise le burin ou la pointe-telle génie civil ci-contre.

NOTRE AVIS : Véritable petit marteau-piqueur qui permet de nombreuses opérations de perforation et décapage dans le bâtiment. Il a également sa place dans les ateliers d'entretien pour tous les travaux lourds de burinage. C'est un outil fiable avec une excellente ergonomie pour faciliter les travaux pénibles auxquels il est destiné.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

Modèle	Ø Buse	Course piston mm	Cadence de frappe coups/min	Longueur mm	Poids grammes	Vibrations m/s²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/min	Raccord d'alimentation
1200	10,2	100	2100	225	1900	4,5	93	0,5 bars	220	1/4"
1202	Hex 10	100	2100	225	1900	4,5	93	0,5 bars	220	1/4"
1221	12,7	70	2200	300	2200	5	90	0,5 bars	350	1/4"
1230	Hex 14,7	25	2500	375	5500	5,5	95	7 bars	500	1/4"



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1240

PISTOLET DECAPEUR 19 AIGUILLES

Poignée gainée anti-vibration.
 Faisceau d'aiguilles orientable.

ACCESSOIRE :

N1240-18 - Jeu de 19 aiguilles Ø 3 mm.....

NOTRE AVIS : Excellent rendement pour cet outil de préparation et de traitement des cordons de soudure. Il dérouille efficacement les surfaces fortement attaquées, décape les revêtements durs et peut être également utilisé dans de nombreux secteurs du bâtiment pour ôter les dépôts de ciment ou altérer la surface des matériaux.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1250

PISTOLET DECAPEUR 49 AIGUILLES

Poignée gainée anti-vibration.
 Poignée auxiliaire orientable avec capteur poussière.

ACCESSOIRE :

N1250-23 - Jeu de 49 aiguilles Ø 3 mm.....

NOTRE AVIS : Pistolet de très haut rendement pour les travaux de décapage importants dans l'industrie et notamment dans la construction navale. Une brosse entoure les aiguilles pour récupérer les débris qui peuvent être collectés au travers de la poignée latérale.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1260

DECAPEUR GRATTOIR

Course couteau réglable.
 Régulateur additionnel.

ACCESSOIRE :

N1260-17 - Lame droite largeur 25 mm.....

NOTRE AVIS : Un petit investissement pour de nombreux services : nettoyage des plans de joint des carters, décapage des cordons de colle, résine et différents revêtements de protection. Il permet d'effectuer également des travaux de façonnage et même sculpture en remplaçant son couteau amovible. Un outil simple et épatant.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1265

GRATTOIR SUR MANCHE

Corps en acier monobloc. Livré avec burin largeur 100 mm.
 Retenue rapide d'outil. Emmanchement hexagonal 14,7 mm.

ACCESSOIRES :

19274 - Burin largeur 40
 19275 - Burin largeur 50
 19277 - Burin largeur 70
 19279 - Burin largeur 100.....

NOTRE AVIS : Un outil puissant pour le décapage des surfaces souillées et des différents revêtements de sol dans le bâtiment : carrelage, ciment, plâtre, colle... La longueur de son manche permet de travailler debout, sans fatigue et la largeur de son couteau apporte un excellent rendement. Cet outil s'avère très vite indispensable et rentable.

Modèle	Ø Piston mm	Course piston mm	Cadence de frappe coups/min	Longueur mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1240	23,5	73	2200	330	2500	13	94	0,5 bars	285	1/4"
1250	28,5	93,5	2200	490	6000	18	92	0,5 bars	295	1/4"
1260	12,7	7	5500	257	800	0,5	85	0,5 bars	180	1/4"
1265	28,5	90	2200	1220	4500	4	90	0,5 bars	285	1/4"

1209

MARTEAU AUTOMATIQUE

Livré avec tas plastique, aluminium et acier.

1208

MODÈLE SPÉCIAL EN COFFRET AVEC ÉQUIPEMENT
COMPLET POUR CLOUER, MARTELER ET DÉCAPER

ACCESSOIRES :

N1209-3-1 - Tas plastique extra tendre
 N1209-3-2 - Tas plastique tendre
 N1209-3-3 - Tas plastique
 N1209-3-4 - Tas aluminium
 N1209-3-5 - Tas acier

NOTRE AVIS : Une multitude de services dans le creux de la main. En carrosserie, lorsque le recul d'un marteau manuel n'est pas permis, il frappe automatiquement et proportionnellement au contact de la tôle. Sa tête en métal ou en plastique s'adapte à la dureté du matériau travaillé. Le modèle spécial cloueur permet le guidage et la mise en place des clous dans les endroits inaccessibles avec beaucoup d'efficacité. Petit outil très pratique.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1255

KIT DE DÉCAPAGE DROIT

Ensemble en coffret comprenant aiguilles et burins de décapage.

ACCESSOIRES :

N1240-18 - Jeu de 19 aiguilles Ø 3 mm
 19265 - Burin largeur 28 mm
 19266 - Burin courbe largeur 35 mm
 19269 - Pointerolle

NOTRE AVIS : Ensemble combiné pour s'adapter à tous les problèmes de décapage. Le système 2 en 1 (aiguilles ou burin) est une excellente solution. Le gain financier est intéressant surtout lors de travaux non répétitifs. Coffret professionnel.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1270

DECAPEUR GRATTOIR REVOLVER

Retenue rapide d'outil - Emmanchement hexagonal 14,7 mm. Poignée gainée anti-vibration.

ACCESSOIRES :

19274 - Burin largeur 40 mm
 19275 - Burin largeur 50 mm
 19277 - Burin largeur 70 mm
 19279 - Burin largeur 100 mm

NOTRE AVIS : De conception identique au grattoir sur manche, il permet un travail plus "corps à corps" sur les surfaces verticales. Efficacité et rendement garantis pour les professionnels du bâtiment.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1275

KIT GRATTOIR SUR MANCHE ALUMINIUM

Corps entièrement en aluminium traité. Longueur ajustable par assemblage.
Retenue rapide d'outil - Emmanchement hexagonal 14,7 mm. Poignée gainée anti-vibration.

ACCESSOIRES :

19274 - Burin largeur 40 mm
 19275 - Burin largeur 50 mm
 19277 - Burin largeur 70 mm
 19279 - Burin largeur 100 mm

NOTRE AVIS : Un gain de poids très intéressant pour les situations de travail pénibles. Il est parfaitement bien adapté aux opérations de décapage de l'amiante et autre revêtement au plafond. Outil de grande qualité livré en coffret professionnel avec 4 burins.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Ø Piston mm	Course piston mm	Cadence de frappe coups/min	Longueur mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1209	-	-	1000	100	1000	14	89	0,5 bars	140	1/4"
1255	25	50	4400	330	2600	12	90	0,5 bars	230	1/4"
1270	28,5	93,5	2000	400	5000	5	90	0,5 bars	250	1/4"
1275	28,5	90	2200	620-2120	6000	4	90	0,5 bars	285	1/4"



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1310G PONCEUSE A BANDE 10 MM

1310-90 KIT AVEC BRAS COMPLÉMENTAIRE POUR BANDE 6 MM

Nouveau modèle ergonomique avec poignée gainée orientable, silencieux d'échappement et gâchette sécurité. Régulateur de vitesse.

ACCESSOIRES :

- 1310-36 - Paquet de 10 bandes abrasives 10x330 mm grain 36
- 1310-60 - Paquet de 10 bandes abrasives 10x330 mm grain 60
- 1310-80 - Paquet de 10 bandes abrasives 10x330 mm grain 80
- 1310-300 - Paquet de 10 bandes texturées pour polissage et satinage
- 1306-80 - Paquet de 10 bandes abrasives 6x330 mm grain 80



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1320G PONCEUSE A BANDE 20 MM

Nouveau modèle ergonomique avec poignée gainée orientable, silencieux d'échappement et gâchette sécurité. Régulateur de vitesse.

ACCESSOIRES :

- 1320-36 - Paquet de 10 bandes abrasives 20x520 mm grain 36
- 1320-60 - Paquet de 10 bandes abrasives 20x520 mm grain 60
- 1320-80 - Paquet de 10 bandes abrasives 20x520 mm grain 80

13



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1325 KIT PONÇAGE A BANDE 6-20 MM

Modèle ergonomique avec poignée orientable, poignée auxiliaire gainée anti-vibration, silencieux d'échappement et gâchette sécurité. Régulateur de vitesse. Système 5 bras amovibles (6 + 2x10 + 13 + 20 mm) livré complet en malette spécifique.

ACCESSOIRES :

- 1325-660 - Paquet de 10 bandes abrasives 6x457 mm grain 60
- 1325-6120 - Paquet de 10 bandes abrasives 6x457 mm grain 120
- 1325-1060 - Paquet de 10 bandes abrasives 10x457 mm grain 60
- 1325-10120 - Paquet de 10 bandes abrasives 10x457 mm grain 120
- 1325-1360 - Paquet de 10 bandes abrasives 13x457 mm grain 60
- 1325-13120 - Paquet de 10 bandes abrasives 13x457 mm grain 120
- 1325-13300 - Paquet de 10 bandes texturées pour polissage et satinage
- 1325-2060 - Paquet de 10 bandes abrasives 20x457 mm grain 60
- 1325-20120 - Paquet de 10 bandes abrasives 20x457 mm grain 120

NOTRE AVIS : Une gamme complète de ponceuses à bande pour s'adapter aux formes les plus diverses telles que les tubes, les angles intérieurs et extérieurs et les bordures pour l'ébavurage. Elles possèdent un réglage d'alignement de bande et un verrouillage pour leur mise en place. L'échappement d'air s'effectue au travers d'un silencieux. Le kit 1325 permet de s'adapter à la plupart des situations avec une longueur de bande qui évite l'échauffement, son coffret offre un rangement rationnel. Outils irréprochables.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1328 PONCEUSE A BANDE UNIVERSELLE

Cartier moteur composite. Régulateur de vitesse digital. Echappement avant avec ventilation des bandes. Poignée tournante. Gâchette sécurité. Couvercle bande composite. Guidage bande multi points. Alignement de bande digital. Echange bande facilité. Bandes 6 ou 13 mm Longueur 610 mm.

ACCESSOIRES :

- 1328-6-60 - Paquet de 10 bandes 6 x 610 mm grain 60
- 1328-13-60 - Paquet de 10 bandes 13 x 610 mm grain 60

NOTRE AVIS : Outil optimisé pour l'ébavurage et également l'usinage des endroits inaccessibles. L'importante longueur de la bande abrasive ainsi que le système de refroidissement permettent d'accroître sa durée de vie. Livrée avec 2 bras de 6 et 13 mm et dotée d'une poignée tournante, cette ponceuse s'adapte à toutes les formes et conditions de travail. Outil industriel très performant.

Modèle	Dimensions bandes	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/min	Longueur mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore [dba]	Pression alimentation	Consommation l/min	Raccord d'alimentation
1310G	10x330	350	16000	200-400	800	< 2,5	85	6 bars	400	1/4"
1320G	20x520	450	16000	300-470	1400	< 2,5	85	6 bars	400	1/4"
1325	6x457 10x457 13x457 20x457	500	18000	240-390	1300	< 2,5	85	6 bars	550	1/4"
1328	6x610 13x610	500	20000	400	1300	< 2,5	80	6 bars	400	1/4"

1300

PONCEUSE VIBRANTE

Patin mousse rigide revêtue PVC.
Régulateur de vitesse.
Fixation abrasif par pinces.
Carter aluminium.

NOTRE AVIS : Outil traditionnel d'excellente qualité. Permet de dresser rapidement les mastics en restituant une parfaite planéité grâce à son patin rigide. A également sa place dans le travail du bois et autres matériaux.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1456

PONCEUSE VIBRANTE COMPOSITE ASPIRANTE

Nouvelle ponceuse vibrante composite ultra légère.
Patin 1/3 de feuille agrippant perforé 8 trous.
Régulateur de vitesse.
Echappement arrière sur silencieux.
Connexion directe et tournante de la gaine de poussière Ø 28 mm

ACCESSOIRES :

1458-40 - Paquet de 50 coupes d'abrasif agrippantes 175x93 mm perforées 8 trous grain 40
1458-80 - Paquet de 50 coupes d'abrasif agrippantes 175x93 mm perforées 8 trous grain 80
1458-120 - Paquet de 50 coupes d'abrasif agrippantes 175x93 mm perforées 8 trous grain 120
19473 - Gaine d'alimentation et extraction des poussières long, 5m (liaison centrale d'aspiration) ...

NOTRE AVIS : Nouvelle ponceuse vibrante dérivée de l'excellente orbitale 1445. Sa faible hauteur apporte un contact précis avec la surface travaillée. Son faible poids associé à une ergonomie parfaite apportent un grand confort de travail. La connexion avec la gaine d'aspiration des poussières est directe et efficace. Outil parfait.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1458

PONCEUSE VIBRANTE ASPIRANTE

Patin 1/3 de feuille agrippant perforé 8 trous.
Carter entièrement aluminium pour une fiabilité maximum.
Carter moteur gainé. Poignée auxiliaire, Régulateur de vitesse.

ACCESSOIRES :

1458-40 - Paquet de 50 coupes d'abrasif agrippantes perforées 8 trous grain 40
1458-80 - Paquet de 50 coupes d'abrasif agrippantes perforées 8 trous grain 80
1458-120 - Paquet de 50 coupes d'abrasif agrippantes perforées 8 trous grain 120

NOTRE AVIS : Cette ponceuse aspirante a fait ses preuves de fiabilité et d'efficacité. Son moteur à palettes assistées garde sa puissance à tout régime. Elle est livrée avec plateau auto agrippant et système d'auto aspiration (gaine + sac). Sa connexion à un système d'aspiration s'effectue par une gaine coaxiale qui la préserve de sa maniabilité. Investissement sûr.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1460

PONCEUSE VIBRANTE ASPIRANTE

Patin 1/2 de feuille agrippant perforé 10 trous.
Carter entièrement aluminium pour une fiabilité maximum.
Poignée gainée. Poignée auxiliaire. Régulateur de vitesse.

ACCESSOIRES :

1460-40 - Paquet de 50 coupes d'abrasif agrippantes perforées 10 trous grain 40
1460-80 - Paquet de 50 coupes d'abrasif agrippantes perforées 10 trous grain 80
1460-120 - Paquet de 50 coupes d'abrasif agrippantes perforées 10 trous grain 120
19473 - Gaine d'alimentation et extraction des poussières long, 5 m liaison centrale d'aspiration

NOTRE AVIS : Excellente ponceuse de haut rendement. Son grand patin assure une planéité parfaite sur les grandes surfaces. Elle demeure très maniable et répond à de nombreux besoins de la carrosserie industrielle. Les coupes d'abrasif sont spécialement adaptées à son plateau auto agrippant. Excellent outil livré avec équipement auto aspirant (gaine + sac).



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Excentration mm	Puissance Watt	Vitesse moteur tr/mn	Dimension patin	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1300	4 mm	200	8000	90x170	2000	2,5	80	6 bars	170	1/4"
1456	5 mm	180	10000	90x175	1990	2,5	80	6 bars	400	1/4"
1458	5 mm	650	7000	90x175	1900	3	85	6 bars	400	1/4"
1460	5 mm	650	6000	112x220	2200	3	85	6 bars	400	1/4"



1340S	PONCEUSE ORBITALE COMPOSITE 150 MM	
1342S	MODÈLE FINITION EXCENTRATION 2,5 MM	

Corps composite ultra léger avec ceinture anti-vibration. Régulateur de vitesse. Echappement sur silencieux.

ACCESSOIRES :

- 1930 - Plateau Ø 150 mm pour disques autocollants
- 1931 - Plateau Ø 150 mm pour disques auto agrippants

CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

NOTRE AVIS : Nouvelle ponceuse en matériau composite ultra légère dotée d'une parfaite ergonomie. Sa faible hauteur permet un meilleur contrôle du contact du plateau et son niveau de vibration (1,6 m/s²) très en dessous des valeurs couramment rencontrées, autorise une utilisation prolongée. Elle existe en version aspirante.

13



1344	MINI PONCEUSE "SPOT-RIPPER" 32 MM	
------	--	--

Poignée gainée. Régulateur de vitesse additionnel. Echappement arrière sur silencieux.

ACCESSOIRE :

- 1933M - Plateau micro velcro 32 mm. Fileté mâle 5/16"

CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

NOTRE AVIS : Spécialement étudiée pour les retouches "Poli-lustré" telles que coulures de peinture ou micro rayures. Son plateau micro velcro accepte les abrasifs grain ultra fin autocollants et également les disques et feutres auto agrippant. Travail précis irréprochable.



1346C	MINI PONCEUSE COMPOSITE 50-75 MM	
1346C-90	MINI PONCEUSE EN COFFRET AVEC PLATEAUX ET ASSORTIMENT COMPLET D'ABRASIFS Ø 50 ET Ø 75	

Poignée gainée. Régulateur de vitesse. Echappement arrière.

ACCESSOIRES :

- 1934 - Plateau agrippant souple Ø 50 mm fileté mâle 5/16"
- 1935 - Plateau agrippant souple Ø 75 mm fileté mâle 5/16"

CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

NOTRE AVIS : Nouvelle petite ponceuse orbitale pour les retouches ou les petites surfaces. Le kit en coffret permet d'apprécier toutes ses possibilités et de découvrir un outil indispensable en carrosserie et autre industrie.



1347	PONCEUSE ORBITALE 75 MM	
------	--------------------------------	--

Carter alliage léger. Ceinture de préhension anti-vibration. Régulateur de vitesse. Echappement arrière sur silencieux.

ACCESSOIRE :

- 1936 - Plateau agrippant semi souple Ø 75 mm fileté mâle 5/16"

CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

NOTRE AVIS : Outil de paume très bien adapté aux retouches avant polissage/lustrage. Sa faible hauteur et son excellente prise en main apportent la précision nécessaire. L'équilibre de son mouvement orbital est parfait. Outil fiable professionnel.

Modèle	Excentration mm	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Ø plateau	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1340S	5	200	12000	150	600	<2,5	70	0 bars	150	1/4"
1342S	2,5	200	12000	150	600	<2,5	76	0 bars	150	1/4"
1344	3	150	15000	32	600	<2,5	85	0 bars	170	1/4"
1346C	4	150	15000	50-75	640	<2,5	80	0 bars	170	1/4"
1347	2,5	175	10000	75	795	<2,5	80	0 bars	400	1/4"

1350

PONCEUSE TRADITIONNELLE ORBITALE 150 MM

Broche avec verrou.
Poignée gainée.
Régulateur de vitesse.

ACCESSOIRES :

1930 - Plateau Ø 150 pour disques autocollants
1931 - Plateau Ø 150 pour disques auto agrippants

NOTRE AVIS : C'est l'outil universel du carrossier pour dresser et préparer les surfaces avant peinture. Elle a été l'objet de nombreuses copies mais il s'agit là d'un modèle original fiable avec maintenance suivie.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1352

PONCEUSE ORBITALE COMPOSITE 150 MM

1353

MODÈLE PERFORMANCE EXCENTRATION 10 MM

Corps composite avec tête et poignée anti-vibration. Régulateur de vitesse. Echappement arrière sur silencieux. Raccord d'alimentation tournant. Utilisation 1 ou 2 mains.

ACCESSOIRES :

1930 - Plateau Ø 150 mm pour disques autocollants.....
1931 - Plateau Ø 150 mm pour disques auto agrippants

NOTRE AVIS : Nouvelle ponceuse dotée des meilleures techniques : ultra légère pour plus de maniabilité et confort de travail, extra basse pour plus de précision de planéité, excentrique renforcé parfaitement équilibré. Le modèle excentration 10 mm apporte toute l'efficacité nécessaire au décapement. Outil exclusif voué à un vif succès.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1452

SURFACEUR ASPIRANT 150 MM

Corps alliage léger. Poignées gainées confort. Régulateur de vitesse. Echappement arrière silencieux. Raccord d'alimentation tournant. Connexion directe et tournante de la gaine de poussière Ø 28 mm.

ACCESSOIRES :

1946 - Plateau Ø 150 mm pour disques auto agrippant 15 trous.....
19473 - Gaine d'alimentation et extraction des poussières long. 5m (liaison centrale d'aspiration) ...

NOTRE AVIS : Nouvel outil de dressage doté d'une efficacité exceptionnelle grâce à son mouvement orbital piloté et son excellente prise en main. Sa faible vitesse de rotation ajustable permet un contrôle précis du travail effectué avec une finition irréprochable. Son système d'aspiration indispensable sur ce genre d'outil complète parfaitement son confort d'utilisation. Outil exclusif PTS-outillage.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1454

SURFACEUR ASPIRANT 200 MM

Corps alliage léger. Poignées gainées confort. Régulateur de vitesse. Echappement arrière silencieux. Raccord d'alimentation tournant. Connexion directe et tournante de la gaine de poussière. Ø 28 mm.

ACCESSOIRES :

1948 - Plateau Ø 200 mm pour disques auto agrippants perforés 8 trous (standard).....
19473 - Gaine d'alimentation et extraction des poussières long. 5 m (liaison centrale d'aspiration)....

NOTRE AVIS : Outil de dressage doté d'un rendement exceptionnel grâce à son mouvement orbital piloté et son excellente prise en main. Sa faible vitesse de rotation ajustable permet un contrôle précis du travail effectué avec une finition irréprochable. Son système d'aspiration indispensable sur ce type d'outil complète parfaitement son confort d'utilisation. Outil exclusif PTS Outillage.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Excentration mm	Puissance Watt	Vitesse moteur tr/min	Dimension patin	Poids grammes	Vibrations m/s²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/min	Raccord d'alimentation
1350	5	600	13000	150	1600	2,5	82	6 bars	400	1/4"
1352	5	650	12000	150	1000	<2,5	80	6 bars	450	1/4"
1353	10	650	12000	150	1000	<2,5	80	6 bars	450	1/4"
1452	5	700	900	150	2300	5	85	6 bars	450	1/4"
1454	5	700	900	200	2300	5	85	6 bars	450	1/4"



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1441-125 PONCEUSE ORBITALE COMPOSITE ASPIRANTE 125 MM

Corps composite ultra léger avec ceinture anti-vibration. Régulateur de vitesse. Echappement arrière sur silencieux. Connexion directe et tournante de la gaine de poussière Ø 28 mm. Livrée avec plateau 1942N.

ACCESSOIRES :

- 1942N - Plateau souple auto agrippant Ø 125 multi-trous
- 19473 - Gaine d'alimentation et extraction des poussières long. 5m (liaison centrale d'aspiration) ...

NOTRE AVIS : Dérivée de l'excellente ponceuse 1441, son diamètre 125 mm est une solution économique pour les travaux de plus faible surface que l'on rencontre de plus en plus en carrosserie. Son ergonomie est parfaite et sa nouvelle liaison directe avec la gaine d'aspiration Ø 28 mm est absolument sans reproche.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1441S PONCEUSE ORBITALE COMPOSITE ASPIRANTE 150 MM

1442P MODÈLE FINITION AVEC EXCENTRATION 2 MM

1444 MODÈLE AUTO ASPIRANT LIVRÉ AVEC GAINE ET SAC POUSSIÈRE

Corps composite ultra léger avec ceinture anti-vibration. Régulateur de vitesse. Echappement arrière sur silencieux. Connexion directe et tournante de la gaine de poussière Ø 28 mm. Livrée avec plateaux 1941-7.

ACCESSOIRES :

- 1940 - Plateau Ø 150 pour disques autocollants perforés 6 trous.....
- 1941-7 - Plateau Ø 150 pour disques auto agrippants perforés 7 trous
- 1941-15 - Plateau Ø 150 pour disques auto agrippants perforés 15 trous
- 19473 - Gaine d'alimentation et extraction des poussières long. 5m (liaison centrale d'aspiration)....

NOTRE AVIS : Ponceuses en matériau composite ultra légères dotées d'une parfaite ergonomie. Très compactes, elles font corps avec la main de l'utilisateur qui peut contrôler parfaitement son travail. Bien équilibrées, elles permettent une utilisation continue. Leur nouvelle connexion directe à la gaine poussière 28 mm est parfaite.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1443 PONCEUSE ORBITALE ASPIRANTE 75 MM

Carter alliage léger. Ceinture de préhension anti-vibration. Régulateur de vitesse. Echappement arrière sur silencieux. Connexion directe et tournante de la gaine de poussière Ø 28 mm. Livrée avec plateau 1936.

ACCESSOIRES :

- 1936 - Plateau agrippant semi-souple Ø 75 fileté mâle 5/16.....
- 19473 - Gaine d'alimentation et extraction des poussières long. 5m (liaison centrale d'aspiration) ...

NOTRE AVIS : Outil de paume bien adapté aux retouches avant polissage / lustrage. Sa faible hauteur et son excellente prise en main apportent la précision nécessaire. L'équilibre de son mouvement orbital est parfait. La liaison directe et tournante de la gaine poussière n'altère pas sa maniabilité. Outil fiable professionnel.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1446 PONCEUSE ORBITALE COMPOSITE ASPIRANTE INTENSIVE

1447 MODÈLE PERFORMANCE AVEC EXCENTRATION 10 MM

Corps composite ultra léger. Ceinture anti-vibration avec prise en main ergonomique. Régulateur de vitesse latéral. Echappement arrière sur silencieux. Connexion directe et tournante de la gaine de poussière. Nouveau moteur fonctionnant sans huile.

ACCESSOIRES :

- 1940 - Plateau Ø 150 pour disques autocollants perforés 6 trous.....
- 1941-7 - Plateau Ø 150 pour disques auto agrippants perforés 7 trous
- 1941-15 - Plateau Ø 150 pour disques auto agrippants perforés 15 trous
- 19473 - Gaine d'alimentation et extraction des poussières long. 5m (liaison centrale d'aspiration).....

NOTRE AVIS : Une évolution technique très attendue pour permettre à cette ponceuse réputée d'être utilisée sur l'alimentation en air sec des cabines de peinture ou poste de travail tout en évitant de dégrader les surfaces traitées. Sa prise en main et sa commande de régulateur sont parfaites. Les vibrations du mouvement orbital sont imperceptibles. Le modèle excentration 10 mm apporte toute l'efficacité nécessaire au décapement. Outils professionnels de très haut niveau.

Modèle	Excentration mm	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Ø plateau	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1441-125	5	200	12000	125	780	3	84	6 bars	400	1/4"
1441S	5	200	12000	150	800	3	84	6 bars	400	1/4"
1442P	2	200	12000	150	800	2,5	84	6 bars	400	1/4"
1443	2,5	175	11000	75	640	<2,5	80	6 bars	400	1/4"
1444	5	200	12000	150	800	3	75	6 bars	400	1/4"
1446	5	220	12000	150	780	<2,5	84	6 bars	400	1/4"
1447	10	220	12000	150	780	3	84	6 bars	400	1/4"

1451	PONCEUSE ORBITALE COMPOSITE 150 MM	
1453	MODÈLE PERFORMANCE EXCENTRATION 10 MM	

Corps composite avec tête et poignée anti-vibration. Régulateur de vitesse. Echappement arrière silencieux. Connexion directe et tournante de la gaine de poussière Ø28 mm.

ACCESSOIRES :

- 1940 - Plateau Ø150 pour disques autocollants perforés 6 trous.....
- 1941-7 - Plateau Ø150 pour disques auto agrippants perforés 7 trous.....
- 1941-15 - Plateau Ø150 pour disques auto agrippants perforés 15 trous.....
- 19473 - Gaine d'alimentation et extraction des poussières long. 5m (liaison centrale d'aspiration) ...

NOTRE AVIS : Nouvelle ponceuse 2 mains composite dotée des meilleures techniques : Ultra légère pour plus de maniabilité et confort de travail, extra basse pour plus de précision de planéité, connexion directe de l'évacuation des poussières pour plus d'efficacité et de maniabilité. Son moteur et son excentrique sont particulièrement soignés pour un parfait équilibre et donc une excellente fiabilité. Le modèle excentration 10 mm apporte toute l'efficacité nécessaire au décapement. Outil exclusif PTS Outillage voué à un vif succès.

Modèle	Excentration mm	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Ø plateau	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1451	5	650	12000	150	1000	< 2,5	84	6 bars	450	1/4"
1453	10	650	12000	150	1000	3	84	6 bars	450	1/4"



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1468	SERVANTE ASPIRANTE COMPACTE	
1468-1441	MONO POSTE DE PONÇAGE COMPLET AVEC PONCEUSE ORBITALE 1441	

Livrée entièrement équipée avec une gaine de liaison ponceuse tout type 19473.

Cette nouvelle servante est équipée d'un système cyclonique sans filtre qui évite le colmatage et facilite considérablement son entretien. Son moteur BY-pass de 1500 Watt peut ainsi procurer une puissance optimum d'aspiration car son flux d'air n'est plus retenu, mais au contraire accéléré. Il est toutefois protégé par une cartouche filtrante lavable à l'eau.

Elle possède un système de démarrage automatique avec toute ponceuse pneumatique. Sa partie supérieure est aménagée pour le rangement de la ponceuse, des abrasifs et des tuyaux. Cet aménagement est conçu pour éviter l'endommagement des carrosseries.

Alimentation électrique : 220/240 Volt
 Longueur câble : 8 mètres
 Fonctionnement manuel ou auto au démarrage de la ponceuse.
 Puissance moteur : 1500 W
 Protection moteur par filtre cartouche
 Débit d'air : 60 l/s
 Dépression : 3200 mm

Alimentation d'air : 7 bars/débit 500 l/mn
 Connecteur rapide d'air installé
 Colonne cyclonique avec cuve micro poussière
 Capacité de cuve : 50 l
 Hauteur : 1300 mm
 Diamètre : 400 mm
 Poids : 20 Kg

ACCESSOIRE :

- 19473 - Gaine d'alimentation et extraction des poussières long 5m.....



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1471	POSTE DE TRAVAIL ASPIRANT	
-------------	----------------------------------	--

- Système rationnel permettant l'assistance des outils pneumatiques de préparation peinture, l'aspiration traditionnelle et le rangement des accessoires.
- Fabriqué entièrement en acier inoxydable.
- Filtration par filtre coton et double cartouches filtrantes.
- Pilotage manuel ou automatique par les outils pneumatiques connectés.
- Kit démarrage automatique amovible pour faciliter sa maintenance.
- Prise électrique 220 mono pour alimentation outil complémentaire.
- Bouche d'aspiration dérivée pour 2 gaines d'aspiration.
- Support ponceuse et support tuyau d'aspiration en inox.
- Armoire de rangement à 4 étagères.
- 2 roues fixes et 2 roues mobiles dont 1 avec frein.
- Planche de travail articulée pour un meilleur accès au système d'aspiration.
- Livré avec 1 gaine de liaison ponceuse tout type 19473.

Hauteur : 920 mm
 Longueur : 750 mm
 Largeur : 480 mm
 Poids : 48 Kg
 Pression alimentation air : 8 bars

2 Moteurs by-pass : 2x1350 W
 Capacité cuve : 80 L
 Dépression : 2700 mm
 Débit d'air : 300 m³/h
 Alimentation : 220 V - 12A

ACCESSOIRES :

- 1471-90 - Kit démarrage automatique avec double bouche d'aspiration.....
- 19473 - Gaine d'alimentation et extraction des poussières long 5m.....



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES



Rolloc

Speed-lok

PLATEAUX SUPPORT SUR TIGE Ø 6MM

Se montent sur les mini disqueuses et mini meuleuses équipées d'une pince de 6mm. La tige de 6 peut être démontée et ces plateaux se montent alors directement sur la mini disqueuse 1515.

REF.	Désignation
	Système accrochage à vis ("rolloc")
19550N	Plateau souple à vis Ø 50 mm sur tige de 6 mm
19575N	Plateau souple à vis Ø 75 mm sur tige de 6 mm
	Système accrochage agrafe ("speed-lok")
19625	Plateau souple à agrafe Ø 50 mm avec tige de 6 mm
19675	Plateau souple à agrafe Ø 75 mm avec tige de 6 mm

DISQUES ABRASIFS SUR TOILE

Pour la plupart des travaux de décapage et ébarbage sur les petites surfaces (abrasement de points de tire-clou, planage après dépointage, finition soudure...)



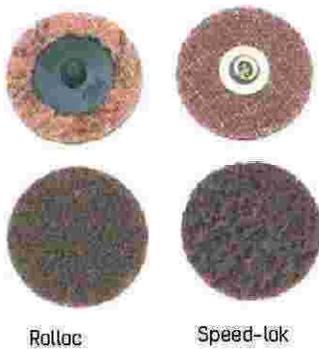
Rolloc

Speed-lok

REF.	Désignation
	Système accrochage à vis ("rolloc")
19550-36	Disque abrasif sur toile à vis Ø 50 mm grain 36
19550-60	Disque abrasif sur toile à vis Ø 50 mm grain 60
19550-80	Disque abrasif sur toile à vis Ø 50 mm grain 80
19575-36	Disque abrasif sur toile à vis Ø 75 mm grain 36
19575-60	Disque abrasif sur toile à vis Ø 75 mm grain 60
19575-80	Disque abrasif sur toile à vis Ø 75 mm grain 80
	Système accrochage agrafe ("speed-lok")
19626-40	Disque abrasif sur toile à agrafe Ø 50 mm grain 36
19626-60	Disque abrasif sur toile à agrafe Ø 50 mm grain 60
19626-80	Disque abrasif sur toile à agrafe Ø 50 mm grain 80
19628-40	Disque abrasif sur toile à agrafe Ø 75 mm grain 36
19628-60	Disque abrasif sur toile à agrafe Ø 75 mm grain 60
19628-80	Disque abrasif sur toile à agrafe Ø 75 mm grain 80

DISQUES ABRASIFS FIBRE

Pour le nettoyage et la finition après décapage (nettoyage cataphorèse, dépolissage, finition après les travaux de disquage ci-dessus...)



Rolloc

Speed-lok

REF.	Désignation
	Système accrochage à vis ("rolloc" type 3M)
19549-36	Disque à texture abrasive gros grain à vis Ø 50 mm
19549-80	Disque à texture abrasive grain moyen à vis Ø 50 mm
19574-36	Disque à texture abrasive gros grain à vis Ø 75 mm
19574-80	Disque à texture abrasive grain moyen à vis Ø 75 mm
	Système accrochage agrafe ("speed-lok" type Norton)
19627-80	Disque à texture abrasive gros grain à agrafe Ø 50 mm
19627-150	Disque à texture abrasive grain moyen à agrafe Ø 50 mm
19629-80	Disque à texture abrasive gros grain à agrafe Ø 75 mm
19629-150	Disque à texture abrasive grain moyen à agrafe Ø 75 mm

BROSSES ABRASIVES

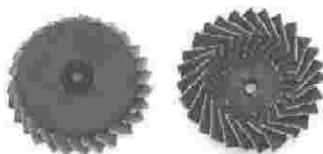
Nettoyage / décapage de peinture, cataphorèse, antigraillon, mastic, rouille... sur surfaces planes et courbes.



REF.	Désignation
	Système accrochage à vis uniquement ("rolloc")
19551	Brosse abrasive à vis Ø 50 mm grain 50 (verte)
19576-1	Brosse abrasive à vis Ø 75 mm grain 50 (verte)
19576-2	Brosse abrasive à vis Ø 75 mm grain 80 (jaune)
19576-3	Brosse abrasive à vis Ø 75 mm grain 120 (blanche)

DISQUES À LAMELLES

Pour le décapage et le polissage de petites surfaces avec un disque "auto régénérant" toujours à son efficacité maximum.



REF.	Désignation
	Système accrochage à agrafe uniquement ("Speed-Lok")
19552-36	Disque lamelles à agrafe gros grain Ø 50 mm
19552-60	Disque lamelles à agrafe grain moyen Ø 50 mm

1515C	MINI DISQUEUSE ANGULAIRE	
1515C-90	KIT 1515C AVEC PLATEAU Ø75 ET 3 BROSSSES 19576-1/-2/-3	
1515C-92	KIT 1515C EN COFFRET AVEC PLATEAU Ø75 1/4 DE TOUR ET ASSORTIMENT COMPLET ABRASIFS	

Corps composite. Echappement poignée. Régulateur de vitesse.

ACCESSOIRES : VOIR GAMME CI-CONTRE

19550N / 19625 - Plateau souple Ø 50 mm (vis / agrafe)
 19575N / 19675 - Plateau souple Ø 75 mm (vis / agrafe)

NOTRE AVIS : Disqueuse spécialement adaptée aux accessoires de retouche et de décapage des petites surfaces. Elle accepte directement les plateaux à clips ou "rolloc" sans leur tige; ce qui la rend très compacte et maniable. Le coffret 1515C-92 permet d'apprécier toutes les possibilités de cette mini disqueuse ergonomique.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1516C	MINI MEULEUSE ANGULAIRE PINCE 6 MM	
1516C-92	KIT 1516C EN COFFRET AVEC PINCES DE 3 ET 6 MM ET ASSORTIMENT DE MEULES TIGE	

Corps composite. Echappement poignée. Régulateur de vitesse.

ACCESSOIRES : VOIR GAMME CI-CONTRE

19550N / 19625 - Plateau souple Ø 50 mm (vis / agrafe)
 19575N / 19675 - Plateau souple Ø 75 mm (vis / agrafe)
 N1600-243 - Pince 3 mm

Peut recevoir également les fraises carbure, les meules sur tige et disques à tronçonner page 40.

NOTRE AVIS : Disqueuse semblable au modèle 1515C mais équipée d'une pince de 6 mm qui la rend polyvalente. Le moteur est axial et l'absence de renvoi d'angle la rend très fiable. Outil fonctionnel très intéressant.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1520R	DISQUEUSE REVOLVER 125/150 MM	
--------------	--------------------------------------	--

Carter aluminium. Echappement avant. Centrage plateau et disque 22 mm.
 Régulateur de vitesse.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 34

1950N - Jeu de 3 plateaux fibre
 1950 - Plateau nylon ventilé pour disques 127 mm
 1950-36 - Disque abrasif fibre Ø 127 mm grain 36
 1950-60 - Disque abrasif fibre Ø 127 mm grain 60
 1950-80 - Disque abrasif fibre Ø 127 mm grain 80
 19595 - Adaptateur mâle 1/4" pour recevoir les plateaux 19575N/19675 et leurs accessoires
 19596 - Adaptateur mâle M14 pour recevoir directement les accessoires des outils électriques

NOTRE AVIS : Disqueuse traditionnelle d'excellente qualité que le carrossier et le serrurier doivent toujours avoir à portée de la main. Elle utilise des disques abrasifs en fibre pour lesquels elle est très bien adaptée. Avec l'adaptateur mâle 1/4" (19595) elle peut utiliser les plateaux souples de 75 mm tels que les systèmes "Rolloc" et avec le mâle M14 (19596) elle peut recevoir les systèmes "Avos", les brosses abrasives de type "Bristle 115 mm" ainsi que bien d'autres produits utilisés sur les outils électriques.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1523	DISQUEUSE/MEULEUSE REVOLVER REVERSIBLE	
-------------	---	--

Carter composite. Echappement poignée. Régulateur de vitesse.
 Inverseur de rotation. Carter orientable amovible.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 34

1950 - Plateau nylon ventilé pour disques 127 mm
 1950-36 - Disque abrasif fibre Ø 127 mm grain 36
 1950-60 - Disque abrasif fibre Ø 127 mm grain 60
 1950-80 - Disque abrasif fibre Ø 127 mm grain 80
 19560-2 - Plateau à lamelles Ø 125 mm grain 60
 19570-2 - Plateau de décapage à texture abrasive Ø 125 mm

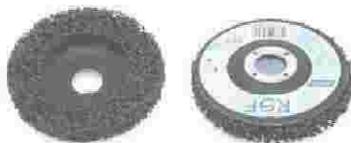
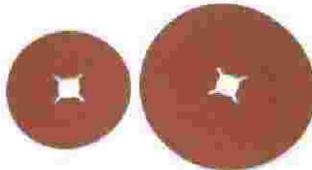
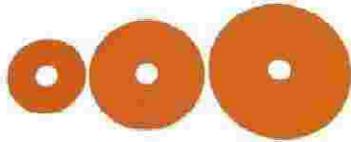
NOTRE AVIS : Un nouvel outil d'exception exclusif PTS-Outilsage. Sa réversibilité permet de diriger les résidus d'abrasion incandescents. Avec son carter orientable sa sécurité est donc optimum. Elle reçoit tous les accessoires de disquage avec un alésage de 22 mm, ainsi que les meules 125 mm pour tronçonner ou ébarber. Le meilleur produit de sa gamme.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Type de broche	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Hauteur mm	Poids grammes	Vibrations m/s²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1515C	Mâle 1/4"	150	20000	90	600	< 2,5	85	6,5 bars	170	1/4"
1516C	Pince 6 mm	150	20000	115	650	< 2,5	85	6,5 bars	170	1/4"
1520R	Mâle 7/16"	450	18000	125	1150	< 2,5	85	6,5 bars	170	1/4"
1523	Cannelée+ Plateau Ø22	550	16000	140	2200	< 2,5	80	7 bars	180	1/4"



PLATEAUX FIBRES

Ils permettent de conserver une grande souplesse aux disques abrasifs fibre afin de s'adapter à toute forme de surface. Vendus uniquement par jeu.

REF.	Désignation
1950N	Jeu de 3 plateaux fibre ø 76 + 115 + 140 mm

PLATEAUX NYLON SOUPLE POUR DISQUE FIBRE

REF.	Désignation
1950	Plateau ø 115 mm ventilé pour disque ø 125 mm. Alésage lisse 22 mm. Livré sans écrou.
1953	Plateau ø 115 mm fileté 5/8" traversant pour disque fibre ø 125 mm.
1955	Plateau ø 180 mm fileté 5/8" traversant pour disque fibre ø 180 mm.
1956	Plateau ø 180 mm fileté 5/8" traversant pour disque fibre ø 180 mm. Livré avec écrou 5/8"
1957	Plateau ø 180 mm pour disque fibre ø 180 mm. Alésage lisse 5/8". Livré avec écrou 5/8"

Nota : 5/8" = 16 mm

DISQUES ABRASIFS FIBRE AU CORINDON

Répondent à tous les besoins de décapage et ébarbage; travaux de tôlerie et dressage des mastics. Alésage 22 mm étoilé permettant le retrait de l'écrou de fixation. Corindon spécial pour acier et inox.

REF.	Désignation
1950-36	Disque abrasif fibre ø 125 mm, alésage 22, grain 36
1950-60	Disque abrasif fibre ø 125 mm, alésage 22, grain 60
1950-80	Disque abrasif fibre ø 125 mm, alésage 22, grain 80
1955-36	Disque abrasif fibre ø 180 mm, alésage 22, grain 36
1955-60	Disque abrasif fibre ø 180 mm, alésage 22, grain 60
1955-80	Disque abrasif fibre ø 180 mm, alésage 22, grain 80

BROSSES ABRASIVES Ø 115 MM FILETÉES FEMELLE M14

Nettoyage / décapage de peinture, cataphorèse, antigraffiti, mastic, rouille... sur surfaces planes et courbes.

REF.	Désignation
1951-1	Brosse abrasive ø 115 mm grain 50 (verte)
1951-2	Brosse abrasive ø 115 mm grain 80 (jaune)
1951-3	Brosse abrasive ø 115 mm grain 120 (blanche)

PLATEAUX À LAMELLES

Pour l'ébarbage, l'ébavurage, le décapage et le polissage de grandes surfaces avec un disque "auto régénérant" toujours à son efficacité maximum. Se montent directement sur la disqueuse et leur face d'appui inclinée permet un contrôle parfait du disquage. Plateau Fibre de verre. Abrasif = Corindon Zircon.

REF.	Désignation
19560-1	Plateau à lamelles ø 115 mm, alésage 22, grain 60
19560-2	Plateau à lamelles ø 125 mm, alésage 22, grain 60
19560-3	Plateau à lamelles ø 180 mm, alésage 22, grain 60

PLATEAUX DE DÉCAPAGE

Disque muni d'une couronne de fibres abrasives pour le décapage efficace et intensif des surfaces étendues sans encrassement et sans échauffement. Se montent directement sur la disqueuse.

REF.	Désignation
19570-1	Plateau à texture abrasive ø 115 mm, épaisseur 17, alésage 22 mm
19570-2	Plateau à texture abrasive ø 125 mm, épaisseur 17, alésage 22 mm
19570-3	Plateau à texture abrasive ø 180 mm, épaisseur 17, alésage 22 mm

SI-2210

DISQUEUSE REVOLVER INTENSIVE

Carter aluminium ergonomique. Echappement avant. Centrage plateau et disque 22 mm. Régulateur de vitesse.

ACCESSOIRES : VOIR GAMME CI-CONTRE

1950N - Jeu de 3 plateaux fibre
 1950 - Plateau nylon ventilé pour disques 127 mm
 1950-36 - Disque abrasif fibre Ø 127 mm grain 36
 1950-60 - Disque abrasif fibre Ø 127 mm grain 60
 1950-80 - Disque abrasif fibre Ø 127 mm grain 80
 19595 - Adaptateur mâle 1/4" pour recevoir les plateaux Ø75 19575N/19675 et les accessoires page 32.....
 19596 - Adaptateur mâle M14 pour recevoir directement les accessoires des outils électriques et brosses 1951 page 34

NOTRE AVIS : Légère et puissante, cette petite disqueuse procure l'efficacité optimum sollicitée par les abrasifs sur disque fibre de 125 mm. Sa conception industrielle permet une utilisation intensive dans les situations les plus dures. Avec l'adaptateur mâle 1/4" (19595) elle peut utiliser les plateaux souples de 75 mm tels que les systèmes "Roloc" et avec le mâle M14 (19596) elle peut recevoir les systèmes "Avos", les brosses abrasives de type "Bristle 115 mm" ainsi que bien d'autres produits utilisés sur les outils électriques.

SI-2026

DISQUEUSE RENVOI D'ANGLE 125 MM

Echappement arrière. Poignée auxiliaire. Régulateur de vitesse.

ACCESSOIRES : VOIR GAMME CI-CONTRE

1953 - Plateau semi-rigide Ø 115 mm fileté 5/8" pour disque fibre Ø 125 mm
 1950-36 - Disque abrasif fibre Ø 125 mm al.22 grain 36
 1950-60 - Disque abrasif fibre Ø 125 mm al.22 grain 60
 1950-80 - Disque abrasif fibre Ø 125 mm al.22 grain 80
 1951 - Plateau semi-souple agrippant Ø 115 mm fileté F5/8"
 1954 - Plateau semi-souple agrippant Ø 150 mm fileté 5/8"
 1954-1 - Mousse agrippante pour polissage Ø 150 mm
 1954-2 - Mousse agrippante pour lustrage Ø 150 mm
 1954-3 - Laine agrippante pour lustrage Ø 150 mm

NOTRE AVIS : Petite disqueuse à renvoi d'angle, maniable et puissante, parfaitement adaptée à la plupart des travaux de carrosserie automobile et industrielle. Son faible poids et son régulateur incorporé la destinent aussi au polissage et lustrage. Outil fiable d'excellente qualité.

1551

DISQUEUSE RENVOI D'ANGLE 180 MM

Nouvelle génération exclusive avec blocage de broche. Echappement arrière. Poignée gainée, gâchette sécurité.

ACCESSOIRES : VOIR GAMME CI-CONTRE

1955 - Plateau semi-rigide Ø 180 mm
 1955-36 - Disque abrasif fibre Ø 180 mm grain 36
 1955-60 - Disque abrasif fibre Ø 180 mm grain 60
 1955-80 - Disque abrasif fibre Ø 180 mm grain 80
 1956 - Plateau nylon avec écrou Ø 180 mm
 1955A - Plateau semi souple agrippant fileté femelle 5/8" Ø 180 mm

NOTRE AVIS : Une disqueuse traditionnelle avec un lifting très intéressant. C'est une exclusivité PTS Outillage qui a apporté tout son savoir-faire. Le blocage de broche pour faciliter le montage et démontage des accessoires, l'échappement arrière et la poignée gainée pour un plus grand confort d'utilisation et le verrouillage de la gâchette pour plus de sécurité. Une disqueuse multi services parfaite.

1554

DISQUEUSE VERTICALE 180 MM

Poignée gainée confort. Echappement latéral au travers de la poignée auxiliaire. Régulateur de vitesse.

ACCESSOIRES : VOIR GAMME CI-CONTRE

1955 - Plateau semi-rigide Ø 180 mm
 1955-36 - Disque abrasif fibre Ø 180 mm grain 36
 1955-60 - Disque abrasif fibre Ø 180 mm grain 60
 1955-80 - Disque abrasif fibre Ø 180 mm grain 80
 1956 - Plateau nylon avec écrou Ø 180 mm

NOTRE AVIS : Disqueuse universelle pour les ateliers de serrurerie, chaudronnerie et soudure. Sa prise en main est parfaite et sa puissance répond aux travaux les plus pénibles. Outil fiable et efficace de qualité irréprochable.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Type de broche	Puissance watt	Vitesse rotation tr/mn	Dimension mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
SI-2210	mâle 7/16"	475	18000	H : 125	990	< 2,5	85	6 bars	150	1/4"
SI-2026	mâle 5/8"	500	5000	L : 240	1500	< 2,5	85	6 bars	200	1/4"
1551	mâle 5/8"	500	4500	L : 307	2000	< 2,5	85	6,5 bars	250	1/4"
1554	mâle 5/8"	475	4000	H : 190	2400	< 2,5	85	6,5 bars	250	1/4"



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1525-90 COFFRET DÉCAPAGE GOUJONS ET JANTES POIDS-LOURDS

Pistolet d'entraînement aluminium. Poignée gainée. Inverseur supérieur. Mandrin rapide 6 pans 1/4". Echappement inférieur. Livré en coffret complet avec l'ensemble des références ci-dessous :

ACCESSOIRES : VOIR GAMME CI-DESSOUS

1525-F20 - Brosse femelle D.20
1525-F22 - Brosse femelle D.22
1525-F24 - Brosse femelle D.24
1525-F30 - Brosse femelle D.30
1525-MR30 - Brosse ronde D.30
1525-M20 - Brosse mâle D.20
1525-M22 - Brosse mâle D.22
1525-M24 - Brosse mâle D.24
1525-M30 - Brosse mâle D.30

NOTRE AVIS : Cet équipement complet permet le nettoyage rationnel des goujons, écrous et jantes des véhicules et remorques poids lourds. Ceci afin d'obtenir un remontage aisé des roues, un centrage des jantes correct et un vissage sans contrainte pour autoriser un serrage dynamométrique précis. Equipement professionnel pour garantir une qualité de prestation.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1531 BROSSEUSE MULTI SERVICES CARTER 35 MM

Carter composite. Régulateur de vitesse. Echappement arrière canalisable. Poignée auxiliaire. Gâchette sécurité.

Livrée avec : 1 support brosse 23 mm référence 1530-58.
1 brosse crochue 23x105 mm référence 1530-4.

ACCESSOIRES : VOIR GAMME CI-DESSOUS

NOTRE AVIS : Outil révolutionnaire tant par sa conception que par ses possibilités d'adaptation à de multiples travaux de décapage grâce aux nombreux accessoires offerts par PTS Outillage. De base, elle est livrée avec une brosse crochue qui répond à tous les problèmes de décapage de peinture, mastics et revêtements protecteurs. Montée dans le sens opposé, cette brosse peut également être utilisée pour la rénovation des tapis et moquettes. Les roues "gommes" sont très efficaces pour ôter les adhésifs sur les carrosseries sans aucun dommage. C'est un excellent investissement, pour de nombreux services.

15



1530-56 - Support brosse 11 mm.....
1530-58 - Support pour brosse 23 mm
et roue gomme.....



1530-3 - Brosse universelle 23x105 mm.....
1530-5 - Brosse universelle 11x105 mm.....
Fil acier droit 0,5 mm.



1530-4 - Brosse crochue 23x105 mm.....
1530-6 - Brosse crochue 11x105 mm.....
Fil acier crochu 0,7 mm.



1530-8 - Roue gomme ventilée standard
30x105.....
1530-9 - Roue gomme ventilée tendre
30x105.....



1530-54 - Support 1 roue abrasive 100x15
al.13.....
1530-55 - Support 2 roues abrasives 100x15
al.13.....



19649N-100 - Roue à décapier en fibres
abrasifs-100x15 - Alésage 13 mm.....



1531-90 BROSSEUSE 1531 EN COFFRET AVEC ACCESSOIRES

Composition :

- 1 brosseuse 1531 avec carter 35 mm
- 1 support brosse et roue gomme référence 1530-58
- 4 brosses crochues 23x105 référence 1530-4
- 2 brosses universelles 23x105 référence 1530-3
- 1 roue gomme standard 30x105 référence 1530-8
- 1 roue gomme tendre 30x105 référence 1530-9
- 1 support roue abrasive 15x100 référence 1530-54
- 1 support 2 roues abrasives 15x100 référence 1530-55
- 6 roues abrasives référence 19649N-100
- 1 coffret spécialement moulé

Modèle	Vitesse rotation tr/mn	Puissance watt	Longueur/Hauteur avec accessoire	Ø accessoires maxi	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1525-90	1800	800	182	-	1100	< 2,5	85	0,5 bars	120	1/4"
1531	3500	550	310 / 190	110	1200	3,5	83	0,5 bars	160	1/4"

1555

POLISSEUSE VERTICALE 180/200 MM

Poignée gainée confort. Echappement latéral au travers de la poignée auxiliaire. Régulateur de vitesse.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 38

19580 - Plateau semi-souple agrippant pour mousses Ø200.....
19580-1 - Mousse de polissage agrippante Ø200.....
19580-2 - Mousse de lustrage agrippante Ø200.....
19580-3 - Mousse de finition agrippante Ø200.....
19580-4 - Laine de lustrage agrippante Ø200.....
19590 - Bonnet «peau de mouton» à lacet Ø180.....
19591 - Bonnet «peau de mouton» à lacet Ø200.....

NOTRE AVIS : Outil polyvalent bénéficiant d'un excellent rapport qualité/prix. Son excellente prise en main assure des travaux précis et efficaces. Elle est livrée avec le plateau semi rigide 1955 qui permet de l'utiliser en disqueuse. Le plateau semi souple agrippant 19580 permet avantageusement de recevoir une gamme très étendue de mousses, laines de polissage et lustrage pour lesquelles sa vitesse réglable et sa puissance sont bien adaptées.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1561

POLISSEUSE RENVOI D'ANGLE 180/200 MM

Nouvelle génération avec blocage de broche. Echappement arrière. Poignée gainée. Gâchette sécurité.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 38

19580 - Plateau semi-souple agrippant pour mousses Ø200.....
19580-1 - Mousse de polissage agrippante Ø200.....
19580-2 - Mousse de lustrage agrippante Ø200.....
19580-3 - Mousse de finition agrippante Ø200.....
19580-4 - Laine de lustrage agrippante Ø200.....
19590 - Bonnet «peau de mouton» à lacet Ø180.....
19591 - Bonnet «peau de mouton» à lacet Ø200.....

NOTRE AVIS : Une polisseuse traditionnelle qui vient de recevoir de nombreuses modifications exclusives à PTS Outillage : Blocage de broche pour faciliter le montage et démontage des accessoires ; échappement arrière et poignée gainée pour un plus grand confort de travail, verrouillage de la gâchette pour plus de sécurité. Elle peut également être utilisée en disqueuse. Outil très accompli.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1565C

MINI POLISSEUSE REVOLVER 75 MM**1565C-90 MINI POLISSEUSE EN COFFRET AVEC MOUSSES ET LAINES DE POLISSAGE**

Corps composite confort. Echappement poignée. Régulateur de vitesse.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 38

1935 - Plateau agrippant Ø 75 mm fileté mâle 5/16".....
19565-2 - Mousse agrippante incurvée Ø 75 mm pour polissage.....
19565-3 - Mousse agrippante incurvée Ø 75 mm pour lustrage.....
19565-4 - Laine agrippante Ø 75 mm.....
19565-320 (-400, -600, -1500) - Disque de ponçage/dépolissage agrippant Ø 75 grain 320 (400, 600, 1500).....
19577-1 - Mousse micro abrasive agrippante plane Ø 75 mm.....
19577-2 - Feutre de lustrage agrippant Ø 75 mm.....

NOTRE AVIS : Indispensable pour les petites retouches "Poli-lustré". Elle possède un équilibrage parfait et permet un contrôle très précis du travail effectué. Le kit en coffret permet d'apprécier toutes ses possibilités.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1570S

POLISSEUSE RENVOI D'ANGLE 150 MM

Echappement latéral orientable. Régulateur de vitesse additionnel.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 38

1951 - Plateau semi-souple agrippant Ø 115 fileté F. 5/8".....
1954 - Plateau semi-souple agrippant Ø 150 fileté F. 5/8".....
1954-1 - Mousse agrippante pour polissage Ø 150.....
1954-2 - Mousse agrippante pour lustrage Ø 150.....
1954-3 - Laine agrippante pour lustrage Ø 150.....
19589 - Bonnet «peau de mouton» à lacet Ø 150.....
19590 - Bonnet «peau de mouton» à lacet Ø 180.....

NOTRE AVIS : Nouvelle polisseuse à renvoi d'angle qui conjugue faible vitesse de rotation et couple élevé. Elle est très agréable à utiliser et apporte d'excellents résultats. Elle offre un excellent rapport qualité / prix.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Type de broche	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1555	Mâle 5/8"	510	2000	H = 90	2400	< 2,5	98	0,5 bars	280	1/4"
1561	Mâle 5/8"	500	2500	L = 307	2000	< 2,5	95	0,5 bars	250	1/4"
1565C	Femelle 5/16"	200	2500	H = 115	900	< 2,5	95	0 bars	170	1/4"
1570S	Mâle 5/8"	500	1800	L = 280	2200	< 2,5	95	7 bars	300	1/4"



PLATEAUX SUPPORT MOUSSES ET ACCESSOIRES

REF.	Désignation
1933N	Ø32 - 50 mm Plateau mini velcro Ø 32 fileté mâle 5/16". Accepte les disques velcro et autocollants
1934	Plateau semi-souple agrippant Ø 50 fileté mâle 5/16".
19350	Plateau semi-souple agrippant Ø 50 fileté M6.
19575N	Ø75 mm Plateau souple à vis Ø 75 avec tige de 6 mm ("Roloc" type 3M)
19577N	Support mousse velcro à vis Ø 75 ("Roloc" type 3M)
1935	Plateau semi-souple agrippant Ø 75 fileté mâle 5/16" (filetage ponçuses)
1935CP	Plateau semi-souple agrippant Ø 75 fileté mâle 1/4"
1935N	Plateau mini velcro Ø 75 fileté mâle 5/16". Accepte les disques velcro et autocollants
19565-1	Plateau semi-souple agrippant Ø 75 fileté mâle M6. Ø115 - 150 - 180 - 200 mm
1951	Plateau semi-souple agrippant Ø 115 fileté femelle 5/8" borgne pour éponges Ø125 mm.
1931	Plateau semi-souple agrippant Ø 150 fileté mâle 5/16" (filetage ponçuses)
1954	Plateau semi-souple agrippant Ø 150 fileté femelle 5/8" borgne
1955A	Plateau semi-souple agrippant Ø 180 fileté femelle 5/8" borgne
19580	Plateau semi-souple agrippant pour mousses Ø 200 fileté femelle 5/8"

ABRASIFS ET MOUSSES DE POLISSAGE



REF.	Désignation
19565-2	Ø75 mm Mousse ferme agrippante incurvée pour polissage Ø 75 mm
19565-3	Mousse tendre agrippante incurvée pour lustrage Ø 75 mm
19565-320	Disque micro abrasif agrippant Ø 75 mm grain 320
19565-400	Disque micro abrasif agrippant Ø 75 mm grain 400
19565-600	Disque micro abrasif agrippant Ø 75 mm grain 600
19565-1500	Disque micro abrasif agrippant Ø 75 mm grain 1500
19577-1	Mousse micro abrasive agrippante Ø 75 mm
19577-2	Feutre de polissage agrippant Ø 75 mm
1951-5	Ø125 mm Mousse ferme agrippante pour polissage Ø 125 mm x 25
1951-6	Mousse tendre agrippante pour lustrage Ø 125 mm x 25
1954-1	Ø150 mm Mousse ferme agrippante pour polissage Ø 150 mm x 50
1954-2	Mousse tendre agrippante pour lustrage Ø 150 mm x 50
19580-1	Ø200 mm Mousse ferme agrippante incurvée pour polissage Ø 200 mm
19580-2	Mousse tendre agrippante incurvée pour lustrage Ø 200 mm
19580-3	Mousse moelleuse agrippante incurvée pour finition Ø 200 mm
	Les mousses incurvées évitent la projection des liquides et pâtes de lustrage et diminuent l'échauffement.

LAINES DE LUSTRAGE



REF.	Désignation
19565-4	Laine de lustrage sur support agrippant Ø 75 mm
1951-8	Laine de lustrage sur support agrippant Ø 125 mm
1954-3	Laine de lustrage sur support agrippant Ø 150 mm
19580-4	Laine de lustrage sur support agrippant Ø 200 mm
19588	Laine de lustrage sous forme de bonnet à lacet Ø 125 mm
19589	Laine de lustrage sous forme de bonnet à lacet Ø 150 mm
19590	Laine de lustrage sous forme de bonnet à lacet Ø 180 mm
19591	Laine de lustrage sous forme de bonnet à lacet Ø 200 mm

1570W

DISQUEUSE/POLISSEUSE A EAU 125 MM

Poignée gainée confort. Alimentation d'eau réglable. Poignée auxiliaire. Carter anti projection.

ACCESSOIRE :

1938 - Plateau semi souple agrippant Ø 125 mm.....

NOTRE AVIS : La puissance de cet outil est parfaitement adaptée au polissage des matériaux tels que le marbre. Son couple élevé associé à une faible vitesse procure un mouvement régulier nécessaire à ce type de travail. Outil robuste professionnel.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1576

POLISSEUSE VERTICALE COMPOSITE

Corps composite ultra léger. Régulateur de vitesse latéral. Echappement sur poignée auxiliaire avec silencieux orientable. Ensemble compact ergonomique. Livrée avec plateau agrippant 150 mm.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 38

1931 - Plateau semi-souple agrippant fileté mâle 5/16" Ø 150 mm.....
 1954 - Plateau semi-souple agrippant fileté femelle 5/8" Ø 150 mm.....
 1954-1 - Mousse agrippante pour polissage Ø 150 mm.....
 1954-2 - Mousse agrippante pour lustrage Ø 150 mm.....
 1954-3 - Laine agrippante pour lustrage Ø 150 mm.....
 1951 - Plateau semi-souple agrippant fileté mâle 5/8" Ø 115 mm.....
 1951-5 - Mousse agrippante pour polissage Ø 125 mm.....
 1951-6 - Mousse agrippante pour lustrage Ø 125 mm.....
 1951-8 - Laine agrippante pour lustrage Ø 125 mm.....



1576A

POLISSEUSE VERTICALE COMPOSITE ÉQUIPÉE D'UN CARTER D'ASPIRATION

Livrée avec plateau agrippant 150 mm perforé 15 trous, 1941-15.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 38

1940 - Plateau Ø 150 mm pour disques autocollants perforés 6 trous.....
 1941-7 - Plateau Ø 150 mm pour disques auto agrippants perforés 7 trous.....
 1941-15 - Plateau Ø 150 mm pour disques auto agrippants perforés 15 trous.....
 1954 - Plateau semi-souple agrippant fileté femelle 5/8" Ø 150 mm.....
 1954-1 - Mousse agrippante pour polissage Ø 150 mm.....
 1954-2 - Mousse agrippante pour lustrage Ø 150 mm.....
 1954-3 - Laine agrippante pour lustrage Ø 150 mm.....

NOTRE AVIS : Une prise en main exceptionnelle pour une grande maîtrise des travaux de polissage/lustrage. Le modèle équipé d'une connexion pour aspiration permet de collecter la poussière lors du polissage à sec avant lustrage et éviter ainsi les micro rayures. Polisseuses haut de gamme irréprochables.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1572G

POLISSEUSE ORBITALE PILOTÉE 150 MM

1574G

POLISSEUSE ORBITALE PILOTÉE 200 MM

Corps alliage léger. Poignée gainée confort. Régulateur de vitesse. Echappement arrière silencieux. Raccord d'alimentation tournant.

NOTRE AVIS : Une faible vitesse de rotation associée à un couple très élevé permettent à ces polisseuses d'obtenir les meilleurs résultats. Leur mouvement orbital à engrenages apporte une efficacité optimum avec un bon confort de travail. Excellent investissement professionnel.

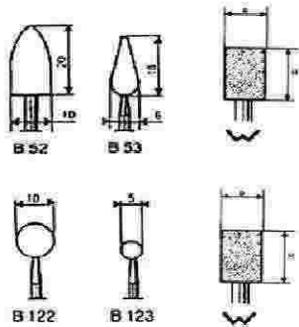


CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Excentration	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/min	Ø plateau	Poids grammes	Vibrations m/s²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation (l/min)	Raccord d'alimentation
1570W	-	500	1800	125	2200	< 2,5	85	7 bars	300	1/4"
1576	-	300	3500	150	1200	< 2,5	80	6 bars	250	1/4"
1572G	5	700	900	150	1900	4	85	6 bars	450	1/4"
1574G	5	700	900	200	2000	4	85	6 bars	450	1/4"

ACCESSOIRES MEULEUSES SUR TIGE Ø 3 MM



MEULES SUR TIGE A LIANT VITRIFIE

REF.	Forme	Diam. mm	Haut. mm	Grain
19621-1	B52	10	20	90
19621-2	B53	6	16	90
19621-3	B122	10		90
19621-4	B123	5		90
19621-5	W153	5	10	90
19621-6	W163	6	13	90
19621-7	W169	8	10	60
19621-8	W176	10	13	60

Vitesse de rotation moyenne préconisée = 50000 tr/mn

FRAISES CARBURE DOUBLE COUPE

REF.	Désignation	Diam. coupe mm	Haut. coupe mm
19623-1	Fraise sphérique.	3	
19623-2	Fraise conique pointue.	3	14
19623-3	Fraise cylindrique bout plat.	3	14
19623-4	Fraise cylindrique bout rond.	3	14

Vitesse de rotation moyenne préconisée = 25000 tr/mn

NOTRE AVIS : Fraises carbure industrielles à denture double coupe pour une bonne précision d'usinage et un excellent rendement à leur vitesse de rotation préconisée. Autres formes envisageables sur demande.

ACCESSOIRES MEULEUSES SUR TIGE Ø 6 MM



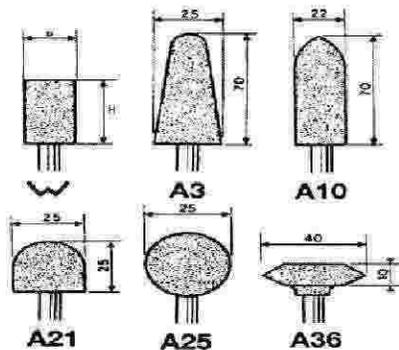
16

DISQUES A TRONÇONNER ET MEULE PLATE

REF.	Diam. mm	Alésage mm	Epaisseur mm	Tr./mn
19600	75	10	1,8/2	20000
19601	75	10	1	20000
19602	75	10	6	20000
19603	75	10	32	20000
19604	support sur tige de 6 mm avec vis frontale pour alésage de 10 mm			
19604-2	support sur tige de 6 mm avec écrou arrière pour alésage 10 mm			
19604-4	support sur tige de 6 mm avec vis frontale pour alésage de 6 et 10 mm			

MEULES SUR TIGE A LIANT VITRIFIE

REF.	Forme	Diam. mm	Haut. mm	Grain	Tr./mn
19620-1	W177	10	20	60	90000
19620-2	W196	16	25	60	50000
19620-3	W206	20	32	36	40000
19620-4	W220	25	25	36	35000
19620-5	W230	32	32	36	25000
19622-1	A3	22	70	36	20000
19622-2	A10	22	70	36	25000
19622-3	A21	25	25	36	45000
19622-4	A25	25		36	35000
19622-5	A36	40	10	36	25000
19622-6	A3L	35	25	60	25000



REF.	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Grain
19670	Râpe cloche cylindrique pour VL. 65 mm	16 mm	9,5 mm	80 [fin]
19672	Râpe cloche cylindrique pour PL. 65 mm	25 mm	9,5 mm	36 [moy.]
19685	Montage rapide hexagonal fil. 3/8 [pour meuleuse I625G]			

NOTRE AVIS : Ces râpes carbure d'excellente qualité sont destinées au "brossage" intérieur des pneumatiques.

1600

MINI MEULEUSE DROITE

Carter aluminium. Echappement arrière canalisable. Régulateur incorporé. Pince 6 mm.

1601

MODÈLE COURT, ÉCHAPPEMENT AVANT, LIVRÉ AVEC PINCE DE 3 ET 6 MM

ACCESSOIRES : VOIR PAGES 40-42

19011 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement. Filetée mâle 1/4" et femelle 1/4"

N1600-243 - Pince de 3 mm

NOTRE AVIS : Cette mini-meuleuse est indispensable dans tous les petits travaux de carrosserie, découpe, façonnage et modélisme. Son encombrement réduit lui permet tous les accès délicats ; sa puissance est bien adaptée aux fraises carbure et meules sur tige 3 ou 6 mm.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1600G

MINI MEULEUSE MULTI TECHNIQUES

Carter gainé confort. Echappement arrière canalisable silencieux. Régulateur à commande digitale.

ACCESSOIRES : VOIR PAGES 40-42

19011 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement. Filetée mâle 1/4" et femelle 1/4"

N1600-243 - Pince de 3 mm

NOTRE AVIS : Nouvelle mini-meuleuse dotée des meilleures techniques. Un gainage très confortable et ergonomique dans lequel vient s'escamoter la gâchette apporte une excellente prise en main. Le régulateur se manoeuvre de 2 doigts. Le niveau sonore est réduit au maximum. Outil parfait.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1606G

MINI MEULEUSE MULTI TECHNIQUES

Broche longue. Carter gainé confort. Echappement arrière canalisable silencieux. Régulateur à commande digitale.

ACCESSOIRES : VOIR PAGES 40-42

19011 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement. Filetée mâle 1/4" et femelle 1/4"

N1600-243 - Pince de 3 mm

NOTRE AVIS : Avec des caractéristiques identiques au modèle 1600 G ci-dessus, cette mini-meuleuse professionnelle est équipée d'une broche longue pour les accès délicats et les travaux dans les conduits tubulaires. Excellent outil.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1608

MINI MEULEUSE CRAYON

Corps aluminium. Echappement arrière canalisé. Commande par poignée tournante. Livrée avec gaine d'alimentation / échappement.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 40

Fraises carbure sur tige de 3 mm

Meules sur tige de 3 mm

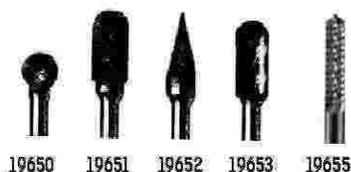
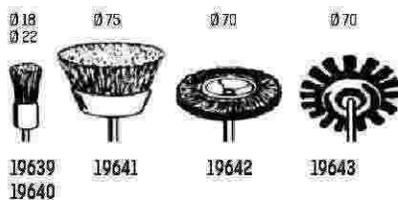
NOTRE AVIS : Petite turbine industrielle pour effectuer des travaux de façonnage et de rectification avec des meules sur tige et fraises carbure réclamant une très grande vitesse. Outil professionnel pour spécialistes avertis.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Fixation accessoires	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1600	Pince Ø 6	170	22000	L = 150 Ø 34	350	< 2,5	85	6 bars	120	1/4"
1601	Pince Ø 6 Pince Ø 3	170	22000	L = 120 Ø 34	350	< 2,5	85	6 bars	120	1/4"
1600G	Pince Ø 6	180	25000	L = 155 Ø 39	400	< 2,5	80	0,5 bars	120	1/4"
1606G	Pince Ø 6	180	25000	L = 255 Ø 39	680	< 2,5	80	0,5 bars	120	1/4"
1608	Pince Ø 3	75	60000	L = 149 Ø 19	350	< 2,5	78	6 bars	100	1/4"



ROUES A LAMELLES SUR TIGE DE 6 MM

REF.	Diam. mm	Epaisseur mm	Grain	Tr./mn
19629	30	15	60	22000
19630	50	20	60	12000
19631	60	40	60	12000
19631-120	60	40	120	12000

Autres dimensions sur demandes

ROUE GOMME

REF.	Diam. mm	Epaisseur mm	Tr./mn
19648	90	15	4000
19648-90	montage tige de 6mm pour roue gomme.		

NOTRE AVIS : Roue destinée à enlever les autocollants, les colles et autres adhésifs sans endommager la peinture. Elle possède une nouvelle forme échancrée latéralement pour diminuer l'échauffement et augmenter sa longévité.

ROUES A DECAPER

REF.	Diam. mm	Epaisseur mm	Tr./mn
Roues sur tige de 6 mm incorporée			
19649-75	75	15	4500
19649-100	100	15	4000
Roues nues atésage 10mm			
19649N-100	100	15 at. 13	4000
19604-2	montage tige de 6mm avec flasques pour roue à décaper		

NOTRE AVIS : Ces roues en fibres abrasifs procurent un rendement exceptionnel lors du décapage de peinture, cataphorèse, antigravillon, mastic, rouille, etc... Leur texture ouverte évite l'encrassement et l'échauffement.

BROSSES INDUSTRIELLES SUR TIGE DE 6 MM

REF.	Désignation	Diam. mm
19639	Brosse pinceau fil acier SS.	18
19639S	Brosse pinceau fil acier souple.	18
19640	Brosse pinceau fil acier SS.	22
19640S	Brosse pinceau fil acier souple.	22
19641	Brosse coupe fil acier SS.	75
19642	Brosse circulaire fil acier SS.	70
19643	Brosse circulaire torsadée fil acier SS.	70

NOTRE AVIS : Brosses de qualité pour de nombreuses opérations de décapage. Leur vitesse de rotation ne doit pas excéder 5000 tr/mn afin de garantir leur rendement et leur bonne tenue dans le temps.

FRAISES CARBURE SUR TIGE DE 6 MM

REF.	Désignation	Diam. coupe mm	Haut. coupe mm
19650	Fraise sphérique.	10	9
19651	Fraise cylindrique bout rond.	8	20
19652	Fraise conique pointue.	12	22
19653	Fraise cylindrique spéciale alt.	12	25
19655	Fraise pour percer et découper tous les plastiques.	6	25

NOTRE AVIS : Des fraises carbure à double coupe pour usiner avec précision et excellent rendement. Leur vitesse de rotation doit être de 20000 tr/mn. Ces modèles sont les plus courants mais d'autres formes sont envisageables sur demande.

1610	MEULEUSE DROITE	
1610-90	EN COFFRET AVEC PINCE DE 3 ET 6 MM ET ASSORTIMENT DE MEULES	
1611	MODÈLE À MANDRIN CLÉ DE 10 MM	
1612	MODÈLE À MANDRIN AUTOMATIQUE 10 MM	

Carter aluminium. Echappement arrière canalisable. Régulateur incorporé.

ACCESSOIRES : VOIR PAGES 40-42

19Q12 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement. Filetée mâle 1/4" et femelle 1/4"

NOTRE AVIS : Outil traditionnel qui a fait ses preuves d'universalité dans de nombreux travaux de la mécanique, de la carrosserie et de la réparation des pneumatiques. C'est l'outil indispensable proposé à un excellent rapport qualité/prix.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1610G	MEULEUSE MULTI TECHNIQUES PINCE 6 MM	
1611G	MODÈLE À MANDRIN CLÉ DE 10 MM	
1612G	MODÈLE À MANDRIN AUTOMATIQUE 10 MM	

Carter gainé confort. Echappement arrière canalisable silencieux. Régulateur à commande digitale.

ACCESSOIRES : VOIR PAGES 40-42

19Q12 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement. Filetée mâle 1/4" et femelle 1/4"

NOTRE AVIS : Nouvelle meuleuse dotée des meilleures techniques. Un gainage très confortable et ergonomique dans lequel vient s'escamoter la gâchette, apporte une excellente prise en main. Le régulateur se manipule de 2 doigts. Le niveau sonore est réduit au maximum. Outil parfait.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1616G	MEULEUSE MULTI TECHNIQUES	
--------------	----------------------------------	--

Broche longue. Carter gainé confort. Echappement arrière canalisable silencieux. Régulateur à commande digitale.

ACCESSOIRES : VOIR PAGES 40-42

19Q12 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement. Filetée mâle 1/4" et femelle 1/4"

NOTRE AVIS : Avec des caractéristiques identiques au modèle 1610G ci-dessus, cette meuleuse professionnelle est équipée d'une broche longue pour les accès délicats et les travaux dans les conduits tubulaires. Excellent outil.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1618	MEULEUSE DROITE TITAN	
-------------	------------------------------	--

Corps aluminium. Echappement arrière canalisable. Régulateur incorporé.

ACCESSOIRES : VOIR PAGES 40-42

19Q12 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement. Filetée mâle 1/4" et femelle 1/4"

NOTRE AVIS : Meuleuse particulièrement puissante pour les opérations de brossage et décapage intensives. Son carter gainé lui procure une excellente prise en main. Outil de grande référence.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

Modèle	Fixation accessoires	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1610	Pinces Ø6	420	22000	L = 170 Ø 40	550	< 2,5	90	0,5 bars	150	1/4"
1610G	Pinces Ø6	430	20000	L = 188 Ø 45	600	< 2,5	80	0,5 bars	160	1/4"
1616G	Pinces Ø6	430	20000	L = 340 Ø 45	1345	< 2,5	80	0,5 bars	160	1/4"
1618	Pinces Ø6	450	15000	L = 320 H = 51	1300	< 2,5	88	0,5 bars	250	1/4"



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1620	MEULEUSE BASSE VITESSE PINCE 6 MM	
1621	MODÈLE À MANDRIN CLÉ DE 10 MM	
1622	MODÈLE À MANDRIN AUTOMATIQUE 10 MM	

Carter moteur aluminium. Carter réducteur acier. Echappement arrière canalisable. Régulateur incorporé.

ACCESSOIRES : VOIR PAGES 40-42

19012 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement. Filetée mâle 1/4" et femelle 1/4"

NOTRE AVIS : Meuleuse indispensable pour l'utilisation des brosses sur tige et pour le travail des matériaux qui craignent la chaleur produite par les meuleuses à grande vitesse. (Caoutchouc des pneumatiques). Outil performant et irréprochable.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1620G	MEULEUSE BASSE VITESSE MULTI TECH PINCE 6 MM	
1621G	MODÈLE À MANDRIN CLÉ DE 10 MM	
1622G	MODÈLE À MANDRIN AUTOMATIQUE 10 MM	

Carter gainé confort. Echappement arrière canalisable silencieux. Régulateur à commande digitale.

ACCESSOIRES : VOIR PAGES 40-42

19012 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement. Filetée mâle 1/4" et femelle 1/4"

NOTRE AVIS : Nouvelle meuleuse dotée des meilleures techniques. Un gainage très confortable et ergonomique dans lequel vient s'escamoter la gâchette, apporte une excellente prise en main. Le régulateur se manipule de 2 doigts. Le niveau sonore est réduit au maximum. Outil parfait.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1625G	MEULEUSE VULCANISATEUR MULTI TECH	
-------	--	--

Carter gainé confort. Echappement arrière canalisable silencieux. Régulateur à commande digitale.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 40

19670 - Râpe cloche carbure tungstène Ø 65 mm x 16 x al,9,5 - pour VL

19672 - Râpe cloche carbure Ø 65 mm x 28 x al,9,5 - grain 16 pour PL

19685 - Montage rapide hexagonal

19012 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement. Filetée mâle 1/4" et femelle 1/4"

NOTRE AVIS : Meuleuse spécialement adaptée aux conditions de réparation des pneumatiques tant par sa vitesse que par son mandrin rapide pour l'utilisation des accessoires spécifiques montés sur queue hexagonale de 7/16". Elle peut être livrée avec mandrin 10 mm.

16



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1642	MEULEUSE RENVOI D'ANGLE	
1642-90	MEULEUSE EN COFFRET AVEC 4 MEULES, 3 MEULES, 1 PAIRE DE LUNETTE DE PROTECTION	
1643	VERSION TRONÇONNEUSE 50 MM	

Carter moteur aluminium gainé. Corps d'admission indépendant en acier. Echappement latéral sur silencieux. Régulateur incorporé.

ACCESSOIRES :

19619-60 - Meule moyeu déporté Ø 50 mm x 10 épaisseur 4 - grain 60

19619-80 - Meule moyeu déporté Ø 50 mm x 10 épaisseur 4 - grain 80

19619-120 - Meule moyeu déporté Ø 50 mm x 10 épaisseur 4 - grain 120

19600-50 - Disque de tronçonnage Ø 50 mm pour 1643

NOTRE AVIS : Petite meuleuse à renvoi d'angle très originale pour toutes les petites opérations d'ébarbage, chanfreinage, ébavurage et décapage avant soudure. Sa technique est identique à celle du modèle 1640 présenté en page 45 qui a fait ses preuves de fiabilité. La composition apporte une solution complète. Quant à la tronçonneuse, elle sera très appréciée pour la coupe des soudures laser.

Modèle	Fixation accessoires	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1620	Pince Ø6	420	4500	L = 205 Ø 40	800	< 2,5	90	0,5 bars	160	1/4"
1620G	Pince Ø6	450	4000	L = 210 Ø 45	840	< 2,5	80	0,5 bars	160	1/4"
1625G	mandrin hex. 7/16"	450	2500	L = 254 Ø 45	940	< 2,5	80	0,5 bars	160	1/4"
1642/1643	processus "Hex 3/8" carénage meule = 10 mm	170	20000	L = 135 H = 70	530	< 2,5	80	0 bars	200	1/4"

1638

MINI MEULEUSE A RENVOI D'ANGLE

Corps aluminium. Echappement arrière canalisable.
Régulateur incorporé.
Angle de tête 90°

ACCESSOIRES : VOIR PAGES 40-42

19011 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement. Filetée mâle 1/4" et femelle 1/4"
N1600-243 - Pince de 3 mm

NOTRE AVIS : Bien pratique pour l'utilisation de certains accessoires sur tige de 6 tels que les plateaux souples de 50 mm pour les retouches et les découpes de petites surfaces. Le couple renvoi d'angle est irréprochable. Bénéficie d'un excellent rapport qualité/prix.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1638G

MINI MEULEUSE MULTI TECHNIQUES

Carter gainé confort. Echappement arrière canalisable silencieux.
Régulateur à commande digitale.
Angle de tête 90°

ACCESSOIRES : VOIR PAGES 40-42

19011 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement. Filetée mâle 1/4" et femelle 1/4"
N1600-243 - Pince de 3 mm

NOTRE AVIS : Nouvelle mini meuleuse dotée des meilleures techniques. Un gainage très confortable et ergonomique dans lequel vient s'escamoter la gâchette, apporte une excellente prise en main. Le régulateur se manipule de 2 doigts. Le niveau sonore est réduit au maximum. Outil parfait.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1639G

MINI MEULEUSE MULTI TECHNIQUES

Carter gainé confort. Echappement arrière canalisable silencieux.
Régulateur à commande digitale.
Angle de tête 115°

ACCESSOIRES : VOIR PAGES 40-42

19011 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement. Filetée mâle 1/4" et femelle 1/4"
N1600-243 - Pince de 3 mm

NOTRE AVIS : Avec des caractéristiques identiques au modèle 1638 G ci-dessus, l'angle de la tête de cette nouvelle meuleuse a été porté à 115° afin d'avoir une meilleure visibilité dans certains travaux. Le couple renvoi d'angle est également irréprochable. Excellent outil.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1640

MINI MEULEUSE A RENVOI D'ANGLE

Carter moteur aluminium gainé. Corps d'admission indépendant en acier.
Echappement latéral silencieux. Régulateur incorporé.
Angle de tête 90°

ACCESSOIRES : VOIR PAGES 40-42

N1600-243 - Pince de 3 mm

NOTRE AVIS : Le couple renvoi d'angle et le moteur de cette mini-meuleuse sont assemblés dans un même carter afin d'assurer une bonne tenue des réglages et donc une excellente fiabilité. Ceci lui permet également d'être très compacte et d'accéder ainsi dans les endroits les plus délicats.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Fixation accessoires	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1638	Pince Ø6	165	22000	L = 125 H = 72	450	< 2,5	85	6 bars	160	1/4"
1638 G	Pince Ø6	175	22000	L = 165 H = 72	550	< 2,5	80	6 bars	160	1/4"
1639 G	Pince Ø6	175	22000	L = 195 H = 75	550	< 2,5	80	6 bars	160	1/4"
1640	Pince Ø6	170	20000	L = 125 H = 60	500	< 2,5	80	6 bars	200	1/4"

ACCESSOIRES MEULEUSES



SUPPORTS MINI MEULE POUR PINCE 6 MM

REF.	Désignation
19604	Support avec vis frontale pour meule alésage 10 mm
19604-2	Support avec écrou arrière pour meule alésage 10 mm
19604-4	Support avec vis frontale pour meule alésage 6 et 10 mm (dépassement avant réduit au maximum)



MEULES PLATES

REF.	Désignation
19600	Disque "acier" à tronçonner Ø 75 x 1,8 mm alésage 10 mm
19600-50	Disque "acier" à tronçonner Ø 50 x 0,8 mm alésage 10 mm
19600-100	Disque "acier" à tronçonner Ø 100 x 0,8 mm alésage 10 mm
19601	Disque "acier" à tronçonner Ø 75 x 1 mm alésage 10 mm
19602	Disque "acier" à meuler Ø 75 x 6 mm alésage 10 mm
19603	Disque "acier" à ébarber Ø 75 x 3,2 mm alésage 10 mm
19608	Disque "acier" à tronçonner Ø 125 x 1,6 mm alésage 22 mm
19607	Disque diamant "plastiques" Ø 100 x 2 mm alésage 16 mm

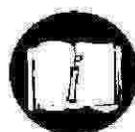


MEULES "ACIER" A MOYEU DEPORTE

REF.	Désignation
19605	Meule pour tronçonnage Ø 100 x 3 mm alésage 16 mm
19606	Meule pour ébarbage Ø 100 x 6 mm alésage 16 mm
19610	Meule pour tronçonnage Ø 125 x 3 mm alésage 22 mm
19611	Meule pour ébarbage Ø 125 x 6 mm alésage 22 mm
19614	Meule pour tronçonnage Ø 180 x 3 mm alésage 22 mm
19615	Meule pour ébarbage Ø 180 x 6 mm alésage 22 mm
19616	Meule pour tronçonnage Ø 230 x 3 mm alésage 22 mm
19617	Meule pour ébarbage Ø 230 x 6 mm alésage 22 mm
19619-60	Meule pour ébarbage Ø 50 x 10 mm alésage 10 grain 60 mm
19619-80	Meule pour ébarbage Ø 50 x 10 mm alésage 10 grain 80 mm
19619-120	Meule pour ébarbage Ø 50 x 10 mm alésage 10 grain 120 mm

16

EQUIPEMENT SECURITÉ



Tous les outils de ce catalogue sont en conformité avec les règles d'hygiène et de sécurité du travail. L'utilisateur doit quant à lui respecter leurs précautions d'emploi et se protéger des sources de danger suivantes :

- Zone de travail désordonnée.
- Mauvaise installation d'air comprimé. Raccords et tuyaux défectueux. Pression excessive.
- Echange d'accessoires sans débrancher l'outil.
- Orientation du jet d'air comprimé vers soi ou autrui.

En fonction du travail effectué et de l'outil utilisé, il est en outre indispensable de porter les éléments de sécurité suivants :



REF.	Désignation
2855	Paire de gants anti-vibration, grand confort. Nécessaire pour l'utilisation des outils dont la fréquence de vibration est supérieure à 2,5 m/s ² .
2850	Lunettes de protection CE.
2859	Paire de bouchon d'oreilles avec cordon de liaison.
2853	Casque anti-bruit électronique. Filtre uniquement les bruits supérieurs à 85dB, ce qui permet de participer à une conversation normale et recevoir les appels urgents. Alimentation 2 piles AA, non fournies.

1630

TRONÇONNEUSE 75 MM

Carter moteur aluminium. Carter meule acier. Echappement arrière canalisable. Régulateur incorporé.

ACCESSOIRES :

19600 – Disque à tronçonner 75 x 10 mm épaisseur 1,8 mm.....
 19601 – Disque à tronçonner 75 x 10 mm épaisseur 1 mm.....
 19602 – Disque à meuler 75 x 10 mm épaisseur 6 mm.....
 19603 – Disque à ébarber 75 x 10 mm épaisseur 3,2 mm.....
 19012 – Gaine d'alimentation et canalisation échappement. Filetée mâle 1/4" et femelle 1/4".....

NOTRE AVIS : Meuleuse spécialement équipée pour le tronçonnage, l'ébarbage, et le meulage en conformité avec les règles de la sécurité du travail. Contrairement à de nombreux produits semblables sur le marché, son mandrin accepte les disques de 0 à 6 mm d'épaisseur. Mini-meuleuse robuste sans problème.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1632G

TRONÇONNEUSE MULTI TECHNIQUES 75 MM

1632G-90

TRONÇONNEUSE EN COFFRET AVEC ACCESSOIRES, LUNETTES DE PROTECTION ET 10 DISQUES À TRONÇONNER

Carter gainé confort. Echappement arrière canalisable silencieux. Raccord d'alimentation tournant. Carter meule enveloppant compact. Système d'inversion du sens de rotation breveté à commande digitale.

ACCESSOIRES :

19600 – Disque à tronçonner 75 x 10 mm épaisseur 1,8 mm.....
 19601 – Disque à tronçonner 75 x 10 mm épaisseur 1 mm.....
 19602 – Disque à meuler 75 x 10 mm épaisseur 6 mm.....
 19603 – Disque à ébarber 75 x 10 mm épaisseur 3,2 mm.....
 19012 – Gaine d'alimentation et canalisation échappement. Filetée mâle 1/4" et femelle 1/4".....

NOTRE AVIS : Petite tronçonneuse géniale : le choix du sens de rotation permet de décider l'orientation des résidus incandescents pour une meilleure sécurité. Le sens de coupe idéal (bas vers le haut) peut également être respecté. Ceci ajouté à un gainage ergonomique, PTS offre là un outil exceptionnel.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1633

TRONÇONNEUSE LATÉRALE 75 MM

Carter moteur aluminium. Carter meule enveloppant orientable. Poignée gainée confort. Echappement arrière sur silencieux. Raccord d'alimentation tournant.

ACCESSOIRES :

19600 – Disque à tronçonner 75 x 10 mm épaisseur 1,8 mm.....
 19601 – Disque à tronçonner 75 x 10 mm épaisseur 1 mm.....
 19602 – Disque à meuler 75 x 10 mm épaisseur 6 mm.....
 19603 – Disque à ébarber 75 x 10 mm épaisseur 3,2 mm.....

NOTRE AVIS : La configuration particulière de cette nouvelle tronçonneuse permet des coupes rectilignes avec précision. Son moteur reste dans l'axe de la broche pour garantir rendement et fiabilité. Outil performant très intéressant.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1634

TRONÇONNEUSE RENVOI D'ANGLE 75 MM

1634L

TRONÇONNEUSE RENVOI D'ANGLE 75 MM LONGUE

1635

TRONÇONNEUSE RENVOI D'ANGLE 100 MM

Carter moteur gainé confort. Carter meule orientable sans outil. Echappement arrière canalisable silencieux. Régulateur à commande digitale.

ACCESSOIRES :

19600 – Disque à tronçonner 75 x 10 mm épaisseur 1,8 mm.....
 19601 – Disque à tronçonner 75 x 10 mm épaisseur 1 mm.....
 19603 – Disque à ébarber 75 x 10 mm épaisseur 3,2 mm.....
 19600-100 – Disque à tronçonner 100 x 10 mm épaisseur 0,8 mm.....

NOTRE AVIS : Nouvelle gamme de tronçonneuses ergonomiques qui procurent une excellente précision et une parfaite maîtrise de la coupe. Les différentes longueurs permettent les accès les plus délicats. Leur carter orientable manuellement est génial et oblige les meilleures conditions de sécurité. Outils exclusifs issus de la technique PTS.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Fixation accessoires	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1630	Vis+flasque centrage 10 mm	340	20000	L = 200 Ø 40	900	< 2,5	85	0,5 bars	160	1/4"
1632G	Vis+flasque centrage 10 mm	360	18000	L = 200 Ø 45	970	< 2,5	80	0,5 bars	160	1/4"
1633	Ecrou+flasque centrage 10 mm	450	18000	L = 216	930	< 2,5	85	0,5 bars	180	1/4"
1634	Vis+flasque centrage 10 mm	700	16000	L = 200	1300	< 2,5	80	0,5 bars	160	1/4"
1634L	Vis+flasque centrage 10 mm	700	16000	L = 304	1400	< 2,5	80	0,5 bars	160	1/4"
1635	Vis+flasque centrage 10 mm	700	16000	L = 400	1800	< 2,5	80	0,5 bars	160	1/4"



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1636

MEULEUSE TRONÇONNEUSE INDUSTRIE 125 MM

Carter renvoi d'angle acier renforcé. Blocage broche pour faciliter l'échange des meules.
 Carter meule orientable 8 positions sans outil. Poignée auxiliaire. Gâchette sécurité.
 Echappement arrière canalisable.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 46

19610 - Meule à tronçonner acier, moyeu déporté 125 x 3 x 22 mm.....
 19611 - Meule à ébarber acier, moyeu déporté 125 x 6 x 22 mm.....
 19012-2 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement fileté mâle 1/4" et femelle 1/4".....

NOTRE AVIS : Cette meuleuse à renvoi d'angle a parfaitement répondu aux tests d'endurance les plus contraignants. Elle doit être privilégiée lors d'applications industrielles ou des conditions d'utilisation sévères. Outil intensif irréprochable.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1660

MEULEUSE RENVOI D'ANGLE 125 MM

Carter moteur et renvoi d'angle monobloc en aluminium. Gâchette de commande orientable. Poignée auxiliaire latérale. Régulateur centrifuge. Echappement avant.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 46

19610 - Meule à tronçonner acier, moyeu déporté 125 x 3 x 22 mm.....
 19611 - Meule à ébarber acier, moyeu déporté 125 x 6 x 22 mm.....

NOTRE AVIS : Meuleuse traditionnelle compacte qui s'adapte à la plupart des travaux de métallerie courants. Elle bénéficie d'un excellent rapport qualité/prix et si beaucoup de meuleuses semblables sont disponibles sur le marché, celle-ci est issue des meilleures unités de production.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1661

MEULEUSE RENVOI D'ANGLE 125 MM MULTI TECHNIQUES

Carter moteur aluminium gainé. Carter renvoi d'angle aluminium renforcé. Système d'immobilisation de broche. Echappement arrière sur silencieux canalisable. Poignée auxiliaire anti-vibration. Régulateur centrifuge. Broche fileté M14. Utilisation meule plate ou moyeu déporté.

1661G

MODÈLE COMPOSITE RENVOI D'ANGLE 125 MM

Carter de meule orientable. Livrée avec écrou de meule rapide (pas de clé de service).

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 46

19610 - Meule à tronçonner acier, moyeu déporté 125 x 3 x 22 mm.....
 19611 - Meule à ébarber acier, moyeu déporté 125 x 6 x 22 mm.....
 19698 - Ecrou rapide de meule M14.....
 19012-1 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement fileté mâle 1/4" et femelle 1/4".....

NOTRE AVIS : Nouvelle meuleuse renvoi d'angle proche de la perfection avec un prix tout à fait raisonnable. On a beaucoup apprécié la facilité de montage des accessoires grâce au blocage de broche et l'écrou de serrage rapide sans clé, l'échappement arrière avec la possibilité de canalisation pour une ambiance plus saine et un bruit réduit au maximum, le carter de meule orientable instantanément sans aucun outil pour orienter à souhait les résidus incandescents. Outil irréprochable.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1680

MEULEUSE/BROSSEUSE DROITE 80 MM

Corps aluminium. Carter meule acier orientable.
 Echappement latéral. Régulateur centrifuge.

ACCESSOIRES :

19609 - Meule plate acier 80 x 13 x 10 mm.....
 19645 - Brosse circulaire acier 80 x 16 x 10 mm.....

NOTRE AVIS : Meuleuse droite très efficace pour le meulage et le brossage tangentiels. Sa forme allongée lui confère une excellente prise en main et lui permet d'accéder dans les formes cylindriques. Elle peut être munie d'une pince de 6 mm pour recevoir tous les accessoires sur tige (voir pages 40-42). Outil universel puissant d'excellente qualité.

Modèle	Type de broche	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1636	5/8" - II	800	12000	L = 266 H = 90	1700	< 2,5	84	0,5 bars	280	1/4"
1660	3/8" - 24	450	11000	L = 230 H = 90	1800	2,8	86	0,5 bars	300	1/4"
1661	M14 X 2	650	10000	L = 238 H = 90	2000	2,5	83	0,5 bars	280	1/4"
1661G	M14 X 2	650	10000	L = 238 H = 95	2000	2,5	83	0,5 bars	280	1/4"
1680	Ecrou + flaque contrainte 30 et 13 mm	750	12000	L = 410 Ø 50	2200	< 2,5	90	0,5 bars	350	1/4"

1662

DISQUEUSE/MEULEUSE RENVOI D'ANGLE 125 MM

Carter moteur et renvoi d'angle monobloc aluminium. Poignée arrière ergonomique avec sécurité. Poignée auxiliaire latérale. Régulateur centrifuge. Echappement avant.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 46

19610 - Meule à tronçonner acier, moyeu déporté 125 x 3 x 22mm.....
 19611 - Meule à ébarber acier, moyeu déporté 125 x 6 x 22 mm.....
 1950 - Plateau de disquage ventilé Ø 115 mm pour disques 125 mm.....
 1951-1 - Brosse plastique abrasive Ø 115 mm grain 50 (verte).....
 1951-2 - Brosse plastique abrasive Ø 115 mm grain 80 (jaune).....
 1951-3 - Brosse plastique abrasive Ø 115 mm grain 120 (blanche).....

NOTRE AVIS : L'intérêt de cette disqueuse / meuleuse provient surtout de sa broche filetée M14 et de son jeu de flasques qui permettent d'adapter la plupart des accessoires courants prévus pour les outils électriques. Ainsi les brosses abrasives proposées s'adaptent directement sur sa broche pour décaper et "blanchir" les plans de joints avec une efficacité exceptionnelle. Investissement très intéressant pour un outil répondant à de multiples applications.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

SI-2515LA

MEULEUSE RENVOI D'ANGLE 125 MM

Carter moteur aluminium gainé. Carter renvoi d'angle aluminium renforcé équipé d'un verrou de broche. Poignée auxiliaire latérale. Régulateur centrifuge. Echappement arrière.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 46

19610 - Meule à tronçonner acier, moyeu déporté 125 x 3 x 22 mm.....
 19611 - Meule à ébarber acier, moyeu déporté 125 x 6 x 22 mm.....
 19698 - Ecrou rapide de meule M14.....

NOTRE AVIS : Cette meuleuse intensive ergonomique propose des innovations intéressantes : Broche filetée métrique M14 qui permet l'adaptation de nombreux systèmes de disquage proposés sur les disqueuses électriques, échappement sur silencieux arrière pour apporter plus de confort d'utilisation, corps équipé d'un gainage spécial évitant la transmission du froid provoquée par la détente de l'air comprimé, poignée auxiliaire pouvant être placée à gauche ou à droite suivant les préférences de l'utilisateur. Excellent investissement.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1671

MEULEUSE RENVOI D'ANGLE 180 MM

Carter moteur et renvoi d'angle monobloc aluminium. Poignée gainée confort. Poignée latérale auxiliaire anti-vibration. Système de verrouillage broche. Régulateur centrifuge. Carter meule orientable. Echappement inférieur.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 46

19614 - Meule à tronçonner acier, moyeu déporté 180 x 3 x 22 mm.....
 19615 - Meule à ébarber acier, moyeu déporté 180 x 6 x 22 mm.....

NOTRE AVIS : Evolution de la meuleuse 1670 qui est désormais dotée d'un système de verrouillage de broche pour faciliter le montage et le démontage des accessoires ainsi que d'une poignée principale plus ergonomique et gainée. Outil simple et robuste d'excellente qualité.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1695

MEULEUSE VERTICALE 230 MM

Carter aluminium. Puissance optimum grâce à une transmission directe. Poignée latérale auxiliaire anti-vibration. Régulateur centrifuge. Carter orientable. Echappement latéral avant.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 46

19616 - Meule à tronçonner acier, moyeu déporté 230 x 3 x 22 mm.....
 19617 - Meule à ébarber acier, moyeu déporté 230 x 6 x 22 mm.....
 19646 - Brosse coupe 150 mm fil acier 0,3 mm.....
 19647 - Brosse coupe 150 mm fil acier 0,2 mm.....

NOTRE AVIS : Nouvelle meuleuse verticale puissante, pouvant s'adapter aux travaux les plus difficiles avec un investissement raisonnable. Son ergonomie, son silence et son confort d'utilisation en font un produit serviable.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Type de broche	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1662	M14	475	12000	L = 260 H = 90	2000	< 2,5	85	6 bars	320	1/4"
SI-2515LA	M14	650	10000	L = 230 H = 89	1650	< 2,5	84	6,5 bars	300	1/4"
1671	M14	850	7000	L = 305 H = 140	3500	< 2,5	85	7 bars	800	1/4"
1695	5/8" + vis	3000	5900	L = 279 H = 222	5800	< 2,5	79	7 bars	2800	1/2"



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1706	PERCEUSE COMPOSITE REVERSIBLE 6 MM	
1706-1	MODÈLE MANDRIN AUTOMATIQUE 6 MM	

Carter composite compact. Inverseur latéral "une main". Gâchette sensitive. Echappement inférieur.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 52

- 19726M - Mandrin à clé 6 mm.....
- 197261 - Clé de mandrin 6 mm.....
- 19727M - Mandrin automatique 6 mm.....

NOTRE AVIS : Petite perceuse extrêmement maniable pour les perçages délicats de petit diamètre. Sa vitesse et son excellente prise en main sont adaptées à ce type de perçage très aléatoire avec une perceuse de capacité supérieure.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1700	PERCEUSE 10 MM UNIVERSELLE	
1700-1	MODÈLE MANDRIN AUTOMATIQUE 10 MM	
1700-90	PERCEUSE 1700-1 EN COFFRET AVEC BOITE DE 19 FORÈTS DE 1 À 10 MM	

Carter aluminium. Poignée gainée ergonomique. Echappement inférieur canalisable.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 52

- 19710 - Mandrin à clé 10 mm.....
- 197101 - Clé de mandrin 10 mm.....
- 19711 - Mandrin automatique 10mm à verrouillage.....
- 19012 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement.....

NOTRE AVIS : Perceuse traditionnelle de qualité. Sa gâchette progressive lui permet de s'adapter à tous les types de perçage jusque 10 mm. Elle bénéficie d'un excellent rapport qualité/prix.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1710	PERCEUSE REVERSIBLE 10 MM	
1710-1	MODÈLE MANDRIN AUTOMATIQUE 10 MM	

Carter aluminium. Poignée gainée ergonomique. Echappement inférieur canalisable.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 52

- 19710 - Mandrin à clé 10 mm.....
- 197101 - Clé de mandrin 10 mm.....
- 19711 - Mandrin automatique 10 mm à verrouillage.....
- 19012 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement.....

NOTRE AVIS : Nouvelle perceuse d'excellente qualité présentant une parfaite prise en main. Sa réversibilité et sa puissance lui permettent de dégager un foret coincé ou d'effectuer des opérations de vissage/dévisage. Son mécanisme de réduction est précis et silencieux. Outil irréprochable.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1711	PERCEUSE COMPOSITE REVERSIBLE 10 MM	
1711-1	MODÈLE MANDRIN AUTOMATIQUE 10 MM	

Carter composite. Inverseur latéral "une main" accessible droite/gauche. Gâchette à 2 étapes de vitesse. Echappement inférieur sur silencieux breveté.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 52

- 19710 - Mandrin à clé 10 mm.....
- 197101 - Clé de mandrin 10 mm.....
- 19711 - Mandrin automatique 10 mm à verrouillage.....
- 19012 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement.....

NOTRE AVIS : Sa prise en main est exemplaire. Son réducteur sur roulements garanti une excellente précision et fiabilité. Sa gâchette à 2 étapes de vitesse apporte une parfaite maîtrise du perçage. Outil parfait.

Modèle	Capacité mandrin	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1706	6	200	2800	L = 140	700	< 2,5	85	0,5 bars	100	1/4"
1700	10	400	2200	L = 165	1100	< 2,5	85	0,5 bars	150	1/4"
1710	10	420	1800	L = 185	1200	< 2,5	85	0,5 bars	180	1/4"
1711	10	420	1800	L = 185	1100	< 2,5	83	0,5 bars	180	1/4"

1741

PERCEUSE D'ANGLE REVERSIBLE 10 MM

Carter aluminium. Renvoi d'angle renforcé de grande précision. Echappement arrière.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 52

19710 - Mandrin à clé 10mm.....
 197101 - Clé de mandrin 10mm.....
 19711 - Mandrin automatique 10mm à verrouillage.....
 19012 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement.....

NOTRE AVIS : Perceuse très pratique pour les accès délicats. Elle peut également entraîner des accessoires de retouche en carrosserie qui nécessitent une faible vitesse de rotation. Outil performant et irréprochable.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1720

PERCEUSE 13 MM

1720-1

MODÈLE MANDRIN AUTOMATIQUE 13 MM

Carter aluminium. Poignée gainée ergonomique. Poignée auxiliaire orientable. Echappement inférieur canalisable.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 52

19713 - Mandrin à clé 13mm.....
 197131 - Clé de mandrin 13mm.....
 19714 - Mandrin automatique 13mm à verrouillage.....
 19012 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement.....

NOTRE AVIS : Perceuse traditionnelle de qualité. Son couple est très important et permet notamment l'utilisation des forets coniques, forets étagés et fraises à dépointier. Elle bénéficie d'un excellent rapport qualité/prix.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1730

PERCEUSE REVERSIBLE 13 MM

1730-1

MODÈLE MANDRIN AUTOMATIQUE 13 MM

Carter aluminium rationnel. Poignée gainée ergonomique. Poignée auxiliaire orientable. Echappement inférieur canalisable.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 52

19713 - Mandrin à clé 13mm.....
 197131 - Clé de mandrin 13mm.....
 19714 - Mandrin automatique 13mm à verrouillage.....
 19012 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement.....

NOTRE AVIS : Nouvelle perceuse d'excellente qualité présentant une parfaite prise en main. Sa réversibilité et sa puissance lui permettent de dégager un foret coincé ou d'effectuer des opérations de vissage/dévisage. Son mécanisme de réduction est précis et silencieux. Outil irréprochable.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1731

PERCEUSE COMPOSITE REVERSIBLE 13 MM

1731-1

MODÈLE MANDRIN AUTOMATIQUE 13 MM

Carter composite. Inverseur latéral "à main" accessible droite/gauche. Gâchette à 2 étapes de vitesse. Poignée latérale amovible. Echappement inférieur sur silencieux breveté.

ACCESSOIRES : VOIR PAGE 52

19713 - Mandrin à clé 13mm.....
 197131 - Clé de mandrin 13mm.....
 19714 - Mandrin automatique 13mm à verrouillage.....
 19012 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement.....

NOTRE AVIS : Sa prise en main est exemplaire. Son réducteur sur roulements garanti une excellente précision et fiabilité. Sa gâchette à 2 étapes de vitesse apporte une parfaite maîtrise du perçage. Outil parfait.

**CONDITIONS D'UTILISATION :**

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Capacité mandrin	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1741	10	180	1200	L = 200 H = 80	1080	< 2,5	80	0,5 bars	140	1/4"
1720	13	400	500	L = 230	1800	< 2,5	85	0,5 bars	160	1/4"
1730	13	380	800	L = 220	1500	< 2,5	85	0,5 bars	160	1/4"
1731	13	380	800	L = 220	1300	< 2,5	83	0,5 bars	160	1/4"



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1745G PERCEUSE DROITE 10 MM MULTI TECHNIQUES

1745G-1 MODÈLE MANDRIN AUTOMATIQUE 10 MM

Carter aluminium gainé confort. Echappement arrière canalisable silencieux. Régulateur à commande digitale.

ACCESSOIRES : VOIR BAS DE PAGE

- 19710 - Mandrin à clé 10 mm
- 197101 - Clé de mandrin 10 mm
- 19711 - Mandrin automatique 10 mm à verrouillage
- 19012 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement

NOTRE AVIS : Nouvelle perceuse droite dotée des meilleures techniques. Un gainage très confortable dans lequel vient s'escamoter la gâchette apporte une excellente prise en main. Le régulateur se manipule de 2 doigts et il permet d'ajuster la vitesse de rotation au diamètre de perçage ou au matériau usiné. Le niveau sonore est réduit au maximum. Outil parfait.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1780 PERCEUSE 16 MM MANDRIN AUTOMATIQUE ACIER

1780-13 MODÈLE MANDRIN AUTOMATIQUE ACIER 13 MM

Carter aluminium. Poignée ergonomique. Gâchette progressive. Poignée auxiliaire orientable. Echappement inférieur sur silencieux.

ACCESSOIRES : VOIR BAS DE PAGE

- 19715 - Mandrin automatique acier 13 mm
- 19716 - Mandrin automatique acier 16 mm
- 19717 - Mandrin à clé 13 mm
- 19718 - Mandrin à clé 16 mm

NOTRE AVIS : Nouvelle perceuse bénéficiant d'une excellente maniabilité pour une telle capacité de perçage. Sa vitesse de rotation lui permet de s'adapter aux conditions les plus dures tout en conservant une parfaite sécurité de travail. Elle est précise, puissante et agréable à utiliser.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1716 PERCEUSE DROITE INDUSTRIE 16 MM

Carter 3 modules aluminium. Poignée arrière avec gâchette inférieure. Poignée auxiliaire réversible (droite/gauche). Puissance optimum sans réaction.

ACCESSOIRES : VOIR BAS DE PAGE

- 19715 - Mandrin automatique acier 13 mm
- 19716 - Mandrin automatique acier 16 mm
- 19717 - Mandrin à clé 13 mm
- 19718 - Mandrin à clé 16 mm

NOTRE AVIS : Perceuse parfaitement adaptée au diamètre 16 mm dans les meilleures conditions de sécurité. Sa prise en main permet une forte transmission de puissance sans aucune réaction dangereuse. Elle répond à de nombreux besoins de la carrosserie industrielle.

ACCESSOIRES PERCEUSES



REF.	REP.	DÉSIGNATION
19700	1	boîte de 19 forets de 1 à 10 mm
19701	2	boîte de 25 forets de 1 à 13 mm
19702	3	kit 6 fraises cloches à dépointer, foret et 3 pointes centrage
19703	4	coffret 7 tarauds M3 à M12 avec 7 forets et tourne à gauche
19704	5	foret étagé HSS 4 à 20 mm queue hexagonale
19705	6	fraise conique HSS 8 à 30 mm
19707	7	fraise à dépointer Ø 8 mm
19708	8	fraise à dépointer Ø 8 mm avec butée réglable
19730	9	foret étagé 4-30 mm
3390	10	Rodoir cylindre 21-50 mm (Pour perceuse 1730)
3392	10	Rodoir cylindre 50-178 mm (Pour perceuse 1720-1780)

Modèle	Filetage broche	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1745G	3/8"-24	450	0-2500	L=240	1000	< 2,5	80	6,5 bars	160	1/4"
1780	1/2"-20	500	0-470	L=278	2400	< 2,5	80	7 bars	250	1/4"
1716	1/2"-20	800	0-800	L=328	3200	< 2,5	80	7 bars	350	3/8"

1775

FRAISEUSE - DÉPOINTEUSE

Corps aluminium. Butée micrométrique par cran de 5/100ème. Gâchette progressive. Echappement inférieur.

ACCESSOIRE :

19706 - Fraise HSS-CO Ø 8 mm

NOTRE AVIS : Outil spécialement adapté au fraisage des points de soudure en carrosserie. Sa butée réglable permet d'ajuster avec précision la profondeur de fraisage pour éviter d'endommager la tôle support. Sa fraise de fabrication suédoise est particulièrement bien adaptée aux tôles standards. Excellent outil.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1776

FRAISEUSE - DÉPOINTEUSE REVOLVER A PINCE

1776-90

FRAISEUSE DÉPOINTEUSE EN COFFRET AVEC SES ACCESSOIRES

Corps aluminium. Pince acier orientable. Approche rapide. Pression manuelle démultipliée. Butée micrométrique. Echappement inférieur sur silencieux orientable.

ACCESSOIRES :

N1776-50 - Bras contre pointe complémentaire 125 mm

19706 - Fraise HSS-CO pour la tôle standard Ø 8 mm

19706-3 - Fraise carbure spéciale tôle THLE Ø 8 mm



NOTRE AVIS : Cette nouvelle dépointeuse est spécialement étudiée pour le fraisage des points de soudure dans les nouvelles tôles de très haute résistance (THLE) rencontrées sur la plupart des nouveaux véhicules. Le levier arrière permet l'approche de la fraise carbure sans aucun choc puis l'augmentation de la pression de fraisage nécessaire à ce type d'opération. Outil technique parfaitement adapté.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1818

POINÇONNEUR SOYEUR

Corps acier. Tête orientable double fonction :

- Poinçonnage standard Ø 5 mm

- Soyage largeur 22 mm / Profondeur 12 sur tôle de 0,8 à 1 mm.

Echappement inférieur. Tête interchangeable pour d'autres fonctions.

ACCESSOIRES :

N1818-4 - Kit poinçon Ø 4

N1818-5 - Kit poinçon Ø 5

N1818-6 - Kit poinçon Ø 6

N1818-7 - Kit poinçon Ø 7

NOTRE AVIS : Outil exceptionnel pour la préparation des tôles liées par soyage. La poussée pneumatique est démultipliée et transmise mécaniquement à la tête pour plus de puissance et de fiabilité face aux appareils hydropneumatiques. Outil original breveté.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Ø Usinage mm	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1775	8	220	800	L = 260	1250	< 2,5	75	6,5 bars	140	1/4"
1776	8	500	800	L = 320	2500	< 2,5	80	6,5 bars	150	1/4"
1818	4 à 7 soyage 0,3 à 1	force = 550 kg	-	L = 240 Ø 58	1400	-	-	8 bars	1,5l/coup	1/4" 3/8"



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1748G	VISSEUSE REVERSIBLE AJUSTABLE 800TR/MM	
1750G	VISSEUSE REVERSIBLE AJUSTABLE 1800TR/MM	

Corps aluminium gainé confort. Couple ajustable. Mise en route et inversion d'une seule main. Echappement inférieur sur silencieux canalisable.

ACCESSOIRES : GAMME COMPLÈTE D'EMBOUITS DE VISSAGE PAGE 56-57

19012 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement.....

NOTRE AVIS : Visseuses traditionnelles avec une nouvelle ergonomie très appréciable. L'embrayage s'effectue par une légère pression sur l'outil et le débrayage est automatique à l'obtention du couple. Son réglage s'effectue par compression du ressort d'embrayage. Le choix du modèle 800 tr/mm ou 1800 tr/mm est fonction des conditions de vissage. La faible vitesse permet un meilleur contrôle de l'engagement de la vis et la grande vitesse une cadence élevée pour les vissages répétitifs à couple identique. Outils simples et efficaces.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1749G	VISSEUSE REVERSIBLE AJUSTABLE 800TR/MM A RÉGLAGE EXTERIEUR	
1751G	VISSEUSE REVERSIBLE AJUSTABLE 1800TR/MM A RÉGLAGE EXTERIEUR	

Corps aluminium gainé confort. Bague de réglage de couple extérieure. Mise en route et inversion d'une seule main. Echappement inférieur sur silencieux canalisable.

ACCESSOIRES : GAMME COMPLÈTE D'EMBOUITS DE VISSAGE PAGE 56-57

19012 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement.....

NOTRE AVIS : Nouvelle gamme de visseuses ergonomiques avec réglage graduel du couple sur une bague extérieure. Ceci permet un contrôle et une répétitivité parfaite du couple maximum de vissage avec la plus grande simplicité. L'embrayage est à pression sensitive. Le modèle 800 tours permet un contrôle très précis du vissage et le modèle 1800 tours des cadences répétitives élevées. Excellents outils.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1752	VISSEUSE COMPOSITE AJUSTABLE TITAN	
------	------------------------------------	--

Carter moteur composite. Carter réducteur et embrayage aluminium. Mise en route et inversion d'une seule main. Echappement inférieur sur silencieux canalisable.

ACCESSOIRES : GAMME COMPLÈTE D'EMBOUITS DE VISSAGE PAGE 56-57

19012 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement.....

NOTRE AVIS : Nouvelle visseuse à réglage de couple extérieur équipée d'une poignée en matériau composite. Son rapport poids / puissance est excellent et son ergonomie parfaite. L'embrayage est à pression sensitive et sa vitesse de 800 tours permet un contrôle précis du vissage. Le réglage du couple maximum de vissage s'effectue sur une bague extérieure. Outil robuste voué à de grands services.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1754	VISSEUSE A CONTROLE DE COUPLE	
------	-------------------------------	--

Carter aluminium gainé confort. Gâchette sensitive progressive. Système coupure d'air au couple. Réglage extérieur sur 3 plages de couple (3 ressorts d'embrayage différents). Crochet de suspension. Echappement inférieur. Livrée avec son jeu de ressorts de réglage.

ACCESSOIRES :

1754-V - Ressort 0,6 à 2,1 Nm (vert)

1754-N - Ressort 1,1 à 4,3 Nm (noir)

1754-J - Ressort 1,7 à 5,1 Nm (jaune)

NOTRE AVIS : Nouvelle petite visseuse industrielle adaptée au travail en série. Elle présente une excellente ergonomie et son corps effilé apporte une grande précision. Ceci combiné à son système de coupure d'air au couple voilà une excellente visseuse très technique à un prix intéressant.

Modèle	Mandrin à pans	Couple Nm	Vitesse rotation tr/mm	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/min	Raccord d'alimentation
1748G	1/4"	5-16	800	215	1340	<2,5	85	6,5 bars	120	1/4"
1750G	1/4"	5-13	1800	195	1180	<2,5	85	6,5 bars	120	1/4"
1749G	1/4"	5-12	800	205	1550	<2,5	85	6,5 bars	120	1/4"
1751G	1/4"	5-10	1800	190	1380	<2,5	85	6,5 bars	120	1/4"
1752	1/4"	5-20	800	240	1400	<2,5	85	6,5 bars	120	1/4"
1754	1/4"	0,2-5,1	600	210	900	<2,5	80	6 bars	110	1/4"

1756	VISSEUSE REVERSIBLE DIRECTE 800TR/MM	
1756-2	VISSEUSE REVERSIBLE DIRECTE 1800TR/MM	

Corps aluminium gainé confort. Gâchette progressive. Inverseur en partie supérieure. Raccord d'admission tournant. Echappement inférieur.

ACCESSOIRES : GAMME COMPLÈTE D'EMBOUTS DE VISSAGE PAGE 56-57
19012 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement.....

NOTRE AVIS : Des visseuses bien en main pour des vissages répétitifs ne nécessitant pas de contrôle de couple. Bien appréciées en menuiserie bois et aluminium. Leur mandrin hexagonal rapide 1/4" permet également l'entraînement d'autres accessoires tels que forets et brosses sur queue hexagonale. Outils simples, robustes et très pratiques.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1758	VISSEUSE DROITE REVERSIBLE AJUSTABLE 800TR/MM	
1760	VISSEUSE DROITE REVERSIBLE AJUSTABLE 1800TR/MM	

Carter moteur aluminium. Carter embrayage acier. Ressort d'embrayage réglable extérieurement. Anneau de suspension. Echappement arrière sur silencieux canalisable.

ACCESSOIRES : GAMME COMPLÈTE D'EMBOUTS DE VISSAGE PAGE 56-57
19012 - Gaine d'alimentation et canalisation échappement.....

NOTRE AVIS : Visseuses traditionnelles professionnelles dotées d'un excellent rapport qualité/prix. L'embrayage s'effectue par une légère pression sur l'outil et le couple de serrage est ajustable extérieurement en agissant sur le ressort de d'embrayage. Le couple de desserrage reste maximum pour éviter la répétition des réglages. Outils robustes de très bonne qualité.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1755	VISSEUSE DROITE INDUSTRIELLE	
------	------------------------------	--

Carter aluminium gainé confort. Arrêt automatique au couple pré-réglé. Réglage extérieur sur 3 plages de couple (3 ressorts d'embrayage différents). Crochet de suspension. Echappement arrière. Livrée avec son jeu de 3 ressorts de réglage.

ACCESSOIRES : GAMME COMPLÈTE D'EMBOUTS DE VISSAGE PAGE 56-57
1754-V - Ressort 0,6 à 2,1 Nm (vert)
1754-N - Ressort 1,1 à 4,3 Nm (noir)
1754-J - Ressort 1,7 à 5,1 (jeune).....

NOTRE AVIS : Nouvelle visseuse droite adaptée au travail en série. Son ergonomie est remarquable et son système de coupure d'air au couple procure la précision souhaitée dans les assemblages industriels. Rapport qualité/prix très intéressant.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

SI-GTP6EXD	VISSEUSE A CHOCS RÉVOLVER INDUSTRIELLE	
------------	--	--

Carter aluminium gainé confort. Frappe double marteaux grande vitesse auto-lubrifiés. Régulateur de couple à 3 positions. Gâchette progressive. Agrafe de port ceinture. Echappement inférieur sur silencieux orientable.

ACCESSOIRES : GAMME COMPLÈTE D'EMBOUTS DE VISSAGE PAGE 56-57
23-930 - Porte embout magnétique à verrouillage des vis.....

NOTRE AVIS : Visseuse chocs révolutionnaire tant par son rapport poids/puissance que par son ergonomie. Vitesse d'approche et puissance optimums (vis de 125 mm dans le bois dur). Faibles vibrations, grand confort d'utilisation et rendement exceptionnel. C'est l'outil idéal pour tous les travaux d'assemblage dans le bâtiment, la charpente traditionnelle et métallique.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Mandrin 6 pans	Plage de couple Nm	Vitesse rotation tr/mn	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dbel)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1756	1/4"	130	800	L = 200	1300	< 2,5	85	0,5 bars	250	1/4"
1756-2	1/4"	60	1800	L = 182	1100	< 2,5	85	0,5 bars	250	1/4"
1758	1/4"	I-III	800	L = 279	1200	< 2,5	83	0,5 bars	280	1/4"
1760	1/4"	I-II	1800	L = 254	1100	< 2,5	83	0,5 bars	280	1/4"
1755	1/4"	0,2-5,1	600	L = 240	700	< 2,5	80	0 bars	110	1/4"
SI-GTP6EXD	1/4"	7-30	8500	L = 153	940	< 2,5	83	0,5 bars	250	1/4"

ACCESSOIRES DE VISSAGE



23-922 - Porte embout 1/4" magnétique Lg. 60

23-923 - Porte embout 1/4" magnétique + Jono Lg. 75 mm

23-926 - Porte douille carré 1/4" Lg. 50 mm

23-927 - Porte douille carré 3/8" Lg. 50 mm

23-929 - Porte embout 1/4" magnétique avec guide extensible 120/200mm (spécial tongues vis)

23-930 - Porte embout 1/4" à verrouillage magnétique des vis

NOTRE AVIS : Ces portes embouts constituent la base essentielle des adaptateurs pour les visseuses. Ils sont spécialement conçus pour leur mandrin automatique 1/4" mais évidemment ils peuvent être utilisés dans un mandrin de perceuse. Le modèle 23-930 solutionne les problèmes de maintien des vis à l'engagement. Elles sont véritablement bridées dans l'axe du porte embout qui se dégage à l'effleurement. C'est un accessoire révolutionnaire à essayer impérativement.

DOUILLES CHOCS PORTE EMBOUT



REF.	Carré conducteur	Pour embout 6 pans
19129	1/4"	1/4 (6,35)
19134	3/8"	1/4 (6,35)
19139	3/8"	5/16 (7,93)
19144	1/2"	1/4 (6,35)
19149	1/2"	5/16 (7,93)

NOTRE AVIS : Ces douilles portes embouts permettent l'adaptation des embouts sur les clés à cliquet, tournevis à chocs, et outils à mains classique. Pour les clés à chocs, il est vivement conseillé d'utiliser les embouts et douilles spéciales page 19.

COFFRET D'EMBOUS 1/4"



Assortiment de 31 pièces comprenant :
 3 embouts Phillips N°1, 3 embouts Phillips N°2, 3 embouts Phillips N°3
 3 embouts Pozidriv N°1, 3 embouts Pozidriv N°2, 3 embouts Pozidriv N°3
 6 embouts Torx T10, T15, T20, T25, T30, T40
 3 embouts fente 4,5 - 5 - 7 mm
 3 embouts hexagonal 4 - 5 - 6 mm
 1 porte embout magnétique

240-92 - Coffret d'embouts 1/4" de 31 pièces

EMBOUS DE VISSAGE 1/4" 25MM

Fente

Réf.	mm
240-01	0,5x4
240-02	0,6x4,5
240-03	0,8x5,5
240-04	1,0x6,0
240-05	1,2x6,5
240-06	1,6x8,0
240-07	1,6x9,0

Six pans

Réf.	mm
240-415	1,5
240-420	2,0
240-425	2,5
240-430	3,0
240-440	4,0
240-450	5,0
240-460	6,0
240-480	8,0

TRI-WING

Réf.	N°
240-70	0
240-71	1
240-72	2
240-73	3
240-74	4
240-75	5

Pozidriv

Réf.	N°
240-20	0
240-21B	1
240-22B	2
240-23	3
240-24	4

Phillips

Réf.	N°
240-10	0
240-11	1
240-12	2
240-13	3
240-14	4

Carré

Réf.	mm
240-61	2,5
240-62	3
240-63	3,5

Denture XZN

Réf.	N°
240-54	M4
240-55	M5
240-56	M6
240-58	M8

Torx

Réf.	N°	
240-35	T5	1,42
240-36	T6	1,70
240-37	T7	1,99
240-38	T8	2,31
240-39	T9	2,50
240-310	T10	2,74
240-315	T15	3,27
240-320	T20	3,86
240-325	T25	4,43
240-327	T27	4,99
240-330	T30	5,52
240-340	T40	6,65

Torx "sécurité"

Réf.	N°
240-3010	T10
240-3015	T15
240-3020	T20
240-3025	T25
240-3027	T27
240-3030	T30
240-3040	T40

TORQ-SET

Réf.	N°
240-84	4
240-85	5
240-86	6
240-88	8
240-810	10

EMBOUS DE VISSAGE 1/4" LONG. 50MM

Fente

Réf.	mm
245-01	0,5x4
245-02	0,6x4,5
245-03	0,8x5,5
245-04	1,0x6,0
245-05	1,2x6,5
245-06	1,2x8,0
245-07	1,6x10

Six pans creux

Réf.	N°
245-420	2
245-430	3
245-440	4
245-450	5
245-460	6
245-480	8

Torx

Réf.	N°
245-310	T10
245-315	T15
245-320	T20
245-325	T25
245-327	T27
245-330	T30
245-340	T40

Pozidriv

Réf.	N°
245-21	1
245-22	2
245-23	3
245-24	4

Phillips

Réf.	N°
245-11	1
245-12	2
245-13	3
245-14	4

Douille magnétique pour vis six pans

Réf.	mm
19127-5.5M	5,5
19127-6M	6
19127-7M	7
19127-8M	8
19127-9M	9
19127-10M	10
19127-11M	11
19127-12M	12
19127-13M	13

Carré

Réf.	mm
245-61	2,5
245-62	3
245-63	3,5

EMBOUS DE VISSAGE 5/16"

Fente

Réf.	mm	Long. mm
241-00	0,8x5,5	41
241-01	1,0x6,0	41
241-02	1,2x6,5	41
241-03	1,6x8,0	41
241-04	1,6x10,0	41
241-05	2,0x12,0	41

Six pans

Réf.	mm	Long. mm
241-44	4,0	30
241-45	5,0	30
241-46	6,0	30
241-48	8,0	30
241-410	10,0	30

Torx

Réf.	N°	Long. mm
241-320	T20	35
241-325	T25	35
241-327	T27	35
241-330	T30	35
241-340	T40	35
241-345	T45	35
241-350	T50	35
241-355	T55	35

Pozidriv

Réf.	N°	Long. mm
241-21	1	32
241-22	2	32
241-23	3	32
241-24	4	38

Denture XZN

Réf.	N°	Long. mm
241-55	M5	28
241-56	M6	28
241-58	M8	28
241-510	M10	28
241-512	M12	38

Torx "sécurité"

Réf.	N°	Long. mm
241-3020	T20	35
241-3025	T25	35
241-3027	T27	35
241-3030	T30	35
241-3040	T40	35
241-3045	T45	35
241-3050	T50	35
241-3055	T55	35

Phillips

Réf.	N°	Long. mm
241-11	1	32
241-12B	2	32
241-13	3	32
241-14E	4	38

Denture Ribé

Réf.	N°	Long. mm
241-96	M6	35
241-98	M8	35
241-910	M10	35
241-912	M12	35

23-97

COFFRET TOURNEVIS CHOC

Coffret professionnel avec assortiment complet d'embouts 5/16" comprenant :

23-980 - Tournevis à frapper nu, corps gainé confort, inverseur vissage/dévisage.....
23-981 - Douille 1/2" porte embout hexagonal 5/16".....
23-090C - Jeu de 2 embouts plats 9 et 11 mm.....
23-190C - Jeu de 2 embouts phillips N°2 et 3.....
23-290C - Jeu de 2 embouts pozidriv N°2 et 3.....
23-390C - Jeu de 6 embouts torx T25/27/30/40/45/50.....
23-490C - Jeu de 6 embouts hex. 4/5/6/7/8/10.....
23-590C - Jeu de 5 embouts XZN M5/6/8/10/12.....





CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1807

SCIE DROITE STANDARD

Carter aluminium gainé. Butée réglable. Régulateur de vitesse. Echappement arrière canalisé silencieux.

ACCESSOIRES :

- 19802 - Jeu de 5 lames de scie 6 dents/cm (alu, bois, composite).....
- 19803 - Jeu de 5 lames de scie 10 dents/cm (aciers courants).....
- 19804 - Jeu de 5 lames de scie 13 dents/cm (tôle fine).....

NOTRE AVIS : Excellent rapport qualité/prix pour cette scie particulièrement bien adaptée à la découpe de la tôle fine en carrosserie.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1809

SCIE DROITE UNIVERSELLE

Carter double coques composite. Amortisseur de vibration. Fixation rapide et renforcée de lame. Butée réglable. Raccord d'alimentation articulé. Echappement arrière.

ACCESSOIRES :

- 19802 - Jeu de 5 lames de scie 6 dents/cm (alu, bois, composite).....
- 19803 - Jeu de 5 lames de scie 10 dents/cm (aciers courants).....
- 19804 - Jeu de 5 lames de scie 13 dents/cm (tôle fine).....

NOTRE AVIS : Nouvelle scie ergonomique avec dispositif de réduction des vibrations. Son carter double coques permet un entretien extrêmement simplifié. La tenue de lame est simple et efficace. Son raccord d'alimentation articulé apporte beaucoup de maniabilité. Excellent outil.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

SI-4730

SCIE DROITE INTENSIVE

Corps aluminium gainé. Entraînement de lame mécanique. Fixation rapide et renforcée de lame. Butée réglable. Régulateur de vitesse. Echappement arrière.

ACCESSOIRES :

- 19802 - Jeu de 5 lames de scie 6 dents/cm (alu, bois, composite).....
- 19803 - Jeu de 5 lames de scie 10 dents/cm (aciers courants).....
- 19804 - Jeu de 5 lames de scie 13 dents/cm (tôle fine).....

NOTRE AVIS : Il s'agit d'une nouvelle scie brevetée destinée à une utilisation intensive. L'entraînement de la lame s'effectue par un système mécanique au lieu d'un système par distributeur piloté comme sur la plupart des scies pneumatiques. Ceci évite tout blocage intempestif de la lame et procure une puissance exceptionnelle. Les vibrations sont également réduites au maximum et cette scie apporte un service optimum.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1810

SCIE DROITE INDUSTRIELLE

Corps acier gainé. Poignée orientable. Fixation rapide et renforcée de lame. Système anti-vibration. Butée réglable. Echappement avant avec refroidissement de lame.

ACCESSOIRES :

- 19810 - Jeu de 5 lames de scie 10 dents/cm (aciers courants).....
- 19813 - Jeu de 5 lames de scie 13 dents/cm (tôle fine).....
- 19814 - Jeu de 5 lames de scie 6 dents/cm (alu, bois, composite).....

NOTRE AVIS : Une scie exceptionnelle qui réunit toutes les qualités requises pour un tel outil : puissance, faible niveau sonore, absence de vibrations et ergonomie. C'est l'outil de découpe idéal pour tous types de matériaux et c'est l'un des seuls qui répond aux normes de sécurité du travail, sans protection particulière (vibrations et bruit). La meilleure scie du marché.

Modèle	Capacité mm	Cadence de coupe/mm	Course de lame mm	Longueur mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/min	Raccord d'alimentation
1807	Acier 1,6 Alu 2,5	10000	9	235	700	25	73	6 bars	150	1/4"
1809	Acier 3 Alu 4,5	10000	10	263	530	9	83	6 bars	250	1/4"
SI-4730	Acier 5 Alu 8	6000	10	256	920	8	89	6,5 bars	300	1/4"
1810	Acier 5 Alu 8	9900	8	210	1150	< 2,5	81	6,5 bars	150	1/4"

1800

CRAYON A GRAVER

Corps métallique. Poignée tournante avec régulation de fréquence. Gaine d'alimentation souple. Pointe carbure. Echappement avant.

ACCESSOIRE :

N1800-17 - Pointe carbure.....

NOTRE AVIS : Très pratique pour repérer les organes avant démontage, pour personnaliser un réglage ou pour effectuer un marquage de protection. Sa pointe carbure assure une bonne fiabilité et s'adapte à tous les types de matériau.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1813

SCIE CIRCULAIRE POUR TÔLE FINE

1814

SCIE CIRCULAIRE POUR COMPOSITE

Corps aluminium. Butée de profondeur de coupe réglable. Montage rapide de lame. Echappement avant.

ACCESSOIRES :

19818 - Fraise/Scie Ø 50 mm pour tôles fines.....

19819 - Lame diamant Ø 50 mm pour composites.....

NOTRE AVIS : Petites scies circulaires bénéficiant d'un excellent rapport qualité/prix pour les coupes rectilignes précises. La vitesse de chaque modèle est parfaitement adaptée au matériau préconisé (tôle fine pour le modèle 1813 et composites pour le modèle 1814) afin de garantir un rendement optimum et une longévité de lame accrue.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1815

SCIE CIRCULAIRE INDUSTRIELLE

Carter acier gainé. Carter scie aluminium gainé avec face d'appui. Butée de profondeur de coupe réglable. Echappement sur lame.

ACCESSOIRES :

19815 - Lame de scie Ø 45 mm - 84 dents pour tôles fines.....

19816 - Lame de scie Ø 50 mm - 62 dents pour aciers courants.....

19817 - Lame de scie Ø 50 mm - 34 dents pour alu et stratifiés.....

NOTRE AVIS : Outil exceptionnel pour la découpe rectiligne ou de grand rayon, de la plupart des matériaux, sur une profondeur de 7,5 mm avec la lame Ø 45 et 10 mm avec les lames Ø50 mm. Sa prise main est sûre, son travail est précis. Outil puissant irréprochable.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1816

GRIGNOTEUSE

Carter aluminium. Eléments de découpe en acier spécial. Tête orientable. Régulateur de vitesse. Echappement inférieur.

ACCESSOIRES :

N1816-40 - Poinçon 3,5 mm.....

N1816-41 - Matrice.....

NOTRE AVIS : Permet toute forme de découpe nette et sans risque dans la tôle, le zinc, l'aluminium, etc... Les copeaux sont éjectés vers le haut. La découpe peut s'effectuer latéralement. Excellent outil.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

Modèle	Capacité mm	Puissance Watt	Vitesse rotation tr/mn	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/mn	Raccord d'alimentation
1800	-	-	fréquence: 500hz	L = 132	120	< 2,5	85	0,5 bars	30	1/4"
1813	8	250	6200	L = 292	1100	3	80	0 bars	180	1/4"
1814	8	250	7000	L = 292	1100	3	85	0 bars	180	1/4"
1815	10	350	3000	L = 245	1400	< 2,5	80	0,5 bars	250	1/4"
1816	Acier 0,8 Alu 1,6	350	vitesse coupe 2,5 m/min	L = 180	900	< 2,5	90	0,5 bars	160	1/4"



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1820 **COUPEAU OSCILLANT**

1820-90 **COUPEAU EN COFFRET AVEC JEU DE VENTOUSES SOUPLE ET JEU DE 5 LAMES**

Corps aluminium. Renvoi d'angle renforcé. Régulateur de vitesse. Echappement arrière silencieux canalisé.

- ACCESSOIRES :
- 19820 - Lame droite 35 mm.....
 - 19821 - Lame droite 57 mm.....
 - 19822 - Lame droite 90 mm.....
 - 19823 - Lame courbe 30 mm.....
 - 19824 - Lame "U" 20 mm.....
 - 19825 - Lame "U" 24 mm.....
 - 19826 - Lame "U" 36 mm.....
 - 19827 - Lame "U" 63 mm.....
 - 19828 - Lame "U" 90 mm.....
 - 19830 - Lame droite 35 mm dentelée.....
 - 19831 - Lame droite 37 mm incurvée.....
 - 19833 - Lame frontale pour découper.....
 - 19835 - Lame de scie HSS Ø75 mm 80 dents.....

NOTRE AVIS : C'est l'un des coupeaux les plus puissants et les plus fiables. Il utilise les lames standards pour la dépose des pare-brises collés. Les lames 19820, 19821, 19822, 19825, 19826 permettent d'intervenir sur la plupart des véhicules. La lame de scie permet la découpe de la tôle. Rapport qualité/prix très intéressant.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

SI-AEB403 **COUPEAU LINÉAIRE 200 MM**

SI-AEB405 **COUPEAU EN COFFRET AVEC 2 LAMES ET FOURREAU 100 MM, 2 LAMES ET FOURREAU 200 MM, 2 LAMES ET FOURREAU 300 MM, LUNETTES DE PROTECTION**

- ACCESSOIRES :
- SI-ESB1312 - Lame striée L=300mm.....
 - SI-ESB1308 - Lame striée L=200mm.....
 - SI-ESB1304 - Lame striée L=100mm.....
 - SI-EES812 - Fourreau de lame L=300mm.....
 - SI-EES808 - Fourreau de lame L=200mm.....
 - SI-EES804 - Fourreau de lame L=100mm.....
 - SI-ECL784 - Lubrifiant de lame (235ml).....
 - SI-SCS775 - Liquide nettoyage lame (470ml).....

NOTRE AVIS : Cet outil breveté permet la découpe des joints de vitres collées depuis l'intérieur du véhicule. La lame est guidée par un fourreau qui permet d'ajuster sa longueur de coupe suivant l'embrasure de la vitre ainsi que son guidage quelque soit le type de véhicule. L'opération ne présente ainsi aucun risque de détérioration de la carrosserie ou de la planche de bord. Cet outil autorise le démontage d'un pare-brise neuf sans risque de casse et sans endommagement du joint d'étanchéité vulcanisé rencontré sur certains véhicules. Il permet également, dans les mêmes conditions de sécurité, la découpe des protections latérales et autres éléments sur la carrosserie. Il est équipé de nouvelles lames striées en acier à ressort qui procurent un pouvoir de coupe et une longévité optimum. C'est l'outil original le plus utilisé au monde pour ce type d'intervention.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

SI-PSH10 **CISAILLE UNIVERSELLE INDUSTRIELLE**

Corps aluminium ergonomique. Echange lames simplifié. Régulateur de vitesse. Echappement arrière canalisé. Livrée avec jeu de lames courtes.

- ACCESSOIRES :
- SI-PSH10E300 - Jeu de lames longues.....
 - SI-PSH10E300S - Jeu de lames courtes.....

NOTRE AVIS : Cisaille exceptionnelle tant par sa qualité de fabrication, sa puissance que par sa précision. Son équipement d'origine permet la découpe des tôles d'acier et d'aluminium jusqu'à l'épaisseur 1,2 mm. Pour la découpe des plaques de résine, de caoutchouc jusqu'à 3 mm d'épaisseur ou de tissu, il faut employer les lames longues optionnelles. Excellent investissement.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

SI-MR20 **PINCE COUPANTE INDUSTRIELLE**

Corps aluminium ergonomique. Fonctionnement coup par coup. Echange lames simplifié. Gâchette sensible. Régulateur de vitesse. Anneau de suspension. Echappement arrière latéral. Livrée avec jeu de lames carbure Z6.

- ACCESSOIRES :
- NSIMR20-F5 - Jeu de lames pour plastique. Capacité 7 mm.....
 - NSIMR20-FD5 - Jeu de lames pour plastique. Coupe à ras.....
 - NSIMR20-P6 - Jeu de lames standard coupe diagonale.....
 - NSIMR20-Z6 - Jeu de lames carbure.....

NOTRE AVIS : Pince coupante industrielle s'adaptant à de nombreux travaux grâce aux différents types de lames qu'elle peut recevoir. Livrée avec les lames carbure, elle coupe la corde à piano jusqu'à 1 mm et l'acier jusqu'à 2 mm. Elle n'est pas plus encombrante qu'une pince manuelle mais évidemment le service rendu est incomparable lors d'opérations répétitives. Excellent investissement.

Modèle	Capacité	Puissance/force	Cadence de coupe/mm	Longueur mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/min	Raccord d'alimentation
1820	tout type de vitrage collé	450 W	20000	L=200	1000	3,5	80	6 bars	140	1/4"
SI-AEB403	tout type de vitrage collé	375 W	4200	L=210 H=215	1700	3,5	80	6 bars	160	1/4"
SI-PSH10	tôle acier ou alu 1,2mm Caoutchouc 3mm	120 Kg	1900	L=225 Ø=38	1230	3,5	83	6 bars	450	1/4"
SI-MR20	acier Z6 corde, filin 3mm plastique 7 mm	140 Kg	-	L=140 Ø=45	340	<2,5	83	6 bars	0,23L/COUP	1/4"

1845	RIVETEUSE 4,8 MM
1845-90	RIVETEUSE EN COFFRET AVEC JEU D'ACCESSOIRES COMPLET ET PIÈCES DE MAINTENANCE

Corps aluminium ergonomique. Vérin combiné pneumatique/hydraulique. Fonctionnement coup par coup. Livrée avec embouts pour rivets 2,4 - 3,2 - 4 - 4,8.

ACCESSOIRES :

- N1845-1A - Embout rivet 4,8 mm.....
- N1845-1B - Embout rivet 4 mm.....
- N1845-1C - Embout rivet 3,2 mm.....
- N1845-1D - Embout rivet 2,4 mm.....
- N1845-07 - Jeu de mors.....

NOTRE AVIS : Riveteuse bénéficiant d'un excellent rapport qualité / prix pour la plupart des besoins de rivetage aveugle dans le garage ou l'atelier de maintenance. L'investissement n'est pas beaucoup plus élevé qu'une pince à riveter manuelle mais le service est incomparable. Le modèle en coffret permet un rangement rationnel des accessoires et des pièces de maintenance.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1845S2	RIVETEUSE 4,8 MM A MANDRIN PNEUMATIQUE
---------------	---

Corps aluminium ergonomique. Vérin combiné pneumatique/hydraulique. Fonctionnement coup par coup. Maintien pneumatique du rivet avant pose. Raccord d'alimentation orientable. Livrée en coffret avec embouts pour rivets 2,4 - 3,2 - 4 - 4,8 dont le rangement est situé à la base du vérin pneumatique.

ACCESSOIRES :

- N1845S2-303 - Embout rivet 2,4 mm.....
- N1845S2-304 - Embout rivet 3,2 mm.....
- N1845S2-305 - Embout rivet 4 mm.....
- N1845S2-306 - Embout rivet 4,8 mm.....
- N1845S2-13 - Jeu de mors.....

NOTRE AVIS : Nouvelle riveteuse pour tout type de rivet jusqu'à 4,8 mm avec mandrin pneumatique pour maintenir le rivet dans toutes les positions avant la pose. L'éjection des clous de rivets s'effectue dans un protecteur caoutchouc ou dans un tube transparent. Le rangement des embouts sur l'outil est bien pratique. Excellente riveteuse acceptant un usage semi-intensif.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1846	RIVETEUSE 6,3 MM
-------------	-------------------------

Corps aluminium. Vérin combiné pneumatique/hydraulique. Fonctionnement coup par coup. Livrée avec embouts pour rivets 2,4 - 3,2 - 4 - 4,8 - 5,5 - 6,3, jeu de mors, porte mors avec ressort de poussée, raccord d'alimentation tournant et accessoires.

ACCESSOIRES :

- N1846-07 - Jeu de mors 6,3 mm.....
- N1846-07A - Jeu de mors 4,8 mm.....
- N1846-1E - Embout rivet 6,3 mm.....
- Autres dimensions, voir accessoires riveteuse-1845

NOTRE AVIS : De conception identique au modèle 1845, elle possède une puissance supérieure pour le rivetage jusqu'à 6,3 mm. Dans le cas de rivets acier jusqu'à 4,8 mm, elle est à préférer au modèle 1845. Elle est livrée avec un jeu d'accessoires complet pour couvrir tous les diamètres de 2,4 à 6,3. Outil robuste polyvalent.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1847	RIVETEUSE RIVETS 6,4 MM TOUT TYPE
-------------	--

Corps aluminium. Vérin combiné pneumatique/hydraulique. Fonctionnement coup par coup. Raccord d'alimentation orientable. Livrée en coffret avec embouts pour rivets 4,8 à 6,4 mm dont le rangement est situé à la base du vérin pneumatique.

ACCESSOIRES :

- N1847-306 - Embout rivet 4,8 mm.....
- N1847-308 - Embout rivet 6,4 mm.....

NOTRE AVIS : Cette riveteuse est dotée d'une force exceptionnelle qui lui permet d'accepter tous les types de rivets qu'ils soient en acier ou à queue de traction striée. C'est l'outil indispensable du carrossier "poids-lourds" ou charpentier métallique. Excellent investissement.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

Modèle	Capacité rivets	Force de traction Kg	Ø Tête porte embout mm	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation L/coup	Raccord d'alimentation
1845	4,8 alu	720	23	H = 280	1500	< 2,5	50	0,5 bars	1,4	1/4"
1845S2	4,8 acier	900	23	H = 315	1700	< 2,5	50	0,5 bars	1,8	1/4"
1846	6,3 alu 4,8 acier	1080	25	H = 330	2100	< 2,5	50	0,5 bars	1,8	1/4"
1847	6,4 acier	1800	28	H = 315	2300	< 2,5	50	0,5 bars	3,5	1/4"



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

SI-AR600M RIVETEUSE INTENSIVE 4,8 MM

Livrée avec embouts pour rivets 2,4 - 3,2 - 4 - 4,8 et jeu de mors de recharge.

SI-AR600H RIVETEUSE INTENSIVE 6,4 MM

Livrée avec embouts pour rivets 3,2 - 4 - 4,8 - 6 - 6,4 et jeu de mors de recharge.
Corps aluminium. Vérin combiné pneumatique/hydraulique. Fonctionnement coup par coup.

NOTRE AVIS : Riveteuses "Pop" conçues pour une utilisation intensive avec une efficacité optimum pour les rivets aveugles en aluminium et en acier. Leur nez effilé permet les accès délicats. Leur encombrement et leur poids très faibles, procurent une parfaite maniabilité. Excellent investissement.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1848-6 RIVETEUSE D'INSERT 6-8 MM

1848-10 RIVETEUSE D'INSERT 8-10 MM

Corps aluminium. Mandrin rapide acier. Double gâchette : sertissage/dégagement.
Echappement inférieur sur silencieux. 1848-6 - livrée avec tête 8 mm. 1848-10 - livrée avec tête 10 mm.

ACCESSOIRES :

N1848-206 - Tête complète pour insert 6mm
N1848-208 - Tête complète pour insert 8mm
N1848-210 - Tête complète pour insert 10mm
N1848-486 - Vis seule de sertissage 6 mm
N1848-438 - Vis seule de sertissage 8 mm
N1848-4810 - Vis seule de sertissage 10 mm

NOTRE AVIS : Permettent de sertir les écrous-inserts de façon rationnelle, simple et sûre. Les 2 gâchettes commandent le vissage et le dévissage et facilite ainsi le contrôle du rivetage. Outils professionnels d'excellente qualité.

Modèle	Capacité rivet mm	Force de traction Kg	Ø tête porte embout	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/min	Raccord d'alimentation
SI-AR600M	Acier 4,8	800	23 mm	H = 285	1500	<2,5	50	6 bars	1,45/coup	1/4"
SI-AR600H	Acier 6,4	1250	25 mm	H = 312	2100	<2,5	50	6 bars	3,00/coup	1/4"
1848-6	Insert H6-H8	1800	Vitesse 600 tr/min	L = 222	1600	<2,5	80	7 bars	140	1/4"
1848-10	H8-H10	2900	300 tr/min	L = 224	1620	<2,5	80	7 bars	140	1/4"



CONDITIONS D'UTILISATION :

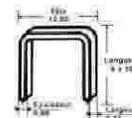
- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1840 AGRAFEUSE 6-16 MM

Corps aluminium. Chargeur linéaire. Fonctionnement coup par coup.

ACCESSOIRES :

19840 - Boite de 5000 agrafes de 6 mm
19843 - Boite de 5000 agrafes de 10 mm
19841 - Boite de 5000 agrafes de 12 mm
19839 - Boite de 5000 agrafes de 15 mm



NOTRE AVIS : Petite agrafeuse bien pratique pour la pose des garnitures, des matériaux isolants, des tissus et bien d'autres produits sachant qu'un petit compresseur portable peut lui suffire. Les agrafes sont de dimensions courantes. Outil à essayer et adopter.

1842 CLOUEUR 15-50 MM

1843 CLOUEUR 32-64 MM

1844 CLOUEUR 45-90 MM

Corps aluminium. Chargeur linéaire. Fonctionnement coup par coup.

ACCESSOIRES :

19845 - Boite de 5000 clous de 15 mm en barre
19849 - Boite de 5000 clous de 20 mm en barre
19848 - Boite de 5000 clous de 25 mm en barre
19846 - Boite de 5000 clous de 40 mm en barre



ACCESSOIRES POUR 1843

19850 - Boite de 2500 clous de 45 mm en barre
19847 - Boite de 2500 clous de 64 mm en barre



NOTRE AVIS : Cloueurs de nouvelle génération très maniable pour l'assemblage d'éléments en bois dans l'ameublement, la décoration ou le bâtiment. Comme l'agrafeuse ci-dessus, ils sont issus des mêmes chaînes de fabrication que les plus grandes marques dans ce domaine. Excellents rapports qualité/prix.

Modèle	Capacité agrafes L=mm	Capacité clous L=mm	Capacité magasin	Dimensions mm	Poids grammes	Vibrations m/s ²	Niveau sonore (dba)	Pression alimentation	Consommation l/coup	Raccord d'alimentation
1840	6-16	-	150	L = 207 / H = 140	900	NON SIGNIFIANT	NON SIGNIFIANT	5-7 bars	0,4	1/4"
1842	-	15-50	110	L = 240 / H = 209	1350	NON SIGNIFIANT	NON SIGNIFIANT	5-7 bars	0,4	1/4"
1843	-	32-64	110	L = 285 / H = 290	1700	NON SIGNIFIANT	NON SIGNIFIANT	5-7 bars	0,8	1/4"
1844	-	45-90	100	L = 400 / H = 170	4300	NON SIGNIFIANT	NON SIGNIFIANT	5-7 bars	2,10	1/4"

SOUFFLETTES

SOUFFLETTE D'ETABLI

1850 - Soufflette avec spirale, ressort de rappel et ancrage long. 1 à 5 mètres :

CORPS COMPOSITE

1852 - Soufflette bec court 130 mm

1853 - Soufflette bec long 300 mm

1852S - Soufflette "crayon" spéciale carrosserie/peintre

CORPS METAL

1851 - Soufflette bec court métal

1854 - Soufflette bec long 200 mm métal

NOTRE AVIS : Soufflettes traditionnelles ergonomiques et robustes d'un excellent rapport qualité/prix. Le modèle d'établi avec son équipement complet apporte une parfaite organisation des postes de travail. Le modèle pocket est toujours à portée de main.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1855

PISTOLET DE GONFLAGE VL

Conforme Norme CEE N° 217

Longueur tuyau raccord : 400 mm

Corps aluminium nickelé.

Pression d'alimentation : 0-12 bars

Manomètre Ø 60 mm protégé.

Graduations : 0-10 bars

Raccord standard 25/w normalisé

* Raccord rapide

ACCESSOIRE :

N1855-23 - Embout de gonflage

1855E

PISTOLET DE GONFLAGE VL-PL

MODELE "EURODAINU"

Longueur tuyau : 1500 mm - graduations 0,7 à 12 bars.

NOTRE AVIS : Le modèle 1855 est un pistolet simple, robuste et efficace homologué CE sous le N°920401004. Sa gâchette de commande à double soupape permet un gonflage rapide et précis. Le modèle 1855E est le gonfleur de type "MICHELIN" dont la réputation n'est plus à faire.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1856

PISTOLET DE LAVAGE AIR/EAU

Corps aluminium

Longueur 280 mm

Réglage débit air+eau

Poids 0,44 kg

Pression d'alimentation : 6 bars

Raccord eau Ø 10 mm

Raccord air mâle 1/4"

Consommation 200l/mn

NOTRE AVIS : Pistolet simple et très efficace pour le nettoyage sous pression avec un minimum de matériels à mettre en œuvre. L'ouverture et la force du jet sont réglables par le robinet détenteur d'air. La quantité d'eau est ajustable indépendamment du gicleur et peut être obturée complètement. Outil simple, efficace et robuste.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1857

PISTOLET ASPIRATEUR

Corps composite ergonomique (nouvelle conception). Longueur avec suceur droit = 320 mm/poids 280 gr. Pression alimentation 7 bars / Consommation 350 l/mn / Raccord 1/4".

LIVRE AVEC :

Suceur droit Ø 20 mm - Suceur effilé - Suceur ponctuel - Suceur brosse - Sac poussière à fermeture éclair - Gaine de liaison extensible 250 à 850 mm - Insert de rangement thermoformé.

NOTRE AVIS : Nouvelle composition comprenant de nombreux adaptateurs pour aspirer au poste de travail, à l'intérieur des véhicules et tout autre endroit disposant de l'air comprimé et où la mise en œuvre d'un aspirateur est fastidieuse.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1859

SABLEUSE PONCTUELLE

Corps aluminium. Réservoir acier 1 litre. Sac recyclage.

Pression d'alimentation 6 bars / Consommation 300l/mn / Raccord 25 w + rapide.

ACCESSOIRES :

1859-90 - Jeu de 4 buses de diffusion

1859-91 - Carton de 6 bouteilles de 700 gr de sable synthétique

NOTRE AVIS : Petite sableuse ponctuelle avec recyclage qui permet un décapage optimum des petites surfaces. Elle peut également être utilisée pour dépolir certains matériaux. Elle est livrée avec une buse en caoutchouc. Appareil simple d'excellente qualité.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1895

RODE SOUPAPE VL-PL

Corps composite. Mouvement va et vient piloté. Livré en mallette avec jeu complet de ventouses et adaptateurs pour entraînement par la tête ou par la queue des soupapes.

ACCESSOIRES :

- N1895-235 - Ventouse complète Ø 20 mm.....
- N1895-236 - Ventouse complète Ø 33 mm.....
- N1895-238 - Ventouse complète Ø 40 mm.....

NOTRE AVIS : L'air comprimé au service d'une opération fastidieuse : le rodage des soupapes et clapets. L'appareil possède tous les types d'entraînement par ventouse, pince et lame. Il est efficace, fiable et d'un prix intéressant. Résultats garantis.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1896

DEMONTE SOUPAPE VL-PL

Corps aluminium. Vérin acier chromé. Commande progressive.

Pression d'alimentation 6 bars.

Force de compression 160 kg.

Long. = 500 / Larg. = 250 / Poids : 3 kg.

Livré en mallette avec accessoires complets pour tout type de moteur.

NOTRE AVIS : Nouveau modèle plus puissant pour le démontage et le remontage des ressorts de soupapes en toute sécurité. Sa vanne de commande micrométrique apporte un excellent contrôle de la compression des ressorts et une sécurité optimum pour l'extraction des joints et des demi lunes de retenue de soupapes. Outil professionnel.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

3630

DECOLLEUR DE PNEU

Combinaison d'une clé à chocs pneumatique avec un système de vis à billes pilotant le serrage de la jante et la poussée du talon de pneu.

Longueur = 380 mm

Poids = 4,3 kg

Ecartement des mâchoires = 68 mm

Course du piston = 80 mm



INTERVENTION DIRECTEMENT SUR ENGIN. SIMPLE D'UTILISATION, GAIN DE TEMPS ASSURÉ.

NOTRE AVIS : Cet appareil a été spécialement étudié pour intervenir directement sur les roues des engins agricoles. Il permet de décoller sur place les talons extérieurs et intérieurs des pneus, lors d'une crevaison, sans nécessité de démontage de la roue et de retour en atelier. C'est l'outil indispensable du camion atelier des pneumaticiens.

1860

PISTOLET A EXTRUDER STANDARD

Corps aluminium. Gâchette progressive. Décompression sur position arrêt.
 Pour cartouches 310/400 ml / 215x50.
 Longueur 325 mm. Poids 1100 g.
 Pression d'utilisation : 5 bars.
 Consommation nulle. Raccord 1/4".

NOTRE AVIS : Outil traditionnel simple et efficace pour l'application des mastics et colles en cartouches standards.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1860-2

PISTOLET A EXTRUDER 2 EN 1

Corps aluminium. Gâchette progressive. Décompression sur position arrêt.
 Pour cartouches et sachets 310/400 ml / 215x50.
 Longueur 325 mm. Piston pneumatique. Poids 1300 g.
 Pression d'utilisation : 5 bars.
 Consommation nulle. Raccord 1/4".

NOTRE AVIS : C'est le pistolet 1860 ci-dessus dont la robustesse et l'efficacité ne sont plus à prouver, qui est doté d'un piston permettant d'extruder les silicones et autres composants pâteux en sachet. Outil simple et efficace.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1861

PISTOLET A EXTRUDER UNIVERSEL

Corps aluminium/acier. Gâchette progressive. Régulateur de poussée continue. Détendeur de pression rapide.
 Pour cartouches et sachets tout type 310/400 ml / 215x50.
 Longueur 320 mm / Hauteur 220 mm / Piston pneumatique / Poids 1125 g.
 Pression d'utilisation : 6 bars.
 Consommation nulle. Raccord 1/4".

NOTRE AVIS : Outil professionnel dont l'ergonomie et le contrôle du débit par un micro régulateur autobloquant permettent des applications précises et sans gaspillage. Sa poignée centrée et la longueur du tube réduite au maximum apportent beaucoup de maniabilité. La poignée ergonomique est en nylon insensible aux solvant et le tube en aluminium anodisé pour une parfaite résistance. Le piston possède une butée de sécurité. Outil parfait.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1880-2

PISTOLET A GRAISSE COUP PAR COUP

Corps aluminium. Réservoir acier. Système aspiration et compression. Fonctionnement coup par coup.
 Cartouche de graisse 310/400 ml ou vrac / Poids 1,4 kg / Raccord de remplissage / Soupape de purge / Raccord 1/4". Livré avec allonges de graissage flexible et rigide.

ACCESSOIRES :

N1880-5 - Allonge flexible avec embout de graissage.....
 N1880-6 - Embout de graissage

NOTRE AVIS : Son système d'aspiration et de compression mécanique de la graisse évite le désamorçage. Il accepte les cartouches standards ou la graisse en vrac. Il est livré avec une allonge de graissage rigide et souple. Utilisation simple et efficace pour faciliter les opérations de graissage.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES

1881

PISTOLET A GRAISSE A DEBIT CONTINU

Corps aluminium. Réservoir acier. Système aspiration et compression. Fonctionnement continu. Tête orientable 360°. Cartouche de graisse 310/400 ml ou vrac. Poids 1,4 kg / Raccord de remplissage / Soupape de purge / Raccord 1/4" / Livré avec allonges de graissage flexible et rigide.

ACCESSOIRES :

N1880-5 - Allonge flexible avec embout de graissage.....
 N1880-6 - Embout de graissage

NOTRE AVIS : De conception identique au modèle standard 1880-2, il possède l'avantage d'extruder la graisse en continu et de réduire ainsi les risques de désamorçage. Sa poignée de commande est orientable pour faciliter la connexion aux graisseurs difficile d'accès. Excellent rapport qualité/prix.



CONDITIONS D'UTILISATION :

PROFESSIONNELLES
 INTENSIVES
 INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1870

PISTOLET A PULVERISER POUR BIDON

Corps aluminium. Gâchette progressive. Système venturi. Pour liquides en pot fileté Ø 42 mm au pas de 3mm et de hauteur 75 à 250 mm. Longueur 210 mm / Poids 650 g / Raccordement 1/4". Pression d'alimentation 6 bars. Consommation 250 l/mn.

NOTRE AVIS : Outil traditionnel simple et efficace pour le pistolage de revêtements de protection (insonorisants, antigraillons, apprêts...).



CONDITIONS D'UTILISATION :

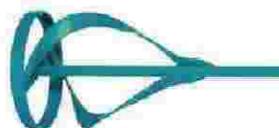
- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1871

PISTOLET PULVERISATEUR

Corps aluminium. Gâchette progressive. Système venturi avec réglage débit. Réservoir 1 litre. Longueur 460 mm / Poids 680 g / Raccordement mâle 1/4". Pression d'alimentation 6 bars / Consommation 250 l/mn.

NOTRE AVIS : Outil traditionnel doté d'une finition irréprochable. Son nez ajustable et son réglage de débit lui permettent de s'adapter à tous les liquides de décapage ou revêtements de protection.



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

1868

MÉLANGEUR PEINTURE Ø 80 MM

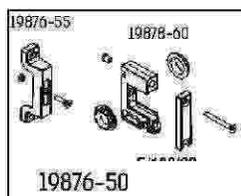
Pour quantité mélangée de 5 à 15 kg. Entraînement hexagonal 8 mm / Longueur 400 mm.

1869

MÉLANGEUR PEINTURE Ø 120 MM

Pour quantité mélangée de 12 à 30 kg. Entraînement hexagonal 10 mm / Longueur 590 mm.

NOTRE AVIS : Turbines professionnelles adaptables sur perceuses grâce à leur broche hexagonale. Leur vitesse de rotation conseillée est de 400 à 800 tr/mn avec une puissance d'environ 1000 W. (perceuse 1780).



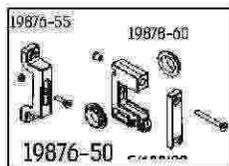
19876

MICRO FILTRE REGULATEUR POUR PEINTURE

Corps métallique peint époxy. Filtration haut débit avec séparateur en bronze fritté. Groupe filtrant spécial hautes températures. Purge automatique. Manomètre résistant aux solvants. Raccord entrée/sortie 1/2". Pression d'entrée maxi 14 bars / Pression mini réglée 1,5 bars / Débit maxi à 6 bars = 2400 l/mn.

ACCESSOIRES :

- 19876-50 - Etrier complet pour fixation murale (prévoir 2 pour élément seul) composé de :
- 19876-55 - Support mural.....
 - 19878-60 - Etrier d'accouplement d'élément.....



19877

MICRO FILTRE DESHUILEUR

Corps métallique peint époxy. Filtration par filtre microfibrés des impuretés telles que l'eau, l'huile avec un résidu maxi de 0,01 mg/m³ et des particules solides jusqu'à 0,01 micron. Purge semi automatique. Indicateur de saturation du filtre microfibrés. Pression d'entrée maxi 14 bars / Pression mini 1,5 bars / Débit maxi à 6 bars = 1800 l/mn / Raccords entrée/sortie = 1/2".

ACCESSOIRES :

- 19876-50 - Etrier complet pour fixation murale (prévoir 2 pour élément seul) composé de :
- 19876-55 - Support mural.....
 - 19878-60 - Etrier d'accouplement d'élément.....
- 19876-60 - Filtre microfibre.....



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES

19878

ENSEMBLE TRAITEMENT D'AIR COMPLET POUR PEINTURE

Comprend le filtre régulateur 19876 et le microfiltre 19877 assemblés avec étriers de fixation murale.

ACCESSOIRES :

- 19878-50 - Platine intermédiaire à 4 sorties d'air 1/2" (Prévoir 1 étrier d'accouplement supplémentaire 19878-60).....
- 19876-55 - Support mural.....
- 19878-60 - Etrier d'accouplement d'élément.....

NOTRE AVIS : Nouveau groupe de filtration spécial cabine de peinture. Il peut alimenter 2 pistolets classiques ou HVLP dans les meilleures conditions. Son entretien est facilité par la purge automatique du filtre et l'indicateur de saturation du micro filtre deshuileur. Il est parfaitement éprouvé à la présence de solvants et de hautes températures. Appareils de très haute qualité indispensables aux nouvelles techniques de peinture.

1865	PISTOLET DE PREPARATION A ASPIRATION	
1866	PISTOLET DE PREPARATION A GRAVITÉ	

Corps en aluminium nickelé. Tige acier inox. Buse en laiton. Réglage débit peinture. Réglage forme du jet.

ACCESSOIRES :

N1865-1A - Buse complète 1,2 mm	N1866-1A - Buse complète 1,2 mm
N1865-1B - Buse complète 1,5 mm	N1866-1B - Buse complète 1,5 mm
N1865-1C - Buse complète 1,8 mm	N1866-1C - Buse complète 1,8 mm
N1865-1D - Buse complète 2 mm	N1866-1D - Buse complète 2 mm
N1865-1E - Buse complète 2,5 mm	N1866-1E - Buse complète 2,5 mm

NOTRE AVIS : Particulièrement destinés à l'application des sous couches et apprêts, ces pistolets peinture traditionnels possèdent un excellent rendement et une bonne ergonomie. Ils sont légers, simple d'utilisation et très robustes.

1875	PISTOLET PEINTURE A ASPIRATION	
1876	PISTOLET PEINTURE A GRAVITÉ	

Corps en aluminium nickelé. Tige acier inox. Buse en laiton. Réglage débit d'air et peinture. Réglage forme du jet.

ACCESSOIRES :

N1875-1A - Buse complète 1,3 mm	N1876-1A - Buse complète 1,3 mm
N1875-1B - Buse complète 1,5 mm	N1876-1B - Buse complète 1,5 mm
N1875-1C - Buse complète 1,7 mm	N1876-1C - Buse complète 1,7 mm
N1875-1D - Buse complète 1,9 mm	N1876-1D - Buse complète 1,9 mm
N1875-1E - Buse complète 2,2 mm	N1876-1E - Buse complète 2,2 mm
N1875-1F - Buse complète 2,5 mm	N1876-1F - Buse complète 2,5 mm

NOTRE AVIS : Pistolets traditionnels professionnels conçus pour une utilisation intensive et des prestations au plus haut niveau. Ils sont agréables à utiliser et s'adaptent à toutes les habitudes du peintre.

1874	PISTOLET DE RETOUCHE HPS-HVLP	
------	--------------------------------------	--

Corps en aluminium traité. Tige acier inox. Buse en inox. Réglage débit d'air et peinture. Réglage forme du jet. Manomètre de pression d'air.

ACCESSOIRES :

N1874-1A - Buse complète 0,5 mm	N1874-1D - Buse complète 1,1 mm
N1874-1B - Buse complète 0,8 mm	N1874-1E - Buse complète 1,2 mm
N1874-1C - Buse complète 1,0 mm	

NOTRE AVIS : Issue des dernières techniques en collaboration avec les plus grands fabricants de peinture, ce petit pistolet est spécialement adapté aux retouches et décorations avec des performances optimales. Ses consommations d'air et de peinture sont extrêmement réduites et la qualité de finition obtenue est très élevée. Il s'adapte à toutes les peintures et toutes les habitudes du peintre.

1877	PISTOLET PEINTURE A ASPIRATION HVLP	
1878	PISTOLET PEINTURE A GRAVITÉ HVLP	

Corps en aluminium traité. Tige acier inox. Buse en laiton. Réglage débit d'air et peinture. Réglage forme du jet.

ACCESSOIRES :

N1877-1A - Buse complète 1,5 mm	N1878-1A - Buse complète 1,3 mm
N1877-1B - Buse complète 1,7 mm	N1878-1B - Buse complète 1,5 mm
N1877-1C - Buse complète 1,9 mm	N1878-1C - Buse complète 1,7 mm
	N1878-1D - Buse complète 1,9 mm

NOTRE AVIS : Nouveaux pistolets professionnels adaptés aux nouvelles normes de sécurité (faibles émissions) et aux nouvelles peintures (Peintures à l'eau). Ils présentent ainsi un très bon rendement avec un excellent taux de transfert (65%) et une grande précision d'application. Ils conservent leur robustesse et apportent un grand confort d'utilisation.

Modèle	buse origine mm	Capacité réservoir litres	Type réservoir	Réglage débit air	Réglage débit peinture	Réglage forme du jet	Pression de service bar	Consommation l/mn	Poids gr	Raccord d'alimentation
1865	2	1	alu	—	oui	oui	3-4	200-350	795	M1/4"
1866	2	0,5	nylon	—	oui	oui	3-4	200-350	530	M1/4"
1874	1	0,1	nylon	oui	oui	oui	2,6	148	360	M1/4"
1875	1,5	1	alu	oui	oui	oui	2,5-4,5	180-300	940	M1/4"
1876	1,5	0,5	nylon	oui	oui	oui	2,5-4,5	180-300	650	M1/4"
1877	1,7	1	alu	oui	oui	oui	2,6	550	950	M1/4"
1878	1,7	0,5	nylon	oui	oui	oui	2,6	550	660	M1/4"



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES



CONDITIONS D'UTILISATION :

- PROFESSIONNELLES
- INTENSIVES
- INDUSTRIELLES